

stern

werkzeuge
made in austria
since 1919



EINE BOHRERLÄNGE VORAUSS

www.stern-werkzeuge.com



Name	Seite
Abundbohrer „Tera“	67
Abundbohrer „Trigon“	66
Anschlagbohrer	88
Aufsteckversenker	46, 47, 77
Astlochbohrer	95
Beschlagbohrer	76, 79, 86
Bit-Aufnahme	100 - 102
Bohrmutterfräser	131
Bohrständer	64
Bormax	16, 17, 18, 19
Dichnutfräser	123
Dosenbohrer	95
Drechselhäfelbohrer	68
Dübelbohrer	44, 73, 74, 77, 78, 80-85
Dübelbohrer „Levin“	45, 87
Dübeldurchschlag	94
Dübelspitzer	53, 93
Durchgangsbohrer	73, 75
Eindreher	45
Eisbohrer	93
Fachträgerbohrer	45
Falzfräser mit Kugellager	120
Fasefräser	112, 113, 134
Flachbohrer	107
Folienschneider	97
Forstnerbohrer	14, 22, 24, 25, 103
Fräsversenker	51
Führungszapfen	28, 63
Gratfräser	120, 136
Handversenker	50
Handwerkzeuge	142
Hobby Master HW	104
Hohlkehlfäser	116, 117, 135
Holzgewindebohrer	52
Holzgewinde-Schneidekluppe	52
Holzspiralbohrer	34-36, 38-40, 44, 106
Holzspiralbohrer CNC	42
Holzspiralbohrer, lang	41, 106
Holztrennscheibe	102
Kannelierfräser	130
Kantenfräser	121
Knotenbohrer	105
Konusbohrer	93
Kopierfräser	130
Krauskopfversenker	50
Kunstbohrer	12, 13, 20, 21, 96, 105
Kunstbohrer mit Bohrung	90
Kunstbohrer mit Tiefensteller	30
Kunstbohrer „Zentra“	90
Kunststoffbohrer	30
Langlochbohrer	56, 57, 58
Maschinenversenker	48, 49
Nutfräser	110, 111, 128, 129, 134
Nutfräser, lang	131, 132, 137
Oberfräser - Set	108, 124 - 126, 140
Pendelschlitzbohrer	55
Planversenker	28, 71
Profilfräser	118, 119
„Rampa“-Muffen Vorschneider	53
Reduzierung	122
Ringkeildübel-Fräser	70
Schalungsbohrer	65
Scheibennutzer	118
Schlangenbohrer	59-62, 64
Schlangenbohrer Form „IRWIN“	68, 69
Schrupffräser VHW	90
Schwellenbohrer	91
Senker zu Schlangenbohrer	63
Senkersätze	54
Sonderprofilfräser	129
Staketenbohrer, lange Spitze	72
Steinbohrer	93
Stufenbohrer	71, 88
Terrassenversenker	48, 49
Tiefensteller	31
Tiefensteller Bormax	19
Tieflochbohrer	37
Universalversenker	51
Verlängerung	29, 63
Verstellb. Aufsteckversenker	46, 47
Verstellb. Kunstbohrer	26, 27
Verstellb. Zentrumböhrer	107
Viertelstabfräser	114, 115, 128, 129, 135
Windenbohrer	94
Zapfenfräser	15, 23, 95
„Zenterfix“ Scharnierbohrer	45
Zinkenfräser	136
Zobo Bohrer	32, 33
Zopffräser	131



Seite 30
Page 30



Seite 32/33
Page 32/33



Seite 70
Page 70



Seite 67
Page 67

Seite 73
Page 73



Seite 143
Page 143



Seite 124/125
Page 124/125

Name	Page
Adjustable Countersink	46, 47
Adjustable Universal Bit	26, 27
Auger Bit	59-62, 64
Auger Bit Form „Irwin“	68, 69
Bevel Trimming Bit	112, 113, 134
Bit - Set	102
Bormax	16, 17, 18, 19
Brad point drill	34-36, 38-40, 44, 106
Brad Point Drill CNC	42
Brad Point Drill, long	41, 106
Chamfer Bit	130
Copying Cutter	130
Cove Bit	116, 117, 135
Countersink	46 - 51, 77
Countersink for Auger Bits	63
Countersink for dowel drill	77
countersink sets	54
Countersink Twist drill	71
Cove Bit	116, 117, 135
Cutting Tool for male Thread	52
Deep-hole drills	37
Depth Adjustment Bormax	19
Depth Adjustment Ring	31
Dove Tail Bit	120, 136
Dowel Drill	44, 73, 74, 77, 78, 80-85
Dowel Drill „Levin“	45, 87
Dowel Drill, V-shaped	73, 75
Dowel Pointer	55
Dowel Punch	94
Drill bit for female Thread	52
Drill Bit for plastic material	30
Drill bit for Staircase construction	72
Drill Bit „Tera“	67
Drill bit „Trigon“	66
Drill Rig	64
Edge Cutter	121
Expansive Bit „Hobby“	107
Extension	29, 63
Face Milling Countersink	28, 71
Flat Boring Bit	107
Formwork drill	65
Forstner Bit	14, 22, 24, 25, 103
Gimlet, Swiss Pattern	105
Guide Pin	28, 63
Handicraft Tools	142
hex-shank tools	100, 101, 102
Hinge Boring Bit	76, 79, 86
Hobby Master	104
Hole Saw	95
Ice Drill	93
Mortise Bit	131
Plat Cutter Bit	15, 23
Plug Cutter	100, 101, 102
Precutter for threadening	53
Profile Bit	118, 119
Rabbeting Bit	120
Reciprocating Slot Mortise Bit	50
Reducing Chuck	122
Ringwedge-Dowel Drill Tool	70
Rough milling cutter VHW	90
Rounding Over Bit	114, 115, 128, 129, 135
Router Bit Set	140
Seal Grooving Cutter	123
screw driver	45
shelf support drill	45
Sleeper Drill	91
Slotting Cutter	118
Spiral Flute Router Bit	131
Stone Drill Bit	93
Stop Gauge Bit	90
Straight Bit	110, 111, 130-132, 138
Taper Drill	93
Terrace Countersink	48, 49
Turnery drill	68
Universal Bit	12, 13, 20, 21, 96, 105
Universal Bit with borehole	90
Universal Bit with depth adj.	30
Universal Bit „Zentra“	90
Winch Drill	94
Woodblade	102
„Zenterfix“ dowel drill	45
Zobo Drills	32, 33

Bohrer und Senker

Werkzeuge für professionelle Anwender, Bohrer und Senker für die Holz- und Kunststoffbearbeitung, angeführt in allen Größen.



Programmerweiterung

Sollten Sie in unserem Standard-Programm noch nicht fündig geworden sein, bieten wir in der Programmerweiterung viele weitere Werkzeuge als Serie, Kleinserie oder Einzelanfertigung an.



Heimwerken

Kostengünstige Werkzeuge mit straffem Sortiment, die gängigsten Größen zu unschlagbaren Preisen, erhältlich im gut sortierten Fachhandel.



Schaftfräser 8 mm

Prompt lieferbar, mit passender Reduktion auch in allen Schaftausführungen.



Schaftfräser alle Schäfte

Jeder Schaftfräser kann auch mit jedem Schaft gefertigt werden. Durch die Vielzahl der Möglichkeiten sind hier nicht alle Werkzeuge ab Lager lieferbar.



Handwerkzeuge

100 Jahre Holzbearbeitungs-Werkzeuge, damals wie heute.

Drill Bit and Countersink

Tools for professional workers, drills and countersink for wood and syntetic material in all sizes.



11-88

Range - Expansion

If our standard program is not big enough for your needs, we can offer more tools in our range - expansion as mass production, short run or custom-made tool.



89-98

Do It Yourself

Cost-efficient tools with a taut range, the most prevalent sizes and unbeatable value for money, available in well sorted specialist shops.



99-108

Router Bits 8 mm

Prompt delivery, all other shank sizes possible with reduction.



109-126

Router Bits, all shanks

All routers can also be made with all different shank sizes. Through the plurality of possibilities are not all tools from stock deliverable.



127-140

Handicraft tools

100 years of wood working tools, then and now.



141-143

Spitzenwerkzeuge seit 1919

Professional Tools since 1919

Ein Unternehmen mit Tradition seit 1919

A company with tradition established 1919



Der individuelle Einsatz eines Familienunternehmens in Verbindung mit modernster technischer Ausstattung schafft den Vorsprung, der unseren Kunden zugutekommt.

A family run and operated business that embraces modern technologies means the best of both worlds for our customers.

Die schnelle, positive Entwicklung unseres Unternehmens erfolgt auf einer perfekt abgestimmten Basis, von partnerschaftlichen Beziehungen zu unseren langjährigen nationalen und internationalen Kunden über kundenspezifische Werkzeuge bis hin zu ihrer Verwirklichung durch unsere top ausgebildeten und motivierten Mitarbeiter.

Our focus of rapid and positive development is based on a close partnership with our domestic and international customers. We pride ourselves on our ability to make what the customer needs and don't shy away from custom-made tools. With our motivated staff, we work to realize your wishes and needs, and together to fulfil them.

Mit Verlässlichkeit, höchster Präzision und absoluter Termintreue werden wir dem Vertrauen unserer Kunden zu 100 % gerecht. Der Kunde steht bei uns im Mittelpunkt. Wir bieten Beratung, wir empfehlen Werkzeuge, optimieren diese für Sonderwerkstoffe und stehen gerne mit Rat und Tat zu Ihrer Verfügung um Ihnen die Arbeit zum Vergnügen zu machen.

With our reliability, precision, and time management, we meet our customer's expectation across the board. Our focus is on our customer and we offer guidance for special operations, and tool recommendations. We can optimize these for speciality materials, and with this heightened attention to the customer's need - you are assured a great tool that makes your work a success.

Jeder unserer Mitarbeiter soll etwas Besonderes sein und darauf achten wir bereits beim ersten Kennenlernen. In unserem Unternehmen hat Kreativität und Teamfähigkeit einen hohen Stellenwert und wird von uns so gut als möglich gefördert. Gemeinsam mit unseren Kunden suchen wir täglich neue Herausforderungen.

Each member of our staff is unique, we pay special attention to this from the very first day. At Stern, creativity, and capacity for teamwork is of the utmost importance. We encourage, and support our staff in these areas. Together with our customers, everyday we look forward to meeting new challenges each every day.



Sauber
Traditionell
Ehrgeizig
Rasant
Neuartig



Seit über 100 Jahren liefert STERN-Werkzeuge Holzbohrer und Senker in bewährter Profi-Qualität und wird deswegen vom Tischler und Zimmerer immer gerne verwendet. Schon bei der Gründung 1919 legte Herr Strasek besonders hohen Wert auf die Erstklassigkeit der Werkzeuge, damals wurde noch jedes Stück persönlich vom Gründer kontrolliert und getestet.

For more than a century, Stern has supplied professional carpenters, and cabinet makers with drills and countersinks of highest quality. From the beginning of 1919, Mr. Michael Strasek paid special attention to ensure the tools were first class, and was often on the factory floor to oversee the quality control himself.

Die Unternehmensphilosophie blieb über die Jahrzehnte immer dieselbe: Nur beste Qualität bekommt die STERN Prägung und darf das Haus verlassen. So gehen wir sicher, dass mit unserem Werkzeug jeder Kunde seine Arbeit am schnellsten und effizientesten umsetzen kann.

The company's philosophy remains the same today as it was in 1919 which is only the best quality tools bare the name Stern. Tools of this quality ensure that the customer will be able to work faster, and more efficiently, or they do not leave the factory.

Um den Anforderungen des heutigen Marktes gerecht zu werden setzen wir auf konstante Entwicklung, beste Rohstoffe, hochqualifizierte Facharbeiter und eine moderne Betriebsausstattung, dazu kommen enormes Fachwissen und viel Liebe zum Detail. So können wir immer wieder unsere Kunden mit Topqualität, Liefertreue und sehr gutem Preis/Leistungsverhältnis überzeugen.

To fulfill the needs of today's market, we focus on continuous development, sourcing the best raw materials, and employing skilled workers, using modern machinery and equipment. With this knowledge and attention to detail, we can offer our customers the best products with reliable delivery and at a fair price.

Mit den Maßstäben, woran wir bei unseren Kunden gemessen werden, messen wir auch unsere Lieferanten. Unsere Zulieferbetriebe sind meist Österreichische oder Europäische Produzenten und immer die Besten auf ihrem Gebiet. So können wir partnerschaftlich mit unseren Lieferanten arbeiten und Neuentwicklungen vorantreiben um auch zukünftig höchste Qualität zum besten Preis für unsere Kunden zu entwickeln und fertigen. Tradition ist uns wichtig, Entwicklung unerlässlich.

We apply the same critical eye to our suppliers that our customers apply to our products. We source materials primarily from Austria and Europe. We choose companies that are the best in their field. We work co-operatively with them for product development and safeguarding the quality and price for which we are known for. Tradition is fundamental, development is continuous.



Michael Strasek
Gründer / Founder



Komm. Rat Ing. Walter Strasek
Zweite Generation bis 1992



Evelyne Jansky
Dritte Generation bis 2008



DI (FH) Michael Jansky
Geschäftsleitung / Management

Willkommen zu Stern 2023

Die Auswahl macht den Unterschied!
Wählen Sie das richtige Werkzeug für ihre Anwendung. Unser Sortiment umfasst mehr als 100 verschiedene Typen an Werkzeugen, von unserem Lager können wir alle Größen zwischen Durchmesser 2 mm bis 130 mm prompt liefern. Über 2000 Lagerartikel sorgen für schnelle Problemlösung.



Empfehlungen:

An der Fusszeile dieses Kataloges 2023 finden Sie folgende Angaben:

- Drehzahl:** Abgestimmt auf Weichholz, kleinster Durchmesser entspricht höchster Drehzahl
- Zubehör:** Hilfreiche weitere Produkte
- Verwendung:** Hand (Kabelmaschine oder Akku)- oder maschinengeführtes Arbeiten,
- Werkstoff:** primäre Anwendung
- Wappen:** Sondergrößen möglich

Welcome to Stern 2023

The variety makes all the difference!
Choose your right tool for your application. Our assortment includes more than 100 different types of tools, our stock from sizes 2 mm up to 130 mm solves all requirements with more than 2000 articles from stock for quick problem solving.



Recommendation:

- The footer on every page contains information about:
- Recommended RPM:** matched to spruce wood, smallest diameter correlates to highest speed.
- Accessory:** helpfull further products
- Application:** hand (power drill or cordless) or machine guided working
- Material:** primary construction material
- Emblem:** customized tools possible

Technische Details

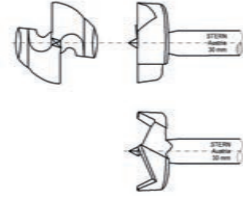
Jeder Bohrer hat seine Charakteristik, dazu können wir folgende Empfehlungen geben:

Kunstbohrer SP:

377 E/SP, 377 SP, 57 E, 077 SP

Geradlinige Schneidengeometrie für einfaches Nachschärfen.

Bevorzugt für geführtes Bohren in Naturhölzern.

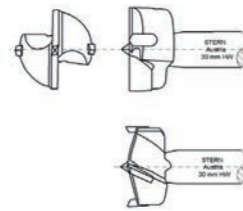


Kunstbohrer HW:

377 E/HW, 377 HW, 192 K2, 377 D/HW

Geradlinige Schneidengeometrie mit bestückten Schneiden, schärfbar mit DIA-Scheibe.

Bevorzugt für geführtes Bohren in Hartholz, Spanplatte, MDF.

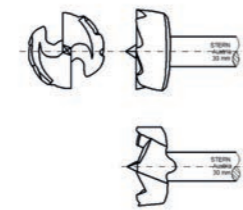


Forstnerbohrer:

378 E, 378 M

Aufwendige Schneidengeometrie für besten Halt beim Freihandbohren in Naturhölzern.

Das Nachschärfen ist mehrfach möglich, fragen sie Ihren Schärfdienst.

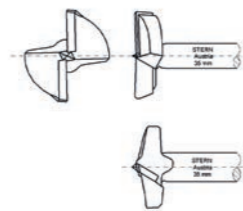


Kunststoffbohrer HW:

388 E/HW

Geradlinige Schneidengeometrie mit bestückten Schneiden, schärfbar mit DIA-Scheibe.

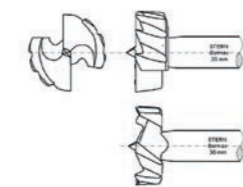
Bevorzugt in beschichteten Materialien und Kunststoff.



Bormax:

379 E, 379 E/HW, 379 Z, 379 ZS

Patentierter Schneidengeometrie für besonders schnellen Wärmeabfluss vom Bohrkopf. Dadurch stark erhöhte Standzeit. Die Schneidengeometrie wurde 2017 nochmal angepasst, um ein perfektes Bohrerlebnis und noch leichtgängigeres Arbeiten zu bieten.



Technical Details

Each drill bit has its own characteristic, therefore we can offer the following recommendation:

Universal Bit SP:

377 E/SP, 377 SP, 57 E, 077 SP

Straight cutting edge geometry for easy re-sharpening.

Primary use for guided drilling in natural grown wood.

Universal Bit TCT:

377 E/HW, 377 HW, 192 K2, 377 D/HW

Straight cutting edge geometry, TC tipped, re-sharpening possible with DIA-grinding disc.

Primary use for guided drilling in hardwood, chipboard, MDF.

Forstner Bit:

378 E, 378 M

Complex cutting edge geometry for best hold when drilling with hand feed in naturally grown wood.

Tool can be resharpened several times, contact your favorite tool grinder.

Drill for plastic coated panels:

388 E/HW,

Straight cutting edge geometry, TC tipped, re-sharpening possible with DIA-grinding disc.

Primary use for coated panels and synthetic material.

Bormax:

379 E, 379 E/HW, 379 Z, 379 ZS

Patent cutting head form for extremely high heat evacuation from the drill top, this results in a much longer lifetime. The cutting head geometry was redesigned 2017 for an even better and easy hand drilling experience.

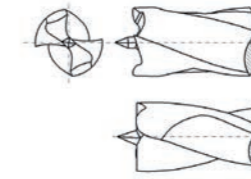
Technische Details

Jeder Bohrer hat seine Charakteristik, dazu können wir folgende Empfehlungen geben:

Spiraltype 4:

303, 304, 703

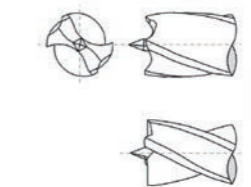
Drall mit Führungslippe und umschließenden Führungskopf. Durch die sehr hohen Führungseigenschaften eignet sich dieser Bohrkopf speziell für Weichholz mit der Handbohrmaschine.



Spiraltype 5:

305, 3303, 3305, 303 L, 305 LS

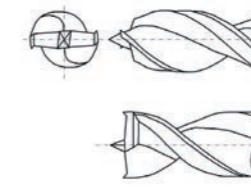
Drall mit doppelter Führungslippe. Dadurch besonders positionsgenau beim Bohren, wenn überhaupt, sehr geringer seitlicher Versatz beim Arbeiten von Hand oder automatisch.



Spiraltype 7:

307, 303 SL

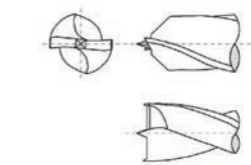
Sehr stabile Tiefloch-Spiralform. Sehr gute Späneförderung durch den geschliffenen Drall, sehr guter Vortrieb möglich, speziell Bohrer bis Durchmesser 8 mm in Naturhölzern nur automatisch geführt verwenden.



Dübelbohrer:

192 D, 303 HW, 703 HW, 770, 523

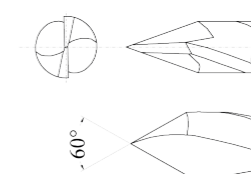
Gerade Schneide mit Vorschneidern für saubere Sacklöcher. Optimiert für beschichtetes Plattenmaterial, Ausführung für Vollholz auf Anfrage.



Durchgangsbohrer:

192 DS

60° Bohrkopf für sauberen Ein- und Austritt am Werkstück. Schneidkopf „schält“ sich in das und aus dem Werkstück.



Technical Details

Each drill bit has its own characteristic, therefore we can offer the following recommendation:

Spiral Type 4:

303, 304

Spiral with guidance lip and full guided head. Very good guiding characteristics in softwood drilled with power drill, hand guided.

Spiral Type 5:

305, 3303, 3305, 303 L, 305 LS

Spiral with double guidance lip. Therefore very precise on the position during the whole drilling operation, hand fed as well with automatically feed.

Spiral Type 7:

307, 303 SL

Very solid drill for deep holes. Very good chip removal because of the grinded flute. Aggressive flute, drills up to diameter 8 mm may only be driven automatically.

Dowel Drill:

192 D, 303 HW, 703 HW, 770, 523

Straight edge with pre cutters for smooth blind holes. Optimized for coated chipboard and MDF, model for solid wood on request.

V-shaped Dowel Drill:

192 DS

60° angle cutting head for both sides of the workpiece with clear entrance and exit. Cutting head „peels“ itself into and out of the workpiece.

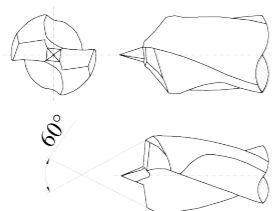
Technische Details

Jeder Bohrertyp hat seine Charakteristik, dazu können wir folgende Empfehlungen geben:

Durchgangsbohrer DSD:

4405, 882

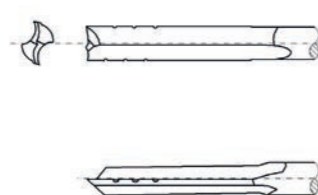
Sehr schneller Vortrieb durch wenig Bohrwiderstand, sauberer Ein- und Austritt durch Fasenschneiden, Positionsneutral auch in Stirnholzbearbeitung.



Langlochbohrer:

1003, 1004

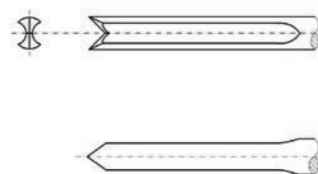
Robuste Ausführung mit gerader oder gewundener Schneide. Arbeitsweise: Nebeneinander einbohren und anschließend seitlich verfahren.



Pendelschlitzbohrer:

1040

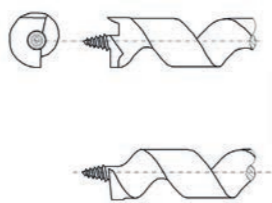
In HS und HW erhältlich, arbeitet in Rechts- und Linkslauf, Arbeitsweise: Mit den Spitzen eintauchen, seitlich verfahren, wieder (mehrmals) eintauchen bis zur gewünschten Bohrtiefe.



Schlangenbohrer:

44, 44L, 300, 385

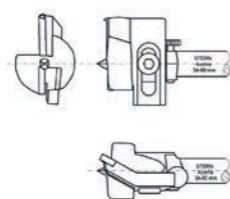
Einschneidiges Werkzeug für tiefe Bohrungen von Hand. Die Gewindespitze sorgt für den Selbsteinzug des Bohrers, kein Anpressen beim Bohren notwendig, Vorschneider für sauberes Bohrloch.



Verstellbarer Kunstbohrer:

421, 422, 423

Stufenlos einstellbar, in drei Größen erhältlich, ausschliesslich für geführtes Bohren verwenden. In SP und HW erhältlich, mehrmals schärfbar, fragen sie Ihren Schärfdienst.



Technical Details

Each drill bit has its own characteristic, therefore we can offer the following recommendation:

Through Drill DSD:

4405, 882

Very fast feed because of less drilling resistance. Both sides of the workpiece with clear entrance and exit caused by the bevel cutters and neutral in the drilling position even in grain wood.

Slot Mortising Bit:

1003, 1004

Tough model with straight or twisted edges. Method of operation: Drilling side by side, afterwards finish with sideways movement.

Reciprocating Slot Mortising Bit:

1040

Available in HS and TCT, works in both directions RH and LH, method of operation: Drill in the tips, move sideways, drill in the tips again until the bottom of the slot is reached.

Auger Bit:

44, 44L, 300, 385

Drill head with one flute for drilling deep holes hand guided with power drill. The screw point screws itself in the wood without needing pressure from the worker, pre cutter for smooth boreholes.

Adjustable Universal Bit:

421, 422, 423

Continuously adjustable, in 3 dimensions obtainable, use only for guided drilling. In SP and TCT available, several times regrindable, contact your favorite tool grinder.

Warum Stern - Werkzeuge

Lieferung:

Wir liefern nach Zustellung einer Auftragsbestätigung und bitten Sie, speziell bei Einzelanfertigungen, noch einmal genau zu prüfen, ob alles so ist, wie es sein soll. Ausgeliefert wird ab einem Stück, immer unter der Prämisse, den bestmöglichen Service zu den geringst möglichen Kosten für Kunden und Umwelt zu bieten.

Lieferzeit:

In Österreich können wir schon bei Eintreffen der Bestellung bis 10:00 Uhr am nächsten Tag zustellen lassen. Sonderanfertigungen können in vier Wochen gefertigt werden. Auslandszustellungen dauern, je nach Lieferort, bis zu einer Woche.

Ressourcen:

Wir sind ständig bemüht, unsere Arbeitsstoffe so umweltverträglich als möglich zu gestalten und so effizient als möglich einzusetzen. In den letzten Jahren haben wir die gesamte Beleuchtung auf LED umgestellt und eine PV - Anlage am Produktionsdach installiert. Diese kann in Spitzenzeiten große Teile unserer Produktion mit Strom versorgen.

Verpackung:

Einzelne Werkzeuge werden in Pergamin und Karton gepackt, Holz- und SB-Kunststoffverpackungen sind wiederverwendbar. Je nach Anwendung schlagen wir Ihnen die passende Verpackung vor.

Beratung:

Wir legen Wert darauf, dass jeder Anwender genau das richtige Werkzeug bekommt. Durch die Möglichkeiten der heutigen Anwendungen hat sich unsere Produktpalette stetig erweitert. Um ein Loch in Holz zu bohren sind heute, je nach Antriebsart, viele Möglichkeiten gegeben. Wir nehmen uns gerne Zeit für Sie.

Entwicklung:

Wir entwickeln unsere Werkzeuge stetig weiter und informieren uns über neue Fertigungstechnologien, um für heutige und zukünftige Anwendungen optimale Werkzeuge anzubieten.

Persönlich:

Die heutige Kommunikations-Technologie eröffnet immer neue Möglichkeiten, uns ist der persönliche Kontakt mit dem Anwender am Wichtigsten.

Why Stern - Tools

Shipment:

We deliver after sending the order confirmation. Please control this OC especially with custom-shaped tools, to check, if everything is correct. We send also a single tool, always try our best to balance the best service with the most cost efficient way for our customer and the environment.

Time of delivery:

In Austria: when receiving the order before 10 AM we can deliver on the following day. Custom-shaped tools may need about four weeks of production time. Shipments abroad may need up to one week to be delivered.

Resources:

We are constantly striving to make our working materials as environmentally friendly as possible and to use them as efficiently as possible. In recent years we have converted all our lighting to LED and installed a PV system on the production roof. This can supply large parts of our production with electricity at peak times.

Packing:

Single tools are packed in pergamin and cardboard box, wooden and DIY-plastic packaging are reuseable. Depending on the task we offer the right packaging for you.

Consultation:

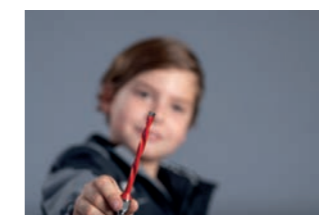
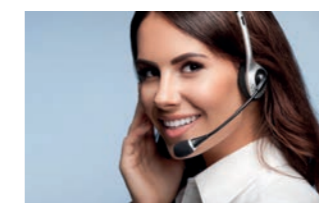
We attach great importance to the matter, that all our clients get the right tool. With the possibilities of a modern production our product range grew extensive. For drilling a hole into wood you may have several possibilities to do it. With some information about your machines and work we will help you to find the right tool.

Development:

We develop our tools continuously and learn about new manufacturing technology, to offer the optimal tool for present and future application.

Personally:

Today's communication technology always opens up new possibilities; personal contact with the user is most important to us.



Sonderanfertigungen

Viele Werkzeugtypen können abseits der Kataloggrößen hergestellt werden:

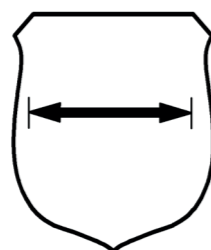
Nenndurchmesser in Zehntel:

Unsere Werkzeuge lassen je nach Ausführung Änderungen im Zehntelbereich zu. Gerne bieten wir Ihre Ausführung an.



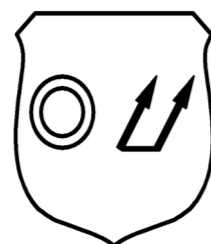
Individuelle Länge:

Längenänderungen sind meist mit einer Neuanfertigung verbunden. Bei manchen Standardwerkzeugen haben wir aufgrund der Unterschiedlichkeit der verschiedenen Maschinen auch andere Längen als im Katalog auf Lager, jedoch auch bei uns sind die Lagermöglichkeiten beschränkt.



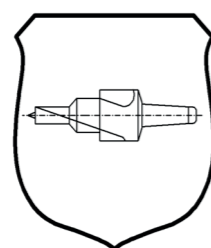
Genauigkeitsklasse:

Der Toleranzbereich unserer Werkzeuge richtet sich nach dem Anwendungsbe- reich. Wir können Werkzeuge für althergebrachte Handbohrwinden bis hin zu hocheffizienten Arbeitszentren fertigen, wir beraten Sie gerne.



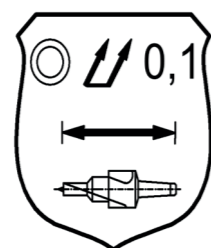
Konstruktionswerkzeug:

Je mehr Fähigkeiten die Produktions- Maschinen effizienter machen, umso höher werden auch die Ansprüche an das Werkzeug, schnellere Prozesse verlangen Werkzeuge mit hoher Produk- tionsgeschwindigkeit, Mehrfachnutzen und Standzeit. Wir helfen gerne bei der Gestaltung.



Wappen:

Unser Symbol zeigt die Werkzeuge an, ob und welche Möglichkeiten der Änderungen machbar sind. Für Sie als Anwender ist es wichtig, dass sie alle Größen auch binnen kurzer Zeit verfügbar haben, daher ist dieser Service nur bei ausgewählten Werkzeugen möglich.



Customized Tools

Many types of tools can be produced outside the catalogue sizes :

Nominal diameter in 1/10 mm:

Depending on the version, our tools allow changes in the tenth mm range. We are happy to offer your design free of charge.

Individual length:

The change of Lengths are usually already associated with a new production. For some standard tools we also have other lengths in stock than in the catalogue due to the differences between the various machines.

Accuracy class:

The tolererance range of our tools depends on the area of application. We can manufacture tools for traditional hand drills up to highly efficient work centres, we will be pleased to provide advise to you.

Construction tool:

The more capabilities these production machines makes more efficient, the higher are the demands on the tool, faster processes require tools with high production speed, multiple benefits and tool life. We are happy to help with the design.

Emblem:

Our symbol indicates the tools, whether and which possibilities of the changes are feasible. For you as a user, it is important that you have all sizes available within a short time, so this service is only possible for selected tools.

Bohrer Drill Bit

Holzbohrer und Senker in allen Ausführungen, gerne beraten wir Sie über den optimalen Einsatz.



Senker Countersink

Woodworking drill bits and countersink in all shapes and sizes, contact us for more information about the drills and usage.

377 E/SP

Kunstbohrer Universal Bit

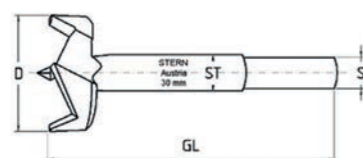
Hervorragend für geführtes Bohren geeignet.

Zwei Hauptschneiden, Hohl-schliff - Vorschneider und Zentrierspitze. Großer Spankanal, präzise Ausführung, sauber und ausrissfrei. Spezialstahl für hohe Standzeit, mehrfach schärfbar.

For guided drilling with drill presses.

Two cutting edges, two pre-cutters and centre tip. Big chip removal area, precise model for making smooth and true-to-size drill holes. Special tool steel for high durability, resharpenable.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	ST mm
10	377E/SP-10	9003077017477	90	8	8
12	377E/SP-12	9003077017491	90	8	8
14	377E/SP-14	9003077017514	90	8	8
15	377E/SP-15	9003077017521	90	8	8
16	377E/SP-16	9003077017538	90	8	8
18	377E/SP-18	9003077017552	90	8	8
20	377E/SP-20	9003077017583	90	8	8
22	377E/SP-22	9003077017590	90	10	10
24	377E/SP-24	9003077017606	90	10	10
25	377E/SP-25	9003077017613	90	10	10
26	377E/SP-26	9003077017620	90	10	10
28	377E/SP-28	9003077017637	90	10	12
30	377E/SP-30	9003077017668	90	10	12
32	377E/SP-32	9003077017675	90	10	12
34	377E/SP-34	9003077017682	90	10	12
35	377E/SP-35	9003077017699	90	10	12
36	377E/SP-36	9003077017705	90	10	14
38	377E/SP-38	9003077017712	90	10	14
40	377E/SP-40	9003077017729	90	10	14
42	377E/SP-42	9003077050696	90	10	14
44	377E/SP-44	9003077101381	90	10	14
45	377E/SP-45	9003077017736	90	10	16
46	377E/SP-46	9003077055875	90	10	16
48	377E/SP-48	9003077101398	90	10	16
50	377E/SP-50	9003077017750	90	10	18
55	377E/SP-55	9003077055530	90	12	18
60	377E/SP-60	9003077053659	90	12	18
15-35	377C/SP-5	9003077016395	D 15, 20, 25, 30, 35 mm		
15-40	377C/SP-6	9003077108908	D 15, 20, 25, 30, 35, 40 mm		
15-50	377C/SP-7	9003077108915	D 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50 mm		
15-50	377C/SP-8	9003077120979	D 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 mm		



Zubehör/Accessory
Verlängerung S. 29, Tiefensteller S. 31
Extension P. 29, depth adjustment P. 31

Werkstoffe/Material
Weichholz, Europ. Hartholz
Softwood, European Hardwood

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
600 - 2500 U/min
600 - 2500 RPM

Verwendung/Application
Säulenbohrmaschine / geführtes Bohren
Vertical Drill Press / guided drilling

377 E/HW

Kunstbohrer, Hartmetall Universal Bit

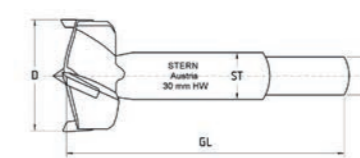
Hervorragend für geführtes Bohren geeignet.

Zwei Hauptschneiden, zwei kurze Vorschneider, Zentrierspitze, großer Spankanal, präzise Ausführung für saubere und ausrissfreie Bohrungen. Werkzeug kann mehrfach geschärft werden.

Excellent for drill presses.

Two main cutters, two pre-cutter and centre tip, large chips removal area, precise edition for smooth and true to size holes. Drill can be resharpened several times.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	ST mm
8	377E/HW-8	9003077094379	90	10	6
9	377E/HW-9	9003077103613	90	10	7
10	377E/HW-10	9003077016814	90	10	8
11	377E/HW-11	9003077016821	90	10	8
12	377E/HW-12	9003077016838	90	10	8
13	377E/HW-13	9003077016845	90	10	10
14	377E/HW-14	9003077016852	90	10	10
15	377E/HW-15	9003077016869	90	10	10
16	377E/HW-16	9003077016876	90	10	10
17	377E/HW-17	9003077016883	90	10	10
18	377E/HW-18	9003077016890	90	10	10
19	377E/HW-19	9003077054045	90	10	10
20	377E/HW-20	9003077016920	90	10	10
21	377E/HW-21	9003077091217	90	10	10
22	377E/HW-22	9003077016937	90	10	10
23	377E/HW-23	9003077050948	90	10	12
24	377E/HW-24	9003077016968	90	10	10
25	377E/HW-25	9003077016975	90	10	12
26	377 E/HW-26	9003077016982	90	10	12
27	377E/HW-27	9003077055820	90	10	12
28	377E/HW-28	9003077016999	90	10	13
29	377E/HW-29	9003077101404	90	10	13
30	377E/HW-30	9003077017026	90	10	13
31	377E/HW-31	9003077100070	90	10	12
32	377E/HW-32	9003077017033	90	10	12
33	377E/HW-33	9003077091590	90	10	12
34	377E/HW-34	9003077017040	90	10	12
35	377E/HW-35	9003077017057	90	10	14
36	377E/HW-36	9003077017064	90	10	14
37	377E/HW-37	9003077101411	90	10	14
38	377E/HW-38	9003077017071	90	10	14
39	377E/HW-39	9003077100087	90	10	16
40	377E/HW-40	9003077017088	90	10	16
41	377E/HW-41	9003077101428	90	10	16
42	377E/HW-42	9003077053055	90	10	16
43	377E/HW-43	9003077103620	90	10	16
44	377E/HW-44	9003077095109	90	10	18
45	377E/HW-45	9003077017095	90	10	18
46	377E/HW-46	9003077101435	90	10	15
47	377E/HW-47	9003077095116	90	10	18
48	377E/HW-48	9003077101442	90	10	18
49	377E/HW-49	9003077103637	90	10	18
50	377E/HW-50	9003077017118	90	10	18
51	377E/HW-51	9003077103644	90	12	18
52	377E/HW-52	9003077092962	90	12	18
54	377E/HW-54	9003077103668	90	12	18
55	377E/HW-55	9003077090043	90	12	18
56	377E/HW-56	9003077103675	90	12	18
58	377E/HW-58	9003077050955	90	12	18
60	377E/HW-60	9003077094348	90	12	18
15-35	377C/HW-5	9003077016388	D 15, 20, 25, 30, 35 mm		
15-40	377C/HW-6	9003077108885	D 15, 20, 25, 30, 35, 40 mm		
15-50	377C/HW-7	9003077108892	D 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50 mm		



Zubehör/Accessory
Verlängerung S. 29, Tiefensteller S. 31
Extension P. 29, depth adjustment P. 31

Werkstoffe/Material
Hartholz, Spanplatte
Hardwood, Chipboard

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
1200 - 5000 U/min
1200 - 5000 RPM

Verwendung/Application
Säulenbohrmaschine / geführtes Bohren
Vertical Drill Press / guided drilling

378 E

Forstnerbohrer Forstner Bit

Hervorragend für Freihandbohren geeignet. Zwei Hauptschneiden, lange Peripherieschneide mit gezahnter Kronenform, Zentrierspitze. Optimierter Spankanal, präzise Ausführung, Spezialstahl für hohe Standzeit, mehrfach schärfbar.

Best design for hand guided drilling, small centre tip, peripheral cutting edge and two main cutters. Particularly suited for drilling of tear-free, true-to-measure blind holes, as well as rim boreholes. Special tool steel for high durability, resharpenable.

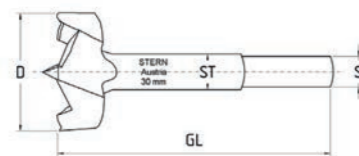
D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	ST mm
8	378E-8	9003077054540	90	8	6
9	378E-9	9003077103699	90	8	6
10	378E-10	9003077019938	90	8	8
11	378E-11	9003077019945	90	8	8
12	378E-12	9003077019952	90	8	8
13	378E-13	9003077019969	90	8	8
14	378E-14	9003077019976	90	8	8
15	378E-15	9003077019983	90	8	8
16	378E-16	9003077019990	90	8	8
17	378E-17	9003077020002	90	8	8
18	378E-18	9003077020019	90	8	8
19	378E-19	9003077093501	90	8	8
20	378E-20	9003077020026	90	8	8
22	378E-22	9003077020033	90	10	10
24	378E-24	9003077020057	90	10	10
25	378E-25	9003077020064	90	10	10
26	378E-26	9003077020071	90	10	10
28	378E-28	9003077020095	90	10	12
30	378E-30	9003077020101	90	10	12
32	378E-32	9003077020118	90	10	12
34	378E-34	9003077020125	90	10	12
35	378E-35	9003077020132	90	10	12
36	378E-36	9003077020149	90	10	12
38	378E-38	9003077020156	90	10	14
40	378E-40	9003077020163	90	10	14
45	378E-45	9003077020194	90	10	16
50	378E-50	9003077020224	90	10	18
15-35	378C/E-5	9003077019464	D 15, 20, 25, 30, 35 mm		
15-40	378C/E-6	9003077107635	D 15, 20, 25, 30, 35, 40 mm		
15-50	378C/E-7	9003077107642	D 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50 mm		
15-50	378C/E-8	9003077019457	D 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 mm		



378C/E-5



378C/E-7



Zubehör/Accessory

Verlängerung S. 29, Tiefensteller S. 31
Extension P. 29, depth adjustment P. 31

Werkstoffe/Material

Weichholz, Europ. Hartholz
Softwood, European Hardwood

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

600 - 2500 U/min
600 - 2500 RPM

Verwendung/Application

Handbohrmaschine / Freihandbohren
Power Drill / hand guided

380 SP

Zapfenfräser Plug Cutter

Zum Ausbessern von Astlöchern. Zapfenfräser werden mit optimalem Übermaß geliefert für einwandfreien Zapfensitz. Spezialstahl für hohe Standzeit, mehrfach schärfbar.

Suitable for the repair of knotholes. Plug cutters are oversized by 0,2 mm to make the knothole dowel fit well. Special tool steel for high durability, resharpenable.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	AD mm	S mm	GL mm
6	380SP-6	9003077098148	19	13	140
8	380SP-8	9003077021665	18	13	140
10	380SP-10	9003077021481	20	13	140
12	380SP-12	9003077054489	22	13	140
14	380SP-14	9003077088286	24	13	140
15	380SP-15	9003077021498	25	13	140
16	380SP-16	9003077103873	26	13	140
18	380SP-18	9003077103880	28	13	140
20	380SP-20	9003077021504	30	13	140
22	380SP-22	9003077094096	32	13	140
24	380SP-24	9003077103897	36	13	140
25	380SP-25	9003077021511	37	13	140
30	380SP-30	9003077021566	42	13	140
35	380SP-35	9003077021573	49	13	140
40	380SP-40	9003077021580	54	16	140
45	380SP-45	9003077021597	59	16	140
50	380SP-50	9003077021603	64	16	140
55	380SP-55	9003077021610	69	16	140
60	380SP-60	9003077021627	74	16	140
65	380SP-65	9003077021634	79	16	140
70	380SP-70	9003077103903	84	16	140
15 - 25	380SP/378E	9003077052256	380 SP+378 E-D 15, 20, 25 mm		
15 - 35	380K/SP	9003077094836	380 SP-D 15, 20, 25, 30, 35 mm		
6 - 10	380SP/3303SP	9003077111335	380 SP+3303 SP-D 6, 8, 10 mm		



380SP/3303SP



380K/SP



380SP/378E



Zubehör/Accessory

Forstnerbohrer S. 14, S. 22
Forstner Bit P. 14, P. 22

Werkstoffe/Material

Weichholz, Hartholz
Softwood, Hardwood

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

400 - 1000 U/min
400 - 1000 RPM

Verwendung/Application

Säulenbohrmaschine / geführtes Bohren
Vertical Drill Press / guided drilling

379 E

Bormax 2.0 Bormax 2.0

Hervorragend für die Handbohrmaschine geeignet
Zwei Hauptschneiden, gezahnte Seitenschneide, Zentrierspitze, optimaler Spankanal, präzise Ausführung, sauber und ausrissfrei, Schaft zylindrisch mit Sechskant, neue Schneidengeometrie.

Best design for hand guided drilling, two main cutters, multispur rim, centre tip, optimized chip removal zone, precise edition for for smooth and true to size holes.
Hexagonal shank and new cutting head form for longer lifetime.

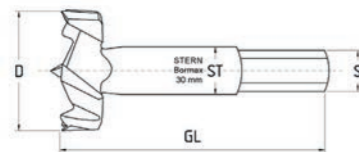
D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	ST mm
8	379E-8	9003077117276	90	8	6,5
9	379E-9	9003077117283	90	8	7,5
10	379E-10	9003077117290	90	8	8
11	379E-11	9003077117306	90	8	8
12	379E-12	9003077103910	90	8	8
13	379E-13	9003077094997	90	8	8
14	379E-14	9003077094959	90	8	8
15	379E-15	9003077094393	90	8	8
16	379E-16	9003077094409	90	8	8
17	379E-17	9003077094980	90	8	8
18	379E-18	9003077094416	90	8	8
19	379E-19	9003077094966	90	8	8
20	379E-20	9003077094423	90	8	8
21	379E-21	9003077095000	90	8	8
22	379E-22	9003077094430	90	10	10
23	379E-23	9003077094447	90	10	10
24	379E-24	9003077094454	90	10	10
25	379E-25	9003077094461	90	10	10
26	379E-26	9003077094478	90	10	10
27	379E-27	9003077095017	90	10	10
28	379E-28	9003077094485	90	10	12
29	379E-29	9003077095024	90	10	12
30	379E-30	9003077094492	90	10	12
32	379E-32	9003077094508	90	10	12
33	379E-33	9003077095031	90	10	12
34	379E-34	9003077094515	90	10	12
35	379E-35	9003077094522	90	10	12
36	379E-36	9003077095048	90	10	14
38	379E-38	9003077094973	90	10	14
40	379E-40	9003077094539	90	10	14
42	379E-42	9003077095055	90	10	16
45	379E-45	9003077094546	90	10	16
50	379E-50	9003077094553	90	10	16
55	379E-55	9003077094560	90	13	20
58	379E-58	9003077094911	90	13	20
60	379E-60	9003077097875	90	13	20
40-60	379C/E-3	9003077108854	D 40, 50, 60 mm		
15-35	379C/E-5	9003077094386	D 15, 20, 25, 30, 35 mm		
15-40	379C/E-6	9003077098940	D 15, 20, 25, 30, 35, 40 mm		
15-50	379C/E-7	9003077103071	D 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50 mm		
10-50	379C/E-15	9003077103972	D 10, 12, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 26, 28, 30, 35, 40, 45, 50 mm		



379C/E-5



379C/E-7



Zubehör/Accessory

Verlängerung S. 29, Tiefensteller S. 19
Extension P. 29, depth adjustment P. 19

Werkstoffe/Material

Hart- und Weichholz, Spanplatte, MDF
Hard- and Softwood, Chipboard, MDF

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

900 - 3200 U/min
900 - 3200 RPM

Verwendung/Application

Handbohrmaschine / Freihandbohren
Power Drill / hand guided

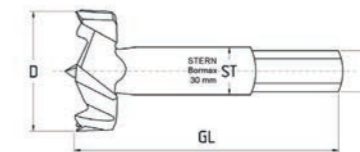
379 E/HW

Bormax Hartmetall Bormax carbide tipped

Hervorragend für die Handbohrmaschine geeignet.
Zwei Hauptschneiden, gezahnte Seitenschneiden, Zentrierspitze, optimierter Spankanal, präzise Ausführung, sauber und ausrissfrei, Hartmetallbestückt für besonders hohe Standzeit, schärfbar.

Best design for hand guided drilling, two main cutters, multispur rim, centre tip, optimized chip removal zone, precise edition for for smooth and true to size holes.
Hexagonal shank, carbide tipped for extreme long lifetime, can be resharpened several times.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	ST mm
15	379E/HW-15	9003077100735	90	8	8
16	379E/HW-16	9003077100742	90	8	8
18	379E/HW-18	9003077102999	90	8	8
20	379E/HW-20	9003077100759	90	8	8
22	379E/HW-22	9003077100896	90	10	10
23	379E/HW-23	9003077103002	90	10	10
24	379E/HW-24	9003077103019	90	10	10
25	379E/HW-25	9003077100766	90	10	10
26	379E/HW-26	9003077103026	90	10	10
28	379E/HW-28	9003077103088	90	10	12
30	379E/HW-30	9003077101480	90	10	12
32	379E/HW-32	9003077117313	90	10	12
35	379E/HW-35	9003077099848	90	10	12
40	379E/HW-40	9003077103033	90	10	14
45	379E/HW-45	9003077103040	90	10	16
50	379E/HW-50	9003077103057	90	10	16
54	379E/HW-54	9003077103095	90	10	18
60	379E/HW-60	9003077117320	90	10	20
15-35	379C/HW-5	9003077100599	D 15, 20, 25, 30, 35 mm		
15-40	379C/HW-6	9003077106355	D 15, 20, 25, 30, 35, 40 mm		
15-50	379C/HW-7	9003077106362	D 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50 mm		



Zubehör/Accessory

Verlängerung S. 29, Tiefensteller S. 19
Extension P. 29, depth adjustment P. 19

Werkstoffe/Material

Hartholz, Spanplatte, MDF
Hardwood, Chipboard, MDF

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

1800 - 5000 U/min
1800 - 5000 RPM

Verwendung/Application

Handbohrmaschine / Freihandbohren
Power Drill / hand guided

379 ZS

Staketen Bormax Bormax for staircase construction

Hervorragend zum Bohren für Treppensprouen.
Bormax mit auswechselbarer Zentrierspitze.
Mit kräftiger Fixierschraube ausgestattet.
Spezialstahl für hohe Standzeit, mehrfach schärfbar.
Je eine Bohrspitze, Vorbohrer und Schlüssel inkl.

Excellent for drilling staircase constructions with angular boreholes. Bormax with exchangeable centre tip.
With strong set screw, special tool steel for long lifetime, drill can be resharpened several times.
One drill bit, one pilot drill and one key each incl.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	BO mm
15	379ZS-15	9003077106379	90	10	4
16	379ZS-16	9003077106386	90	10	4
18	379ZS-18	9003077107413	90	10	4
20	379ZS-20	9003077106393	90	10	4
22	379ZS-22	9003077106409	90	10	4
25	379ZS-25	9003077106416	90	10	4
30	379ZS-30	9003077106423	90	10	4
35	379ZS-35	9003077106430	90	10	4
40	379ZS-40	9003077107390	90	10	4
45	379ZS-45	9003077109448	90	10	4
50	379ZS-50	9003077107406	90	10	4
15-35	379ZS/K-5	9003077107673	D 15, 20, 25, 30, 35 mm		
15-50	379ZS/K-8	9003077109455	D 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 mm		
Spitze	379ZS-S	9003077111793	Bohrspitze 4 mm		
Bohrer	379ZS-B	9003077111809	Vorbohrer 4 mm		
4xBo.	379ZS-B4	9003077117337	Vorbohrer 4 mm, VP 4 Stk.		



379 Z

Bormax Prima Bormax Prima

Bormax für Größen ab 45 mm mit auswechselbarem Vorbohrer bzw. Führungszapfen.
Vorbohrer 10 x 30 und Innensechskantschlüssel sind im Lieferumfang enthalten.
Schaft mit Sechskant für optimale Kraftübertragung.

Bormax for sizes up from 45 mm with exchangeable centre drill or guide pin.
Centre drill 10 x 30 and hex key included.
Hexagonal shank for optimized drive line.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	BO mm
45	379Z-45	9003077114817	150	13	10
50	379Z-50	9003077114824	150	13	10
55	379Z-55	9003077114831	150	13	10
58	379Z-58	9003077114848	155	13	10
60	379Z-60	9003077114855	155	13	10
65	379Z-65	9003077114862	155	13	10
68	379Z-68	9003077114879	155	13	10
70	379Z-70	9003077114886	155	13	10
75	379Z-75	9003077114893	155	13	10
80	379Z-80	9003077114909	155	13	10
85	379Z-85	9003077114916	160	13	10
90	379Z-90	9003077114923	160	16	10
95	379Z-95	9003077114930	160	16	10
100	379Z-100	9003077114947	160	16	10
110	379Z-110	9003077114954	160	16	10
120	379Z-120	9003077114961	160	16	10
Vorbohrer:					
10 x 75	379Z-B	9003077116293	75	Vorbohrer	
10	379Z-S	9003077108830	30	Bohrspitze	



379 ZS/HW

Staketen Bormax HW Bormax for staircase construction TCT

Hervorragend zum Bohren für Treppensprouen.
Bormax mit auswechselbarer Zentrierspitze.
Mit kräftiger Fixierschraube ausgestattet.
Hartmetall für höchste Standzeit, mehrfach schärfbar.
Je eine Bohrspitze, Vorbohrer und Schlüssel inkl.

Excellent for drilling staircase constructions with angular boreholes. Bormax with exchangeable centre tip.
With strong set screw, TCT for longest lifetime, drill can be resharpened several times.
One drill bit, one pilot drill and one key each incl.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	BO mm
15	379ZS/HW-15	9003077117344	90	10	4
20	379ZS/HW-20	9003077117351	90	10	4
25	379ZS/HW-25	9003077117368	90	10	4
30	379ZS/HW-30	9003077117382	90	10	4
35	379ZS/HW-35	9003077117399	90	10	4
40	379ZS/HW-40	9003077117405	90	10	4
45	379ZS/HW-45	9003077117412	90	10	4
50	379ZS/HW-50	9003077117429	90	10	4
15-35	379ZS/K/HW-5	9003077117436	D 15, 20, 25, 30, 35 mm		
15-40	379ZS/K/HW-6	9003077117443	D 15, 20, 25, 30, 35, 40 mm		
Spitze	379ZS-S	9003077111793	Bohrspitze 4 mm		
Bohrer	379ZS-B	9003077111809	Vorbohrer 4 mm		
4xBo.	379ZS-B4	9003077117337	Vorbohrer 4 mm, VP4		



379 TS

Tiefensteller Bormax Depth Adjustment for Bormax

Kugelgelagerter Tiefensteller mit austauschbaren Führungsbuchsen. Tiefensteller aus ABS mit Kugellager, Führungsbuchse mit Sicherungsring befestigt.
Stellring hinterläßt keine Spuren am Werkstück.

Depth adjustment with ball bearing, exchangeable guide bush. Adjustment ring made of ABS - material, including ball bearing, guide bush with lock ring.
The depth adjustment ring protects the work piece surface from damages and scratches.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	Bormax mm	BO mm
8	379TS-8	9003077109387	10-21 mm	8
10	379TS-10	9003077109394	22-27 mm	10
12	379TS-12	9003077109400	28-35 mm	12
14	379TS-14	9003077109417	36-40 mm	14
16	379TS-16	9003077109424	42-48 mm	16
8 bis 16 379TS-7T 9003077109431 Set: Buchsen 8-16 mm, Zange, Tiefenst.				
B8	379TSB-8	9003077118617	Büchse 8 mm	8
B10	379TSB-10	9003077118624	Büchse 10 mm	10
B12	379TSB-12	9003077118631	Büchse 12 mm	12
B14	379TSB-14	9003077118648	Büchse 14 mm	14
B16	379TSB-16	9003077118655	Büchse 16 mm	16



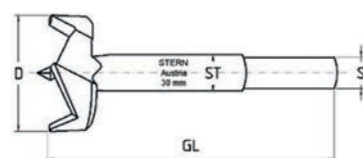
377 SP

Kunstbohrer, lang Universal Bit, long

Hervorragend für geführtes Bohren geeignet. Zwei Hauptschneiden, Hohlschliff - Vorschneider und Zentrierspitze. Großer Spankanal, präzise Ausführung, sauber und ausrissfrei Spezialstahl für hohe Standzeit, mehrfach schärfbar.

For guided drilling with drill presses, two cutting edges, two pre cutters and centre tip. Big chip removal area, precise model for making smooth and true-to-size drill holes. Special tool steel for high durability, resharpenable.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	ST mm
8	377SP-8	9003077019372	120	13	5
10	377SP-10	9003077018870	120	13	6
12	377SP-12	9003077018917	120	13	7,5
14	377SP-14	9003077018955	120	13	8
15	377SP-15	9003077018979	120	13	8,5
16	377SP-16	9003077018993	130	13	9
18	377SP-18	9003077019006	130	13	9
20	377SP-20	9003077019013	130	13	9,5
22	377SP-22	9003077019020	140	13	10
24	377SP-24	9003077019037	140	13	10,5
25	377SP-25	9003077019044	140	13	10,5
26	377SP-26	9003077019051	140	13	10,5
28	377SP-28	9003077019068	140	13	11
30	377SP-30	9003077019075	140	13	12
32	377SP-32	9003077019082	140	13	12,5
34	377SP-34	9003077019099	140	13	13,5
35	377SP-35	9003077019105	140	13	13,5
36	377SP-36	9003077019112	140	13	13,5
38	377SP-38	9003077019129	140	13	14
40	377SP-40	9003077019136	140	16	14
42	377SP-42	9003077019143	140	16	14,5
44	377SP-44	9003077019150	140	16	14,5
45	377SP-45	9003077019167	140	16	15
46	377SP-46	9003077019174	140	16	15
48	377SP-48	9003077019181	140	16	15
50	377SP-50	9003077019198	140	16	15,5
55	377SP-55	9003077019228	150	16	16,5
60	377SP-60	9003077019259	150	16	17
65	377SP-65	9003077019280	150	16	17,5
70	377SP-70	9003077019310	150	16	18
75	377SP-75	9003077019341	150	16	19
80	377SP-80	9003077019389	150	16	19
85	377SP-85	9003077019396	150	20	22
90	377SP-90	9003077019402	150	20	22
95	377SP-95	9003077019419	150	20	26
100	377SP-100	9003077018887	160	20	26
110	377SP-110	9003077018900	160	20	26
120	377SP-120	9003077018924	160	20	26
130	377SP-130	9003077018948	160	24	26
140	377SP-140	9003077018962	160	24	26
150	377SP-150	9003077018986	160	24	26



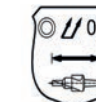
Werkstoffe/Material
Weichholz, Europ. Hartholz
Softwood, European Hardwood

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
300 - 2500 U/min
300 - 2500 RPM

Verwendung/Application
Säulenbohrmaschine / geführtes Bohren
Vertical Drill Press / guided drilling

377 HW

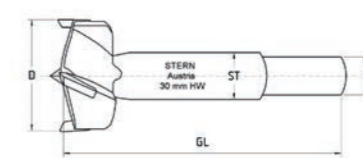
Kunstbohrer, Hartmetall, lang Universal Bit, long



Hervorragend für geführtes Bohren geeignet. Zwei Hauptschneiden, Vorschneider und Zentrierspitze. Präzise Ausführung, sauber und ausrissfrei. HW-bestückte Schneide für sehr hohe Standzeit, mehrfach schärfbar, Zwischengrößen lieferbar.

For guided drilling with drill presses. Two cutting edges, two pre cutters and centre tip. Precise model for making smooth and true-to-size drill holes. Carbide tipped for extreme durability, resharpenable, intermediate sizes available.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	ST mm
8	377HW-8	9003077018276	120	13	5
10	377HW-10	9003077017774	120	13	6
12	377HW-12	9003077017811	120	13	7,5
14	377HW-14	9003077017859	120	13	8
15	377HW-15	9003077017873	120	13	8,5
16	377HW-16	9003077017897	130	13	9
18	377HW-18	9003077017903	130	13	9
20	377HW-20	9003077017910	130	13	9,5
22	377HW-22	9003077017927	140	13	10
24	377HW-24	9003077017934	140	13	10,5
25	377HW-25	9003077017941	140	13	10,5
26	377HW-26	9003077017958	140	13	10,5
28	377HW-28	9003077017965	140	13	11
30	377HW-30	9003077017972	140	13	12
32	377HW-32	9003077017989	140	13	12,5
34	377HW-34	9003077017996	140	13	13,5
35	377HW-35	9003077018009	140	13	13,5
36	377HW-36	9003077018016	140	13	13,5
38	377HW-38	9003077018023	140	13	14
40	377HW-40	9003077018030	140	16	14
42	377HW-42	9003077018047	140	16	14,5
44	377HW-44	9003077018054	140	16	14,5
45	377HW-45	9003077018061	140	16	15
46	377HW-46	9003077018078	140	16	15
48	377HW-48	9003077018085	140	16	15
50	377HW-50	9003077018092	140	16	15,5
55	377HW-55	9003077018122	150	16	16,5
60	377HW-60	9003077018153	150	16	17
65	377HW-65	9003077018184	150	16	17,5
70	377HW-70	9003077018214	150	16	18
75	377HW-75	9003077018245	150	16	19
80	377HW-80	9003077018283	150	16	19
85	377HW-85	9003077018290	150	20	22
90	377HW-90	9003077018306	150	20	22
95	377HW-95	9003077018313	150	20	26
100	377HW-100	9003077017781	160	20	26
110	377HW-110	9003077017804	160	20	26
120	377HW-120	9003077017828	160	20	26
130	377HW-130	9003077017842	160	24	26
140	377HW-140	9003077017866	160	24	26
150	377HW-150	9003077017880	160	24	26



Werkstoffe/Material
Hartholz, Spanplatte, MDF
Hardwood, Chipboard, MDF

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
400 - 4000 U/min
400 - 4000 RPM

Verwendung/Application
Säulenbohrmaschine / geführtes Bohren
Vertical Drill Press / guided drilling

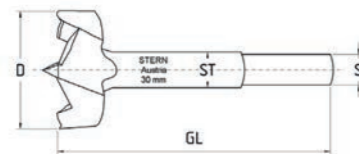
378 M

Forstnerbohrer, lang Forstner Bit, long

Hervorragend für Freihandbohren geeignet. Zwei Hauptschneiden, lange Peripherieschneide mit gezahnter Kronenform, Zentrierspitze, Schaft 3-Kant. Optimierter Spankanal, präzise Ausführung, Spezialstahl für hohe Standzeit, mehrfach schärfbar.

Best design for hand guided drilling, small centre tip, peripheral cutting edge and two main cutters, hex shank. Particularly suited for drilling of tear-free, true-to-measure blind holes, as well as rim boreholes. Special tool steel for high durability, resharpenable.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	ST mm
8	378M-8	9003077010614	120	13	5
10	378M-10	9003077020231	120	13	6
12	378M-12	9003077020255	120	13	7,5
14	378M-14	9003077020279	120	13	8
15	378M-15	9003077020286	120	13	8,5
16	378M-16	9003077020293	130	13	9
18	378M-18	9003077020309	130	13	9
20	378M-20	9003077020316	130	13	9,5
22	378M-22	9003077020323	140	13	10
24	378M-24	9003077020330	140	13	10,5
25	378M-25	9003077020347	140	13	10,5
26	378M-26	9003077020354	140	13	10,5
28	378M-28	9003077020361	140	13	11
30	378M-30	9003077020385	140	13	12
32	378M-32	9003077020392	140	13	12,5
34	378M-34	9003077020408	140	13	13,5
35	378M-35	9003077020415	140	13	13,5
36	378M-36	9003077020422	140	13	13,5
38	378M-38	9003077020439	140	13	14
40	378M-40	9003077020446	140	13	14
42	378M-42	9003077020453	140	13	14,5
44	378M-44	9003077020460	140	13	14,5
45	378M-45	9003077020477	140	13	15
46	378M-46	9003077020484	140	13	15
48	378M-48	9003077020491	140	13	15
50	378M-50	9003077020507	140	13	15,5
55	378M-55	9003077020538	150	13	16,5
60	378M-60	9003077020569	150	13	17
65	378M-65	9003077020590	150	13	17,5
68	378M-68	9003077020613	150	13	18
70	378M-70	9003077020620	150	16	18
75	378M-75	9003077052188	150	16	19
80	378M-80	9003077052195	150	16	19
85	378M-85	9003077058043	150	16	22
90	378M-90	9003077052201	150	16	22
95	378M-95	9003077106157	150	16	26
100	378M-100	9003077094225	160	16	26
35-68	378ME/K-8	9003077122782	D 35, 40, 50, 60, 68 mm		
Set 8-teilig, bestehend aus 378E-bis 50 mm mit Verlängerung und 378M bis 68 mm, lange Ausführung					



Zubehör/Accessory
Zapfenschneider S. 15
Plug cutter P. 15

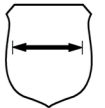
Werkstoffe/Material
Weichholz, Europ. Hartholz
Softwood, European Hardwood

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
600 - 2500 U/min
600 - 2500 RPM

Verwendung/Application
Handbohrmaschine / Freihandbohren
Power Drill / hand guided

380 HW

Zapfenfräser, Hartmetall Plug Cutter carbide tipped



Zum Ausbessern von Astlöchern. Zapfenfräser werden mit optimalem Übermaß geliefert für einwandfreien Zapfensitz. Hartmetallbestückt für sehr hohe Standzeit, mehrfach schärfbar größere Nutzlänge auf Anfrage.

Suitable for the repair of knotholes. Plug cutters are oversized by 0,2 mm to make the knothole dowel fit well, carbide tipped. Carbide tipped for very high durability, resharpenable Longer version on request.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	DA mm	GL mm	S mm
8	380HW-8	9003077117450	16,5	90	13
10	380HW-10	9003077117467	18,5	90	13
12	380HW-12	9003077117474	20,5	90	13
14	380HW-14	9003077117481	22,5	90	13
15	380HW-15	9003077115241	25	140	13
20	380HW-20	9003077021184	30	140	13
25	380HW-25	9003077021191	37	140	13
30	380HW-30	9003077021207	42	140	13
35	380HW-35	9003077021214	49	140	13
40	380HW-40	9003077021221	54	140	16
45	380HW-45	9003077021238	59	140	16
50	380HW-50	9003077021245	64	140	16
55	380HW-55	9003077021252	69	140	16
60	380HW-60	9003077021269	74	140	16
65	380HW-65	9003077021276	79	140	16



Zubehör/Accessory
Forstnerbohrer S. 14, S. 22
Forstner Bit P. 14, P. 22

Werkstoffe/Material
(exotisches) Hartholz, Spanplatte
(exotic) Hardwood, Chipboard

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
500 - 1700 U/min
500 - 1700 RPM

Verwendung/Application
Säulenbohrmaschine / geführtes Bohren
Vertical Drill Press / guided drilling

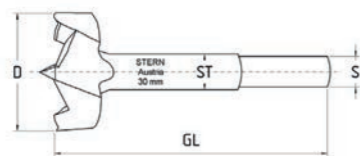
378 E (inch)

Forstnerbohrer, Zollabmessungen Forstner Bit, inch sizes

Hervorragend für Freihandbohren geeignet.
Zwei Hauptschneiden, lange Peripherieschneide mit gezahnter Kronenform, Zentrierspitze.
Optimierter Spankanal, präzise Ausführung, Spezialstahl für hohe Standzeit, mehrfach schärfbar.

Best design for hand guided drilling, small centre tip, peripheral cutting edge and two main cutters.
Particularly suited for drilling of tear-free, true-to-measure blind holes, as well as rim boreholes.
Special tool steel for high durability, resharpenable.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S Inch	ST mm
1/4"	378E-1/4"	9003077109462	90	3/8"	6
5/16"	378E-5/16"	9003077111816	90	3/8"	6
3/8"	378E-3/8"	9003077019761	90	3/8"	8
7/16"	378E-7/16"	9003077111823	90	3/8"	8
1/2"	378E-1/2"	9003077019563	90	3/8"	8
9/16"	378E-9/16"	9003077111830	90	3/8"	8
5/8"	378E-5/8"	9003077109509	90	3/8"	8
11/16"	378E-11/16"	9003077111847	90	3/8"	8
3/4"	378E-3/4"	9003077109516	90	3/8"	8
13/16"	378E-13/16"	9003077111854	90	3/8"	10
7/8"	378E-7/8"	9003077109523	90	3/8"	10
15/16"	378E-15/16"	9003077111861	90	3/8"	10
1"	378E-1"	9003077109530	90	3/8"	10
1 1/16"	378E-1 1/16"	9003077111878	90	3/8"	12
1 1/8"	378E-1 1/8"	9003077109547	90	3/8"	12
1 3/16"	378E-1 3/16"	9003077111885	90	3/8"	12
1 1/4"	378E-1 1/4"	9003077019488	90	3/8"	12
1 5/16"	378E-1 5/16"	9003077111892	90	3/8"	12
1 3/8"	378E-1 3/8"	9003077019525	90	3/8"	12
1 7/16"	378E-1 7/16"	9003077111908	90	3/8"	14
1 1/2"	378E-1 1/2"	9003077019471	90	3/8"	14
1 5/8"	378E-1 5/8"	9003077109585	90	3/8"	14
1 3/4"	378E-1 3/4"	9003077109592	90	3/8"	14
1 7/8"	378E-1 7/8"	9003077109608	90	3/8"	16
5 teilig	378C/E-5INCH	9003077111915	D 3/8-1/2-3/4-1-1 1/4"		
8 teilig	378C/E-8INCH	9003077111922	D 3/8-1/2-5/8-3/4-7/8-1-1 1/4-1 1/2"		



Zubehör/Accessory
Verlängerung S. 29, Tiefensteller S. 31
Extension P. 29, depth adjustment P. 31

Werkstoffe/Material
Weichholz, Europ. Hartholz
Softwood, European Hardwood

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
600 - 2500 U/min
600 - 2500 RPM

Verwendung/Application
Handbohrmaschine / Freihandbohren
Power Drill / hand guided

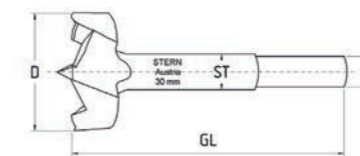
378 M (inch)

Forstnerbohrer, lang, Zollabmessungen Forstner Bit, long, inch sizes

Hervorragend für Freihandbohren geeignet.
Zwei Hauptschneiden, lange Peripherieschneide mit gezahnter Kronenform, Zentrierspitze.
Optimierter Spankanal, präzise Ausführung, Spezialstahl für hohe Standzeit, mehrfach schärfbar.

Best design for hand guided drilling, small centre tip, peripheral cutting edge and two main cutters.
Particularly suited for drilling of tear-free, true-to-measure blind holes, as well as rim boreholes.
Special tool steel for high durability, resharpenable.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL Inch	S Inch	ST mm
1/4"	378M-1/4"	9003077122621	4"	1/2"	5
5/16"	378M-5/16"	9003077122638	4"	1/2"	5
3/8"	378M-3/8"	9003077057978	4"	1/2"	6
7/16"	378M-7/16"	9003077122614	4"	1/2"	7
1/2"	378M-1/2"	9003077122669	5"	1/2"	7,5
9/16"	378M-9/16"	9003077109479	5"	1/2"	8,5
5/8"	378M-5/8"	9003077057985	5"	1/2"	9
11/16"	378M-11/16"	9003077122690	5"	1/2"	9
3/4"	378M-3/4"	9003077057961	5"	1/2"	9,5
13/16"	378M-13/16"	9003077107086	5"	1/2"	9,5
7/8"	378M-7/8"	9003077057992	5"	1/2"	10
15/16"	378M-15/16"	9003077107093	5"	1/2"	10,5
1"	378M-1"	9003077057923	6"	1/2"	10,5
1 1/16"	378M-1 1/16"	9003077107109	6"	1/2"	10,5
1 1/8"	378M-1 1/8"	9003077107116	6"	1/2"	11
1 3/16"	378M-1 3/16"	9003077107123	6"	1/2"	12
1 1/4"	378M-1 1/4"	9003077057909	6"	1/2"	12,5
1 5/16"	378M-1 5/16"	9003077107130	6"	1/2"	13,5
1 3/8"	378M-1 3/8"	9003077107147	6"	1/2"	13,5
1 7/16"	378M-1 7/16"	9003077107154	6"	1/2"	14
1 1/2"	378M-1 1/2"	9003077107161	6"	1/2"	14
1 9/16"	378M-1 9/16"	9003077107178	6"	1/2"	14
1 5/8"	378M-1 5/8"	9003077057916	6"	1/2"	14,5
1 11/16"	378M-1 11/16"	9003077107338	6"	1/2"	14,5
1 3/4"	378M-1 3/4"	9003077107284	6"	1/2"	15
1 13/16"	378M-1 13/16"	9003077107345	6"	1/2"	15
1 7/8"	378M-1 7/8"	9003077107307	6"	1/2"	15
1 15/16"	378M-1 15/16"	9003077107185	6"	1/2"	15,5
2"	378M-2"	9003077057954	6"	1/2"	15,5
2 1/8"	378M-2 1/8"	9003077107314	6"	1/2"	16,5
2 1/4"	378M-2 1/4"	9003077107321	6"	1/2"	17
2 3/8"	378M-2 3/8"	9003077107291	6"	1/2"	17
2 1/2"	378M-2 1/2"	9003077107352	6"	1/2"	17,5
2 5/8"	378M-2 5/8"	9003077118266	6"	1/2"	18
2 3/4"	378M-2 3/4"	9003077107369	6"	1/2"	19
2 7/8"	378M-2 7/8"	9003077107376	6"	1/2"	19
3"	378M-3"	9003077020378	6"	1/2"	19
3 1/4"	378M-3 1/4"	9003077107192	6"	3/4"	22
3 1/2"	378M-3 1/2"	9003077107383	6"	3/4"	22
4"	378M-4"	9003077107208	6"	3/4"	26



Zubehör/Accessory
Zapfenschneider S. 15
Plug cutter P. 15

Werkstoffe/Material
Weichholz, Softwood
Hartholz, Hardwood

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
200 - 1200 U/min
200 - 1200 RPM

Verwendung/Application
Handbohrmaschine / Freihandbohren
Power Drill / hand guided

421 SP

Verstellbarer Kunstbohrer Adjustable Universal Bit

Der Bohrer wird komplett geliefert mit:
Bohrkörper, kleines Messer, großes Messer, Stellschraube und Schlüssel.
Stufenlos einstellbar von 22 - 50 mm,
mehrfach schärfbar, Schaft mit Sechskant.

This adjustable drill is delivered complete:
Drill body, small knife, big knife,
set screw and hex wrench.
Continuously adjustable from 22 - 50 mm,
several times regrindable, hex shank.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	ST mm
22 - 50	421SP	9003077023584	140	10 x 30	12
Kassette	422/421K-LEER	9003077109974	Holzschatulle		
22 - 34	421M/SP-klein	9003077023560	Ersatzmesser 22 - 34 mm		
34 - 50	421M/SP-gross	9003077023553	Ersatzmesser 34 - 50 mm		
	421S	9003077023577	Klemmschraube		
	421FS	9003077118734	Feineinstellschraube		



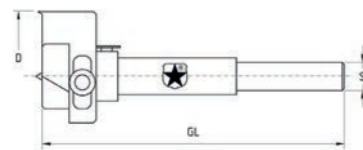
422 SP

Verstellbarer Kunstbohrer Adjustable Universal Bit

Der Bohrer wird komplett geliefert mit:
Bohrkörper, kleines Messer, großes Messer, Stellschraube und Schlüssel.
Stufenlos einstellbar von 34 - 80 mm,
mehrfach schärfbar, Schaft mit Sechskant.

This adjustable drill is delivered complete:
Drill body, small knife, big knife,
set screw and hex wrench.
Continuously adjustable from 34 - 80 mm,
several times regrindable, hex shank.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	ST mm
34-80	422SP	9003077023683	150	13x50	14
Kassette	422/421K-LEER	9003077109974	Holzschatulle		
34-56	422M/SP-klein	9003077023669	Ersatzmesser 34-56 mm		
56-80	422M/SP-gross	9003077023652	Ersatzmesser 56-80 mm		
	422S	9003077023676	Klemmschraube		
	422FS	9003077023614	Feineinstellschraube		



421 HW

Verstellbarer Kunstbohrer, Hartmetall Adjustable Universal Bit

Der Bohrer wird komplett geliefert mit:
Bohrkörper, kleines Messer, großes Messer, Stellschraube und Schlüssel.
Stufenlos einstellbar von 22 - 50 mm,
mehrfach schärfbar, Schaft mit Sechskant.

This adjustable drill is delivered complete:
Drill body, small knife, big knife,
set screw and hex wrench.
Continuously adjustable from 22 - 50 mm,
several times regrindable, hex shank.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	ST mm
22 - 50	421HW	9003077100575	140	10 x 30	12
Kassette	422/421K-LEER	9003077109974	Holzschatulle		
22 - 34	421M/HW-klein	9003077023546	Ersatzmesser 22 - 34 mm		
34 - 50	421M/HW-gross	9003077023539	Ersatzmesser 34 - 50 mm		
	421S	9003077023577	Klemmschraube		
	421FS	9003077118734	Feineinstellschraube		



422 und 423 HW

Verstellbarer Kunstbohrer, Hartmetall Adjustable Universal Bit

Der Bohrer wird komplett geliefert mit:
Bohrkörper, kleines Messer, großes Messer, Stellschraube und Schlüssel.
Stufenlos einstellbar von 34 - 80 bzw. 80 - 130 mm,
mehrfach schärfbar, Schaft mit Sechskant.

This adjustable drill is delivered complete:
Drill body, small knife, big knife,
set screw and hex wrench.
Continuously adjustable from 34 - 80 or 80 - 130 mm,
several times regrindable, hex shank.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	ST mm
34-80	422HW	9003077023621	150	13x50	14
Kassette	422/421K-LEER	9003077109974	Holzschatulle		
34-56	422M/HW-klein	9003077023645	Ersatzmesser 34-56 mm		
56-80	422M/HW-gross	9003077023638	Ersatzmesser 56-80 mm		
	422S	9003077023676	Klemmschraube		
	422FS	9003077023614	Feineinstellschraube		
80 - 130	423HW	9003077023713	150		
Kassette	423K-LEER	9003077109981	Holzschatulle		
80-130	423M/HW-gross	9003077058197	Ersatzmesser pro Stück		
34	423B/HW-34	9003077095185	Zentrumsbohrer		



423 HW

422 HW

190 Z/SP

Planversenker Face Milling Countersink

Planversenker für handgeführtes Bohren.

Das Senken der Legscheiben erfolgt sauber, schnell und ausrissfrei, Führungszapfen mit Untermaß gegen Geräuschentwicklung beim Bohren.

Spezialstahl für hohe Standzeit, mehrfach schärfbar.

Face milling countersink for hand guided drilling with two spurs and two cutting edges.

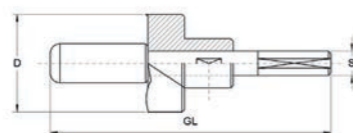
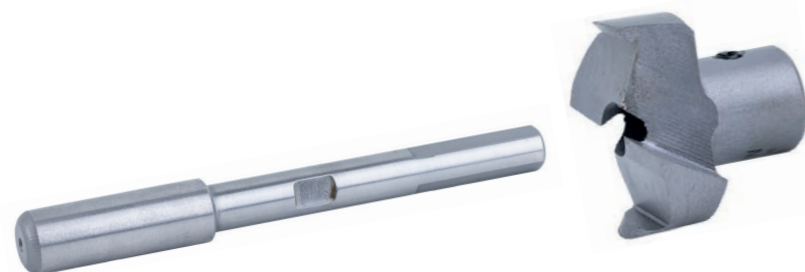
Countersink can be separated from the guide pin, cutting head with strong fixing screw.

Special tool steel for long lifetime, regrindable.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	BO mm	S mm
16	190Z/SP-5/16	9003077123055	25	5	
16	190Z/SP-6/16	9003077123062	25	6	
16	190Z/SP-8/16	9003077123079	25	8	
20	190Z/SP-5/20	9003077123086	25	5	
20	190Z/SP-6/20	9003077123093	25	6	
20	190Z/SP-8/20	9003077123109	25	8	
20	190Z/SP-10/20	9003077123116	25	10	
25	190Z/SP-8/25	9003077123123	30	8	
25	190Z/SP-10/25	9003077123130	30	10	
30	190Z/SP-30	9003077103187	35	10	
35	190Z/SP-35	9003077103194	35	10	
40	190Z/SP-40	9003077103200	35	10	
45	190Z/SP-45	9003077103217	35	10	
50	190Z/SP-50	9003077103224	35	10	

Kassette:			
30-40	190Z/SPK	9003077110147	Führungszapfen 11,5 und 15,5 mm Senker 30 und 40 mm

Führungszapfen:				
10	420ZS-10	9003077110055	115	10
12	420ZS-11,5	9003077110062	115	10
13	420ZS-13	9003077110079	115	10
14	420ZS-13,5	9003077110086	115	10
15	420ZS-15	9003077110093	115	10
16	420ZS-15,5	9003077110109	115	10
17,5	420ZS-17,5	9003077110116	115	10



Zubehör/Accessory

Schlangenbohrer S. 59 - 62
Auger Bit P. 59 - 62

Werkstoffe/Material

Weichholz, Europ. Hartholz
Softwood, European Hardwood

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

400 - 1200 U/min
400 - 1200 RPM

Verwendung/Application

Handbohrmaschine / Freihandbohren
Power Drill / hand guided

477 F + V

Verlängerungs-Set Extension Set

Zweiteiliges Verlängerungsset zum Verschrauben.

Verlängerung mit Schaft 10 mm und drei Spannflächen.

Futter für alle gängigen Bohrer, mit zwei kräftigen Fixierschrauben ausgestattet.

Two-piece extension set to screw together.

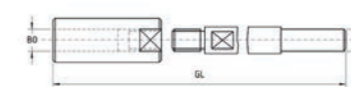
Extension with shank 10 mm with 3 flats.

Chucks for nearly all commercially available bits, with two strong mounting screws.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	BO mm	S mm
8x300	477F+V-8x300	9003077104054	300	8	10 x 30
10x300	477F+V-10x300	9003077104061	300	10	10 x 30
12x300	477F+V-12x300	9003077104078	300	12	10 x 30
13x300	477F+V-13x300	9003077104085	300	13	10 x 30
8x450	477F+V-8x450	9003077104092	450	8	10 x 30
10x450	477F+V-10x450	9003077104108	450	10	10 x 30
12x450	477F+V-12x450	9003077104115	450	12	10 x 30
13x450	477F+V-13x450	9003077104122	450	13	10 x 30

Einzel: 477 F - Futter					
6	477F-6	9003077024604	50	6	16
8	477F-8	9003077024611	50	8	18
10	477F-10	9003077024628	50	10	20
12	477F-12	9003077098971	50	12	22
13	477F-13	9003077110383	50	13	22

Einzel: 477 V - Verlängerung					
100	477V-100	9003077101084	115		10 x 30
250	477V-250	9003077053215	265		10 x 30
400	477V-400	9003077054359	415		10 x 30
750	477V-750	9003077058296	765		10 x 30
950	477V-950	9003077058302	965		10 x 30



Zubehör/Accessory

Forstnerbohrer S.14
Forstner Bit P. 14

Werkstoffe/Material

Weichholz, Hartholz
Softwood, Hardwood

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

max. 1/2 Werkzeugdrehzahl
maximum 1/2 RPM of the used drill bit

Verwendung/Application

Handbohrmaschine / Freihandbohren
Power Drill / hand guided

377 T

Kunstbohrer, Hartmetall mit Tiefensteller Universal Bit with Depth Adjustment

Hartmetall - bestückter Kunstbohrer für lange Lebensdauer mit kugellagierten Tiefensteller für Ausflückautomaten. Carbide-tipped universal bit for long life time. With ball-bearing depth adjuster for automatic patching machines.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	ST mm
15-35	377AY-35/10	9003077122829	15, 20, 25, 30, 35 mm inkl. TS		
15-30	377AY-30/8	9003077122836	15, 20, 25, 30 mm inkl. TS		
30	377E/HW-30AE	9003077122843	90	10	12
35	377E/HW-35AE	9003077122850	90	10	12
15	377T/HW-15	9003077122867	90	10	10
20	377T/HW-20	9003077122874	90	10	10
25	377T/HW-25	9003077122898	90	10	12
30	377T/HW-30	9003077122904	90	10	12
35	377T/HW-35	9003077055103	90	10	12



388 E/HW

Kunststoffbohrer, Hartmetall Drill Bit for plastic material

Zur Bearbeitung von Kunststoffen mit Fasenschneiden und Zentrierspitze. Durch die geringe Auflagefläche an der Bohrerflanke auch in PMMA mit glatter und ausbruchfreier Bohrwand. For machining plastics with bevel cutting edges and centre point. Due to the small contact surface on the flank of the drill, also in PMMA with smooth and break-out-free surface.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	ST mm
10	388E/HW-10	9003077123024	90	10	8
11	388E/HW-11,5	9003077115418	90	10	8
12	388E/HW-12	9003077123031	90	10	8
15	388E/HW-15	9003077022624	90	10	10
16	388E/HW-16	9003077022631	90	10	10
18	388E/HW-18	9003077022648	90	10	10
20	388E/HW-20	9003077022655	90	10	10
22	388E/HW-22	9003077022662	90	10	10
22,2	388E/HW-22,2	9003077022679	90	10	10
24	388E/HW-24	9003077022693	90	10	10
25	388E/HW-25	9003077022709	90	10	12
26	388E/HW-26	9003077022716	90	10	12
28	388E/HW-28	9003077022730	90	10	13
30	388E/HW-30	9003077022754	90	10	13
32	388E/HW-32	9003077022761	90	10	12
34	388E/HW-34	9003077022785	90	10	12
35	388E/HW-35	9003077022792	90	10	14
36	388E/HW-36	9003077022808	90	10	14
38	388E/HW-38	9003077022815	90	10	14
40	388E/HW-40	9003077022822	90	10	16
45	388E/HW-45	9003077022853	90	10	18
50	388E/HW-50	9003077022884	90	10	18
55	388E/HW-55	9003077123048	90	12	18
60	388E/HW-60	9003077091545	90	12	18

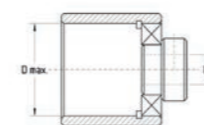


325 K

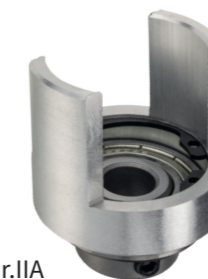
Drehbarer Tiefensteller Revolving Depth Adjustment Ring

Aluminium-Ausführung mit Kugellager. Arbeitet ohne Spuren am Werkstück zu hinterlassen. Tiefensteller stoppt sofort durch Kugellager. Aluminium-model with ball bearing. Works without scratching the workpiece. Depth adjustment ring stops immediately.

Gr. mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	D max mm	BO mm
I	325K-Gr. I	9003077013912	30	10
IA	325K-Gr.IA	9003077104160	22	10
II	325K-Gr. II	9003077013929	35	12
IIA	325K-Gr.IIA	9003077104177	35	12
III	325K-Gr.III	9003077094126	60	15



325 K-Gr.IIA



325 K-Gr.IA



325K-Gr.I

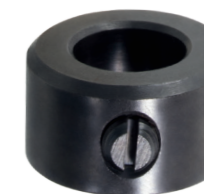


324

Tiefensteller Depth Adjustment Ring

Einfache Ausführung zum Einstellen der gewünschten Bohrtiefe, passend zu allen Spiralbohrern. Simple setting rings with fastening screw for adjusting the required drilling depth.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	AD mm
3	324-3	9003077013844	7
4	324-4	9003077013851	8
5	324-5	9003077013868	10
6	324-6	9003077013875	12
7	324-7	9003077013882	12
8	324-8	9003077013899	16
9	324-9	9003077013905	18
10	324-10	9003077013820	20
12	324-12	9003077013837	22
14	324-14	9003077091668	24
4 - 10	324AS/SP	9003077054052	D 4, 5, 6, 8, 10 mm
16	324-16	9003077123543	26
12-30	324TB	9003077122645	D 12, 16, 20, 24, 30 mm



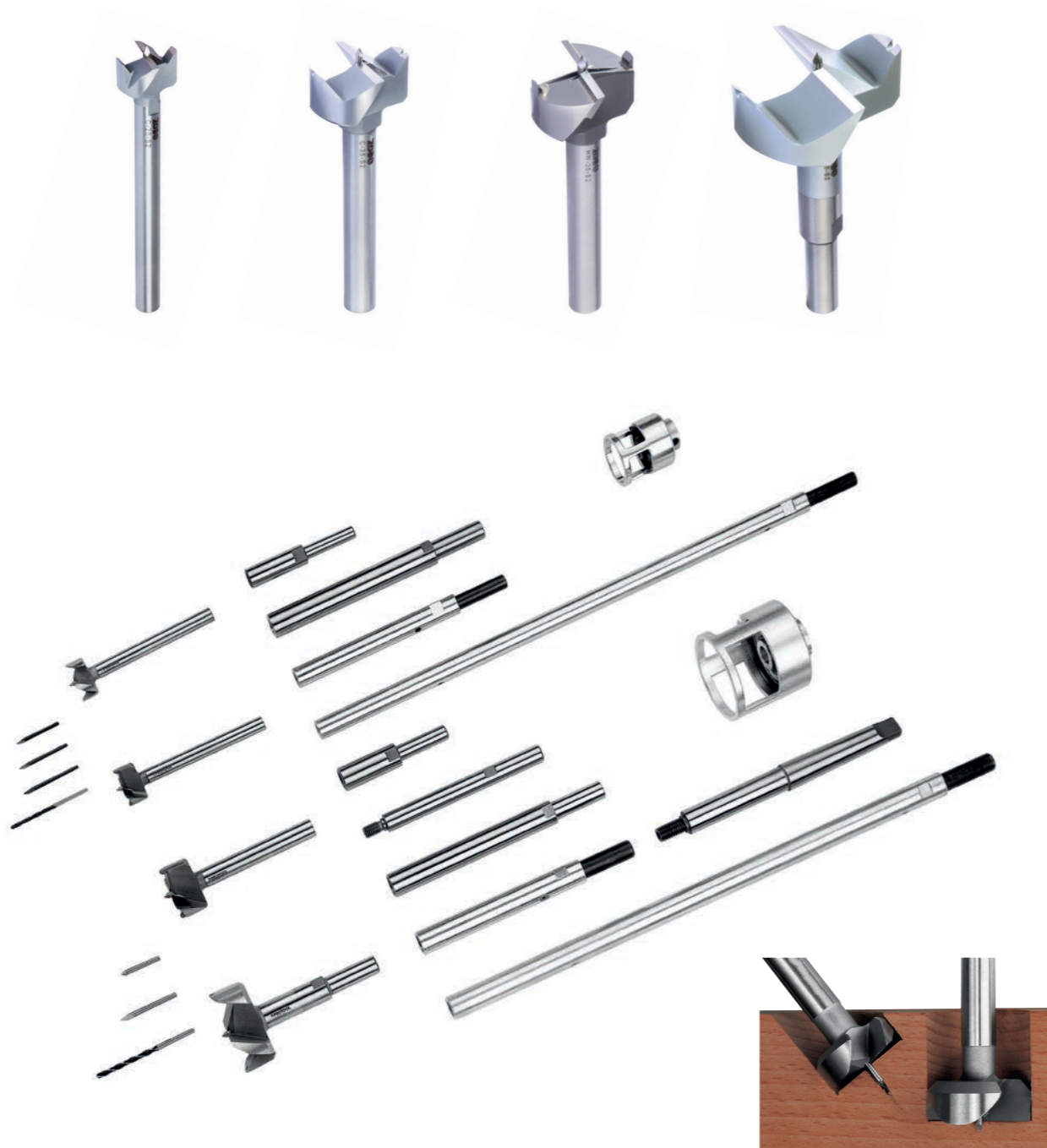
Zobo System 2

Zobo Bohrer Zobo Drills

0,1

Einzigartige Bohrer für einzigartige Ergebnisse. Zylinderkopfbohrer von Durchmesser 10 bis 65 mm in Chromstahl oder Hartmetall - bestückt. Die Spitze ist austauschbar und selbstsichernd durch einen Konussitz, es können Spitzen und Vorbohrer bis zu einer Länge von 43 mm montiert werden. Dazu gibt es auch passende Verlängerungen mit perfektem Rundlauf und kugelgelagerte Tiefenbegrenzer, die spurlos ihre Arbeit verrichten. Fordern Sie Ihren Gesamtkatalog an, auf der Stern Homepage befindet sich auch ein Download.

Unique drills for unique results. Cylinder head drills from diameter 10 to 65 mm in chrome steel or carbide - tipped. The tip is exchangeable and self-locking due to a conical seat, tips and pilot drills up to a length of 43 mm can be mounted. There are also matching extensions with perfect concentricity and depth limiters with ball bearings that do their work without leaving a trace. Ask for your complete catalogue, there is also a download on the Stern homepage.



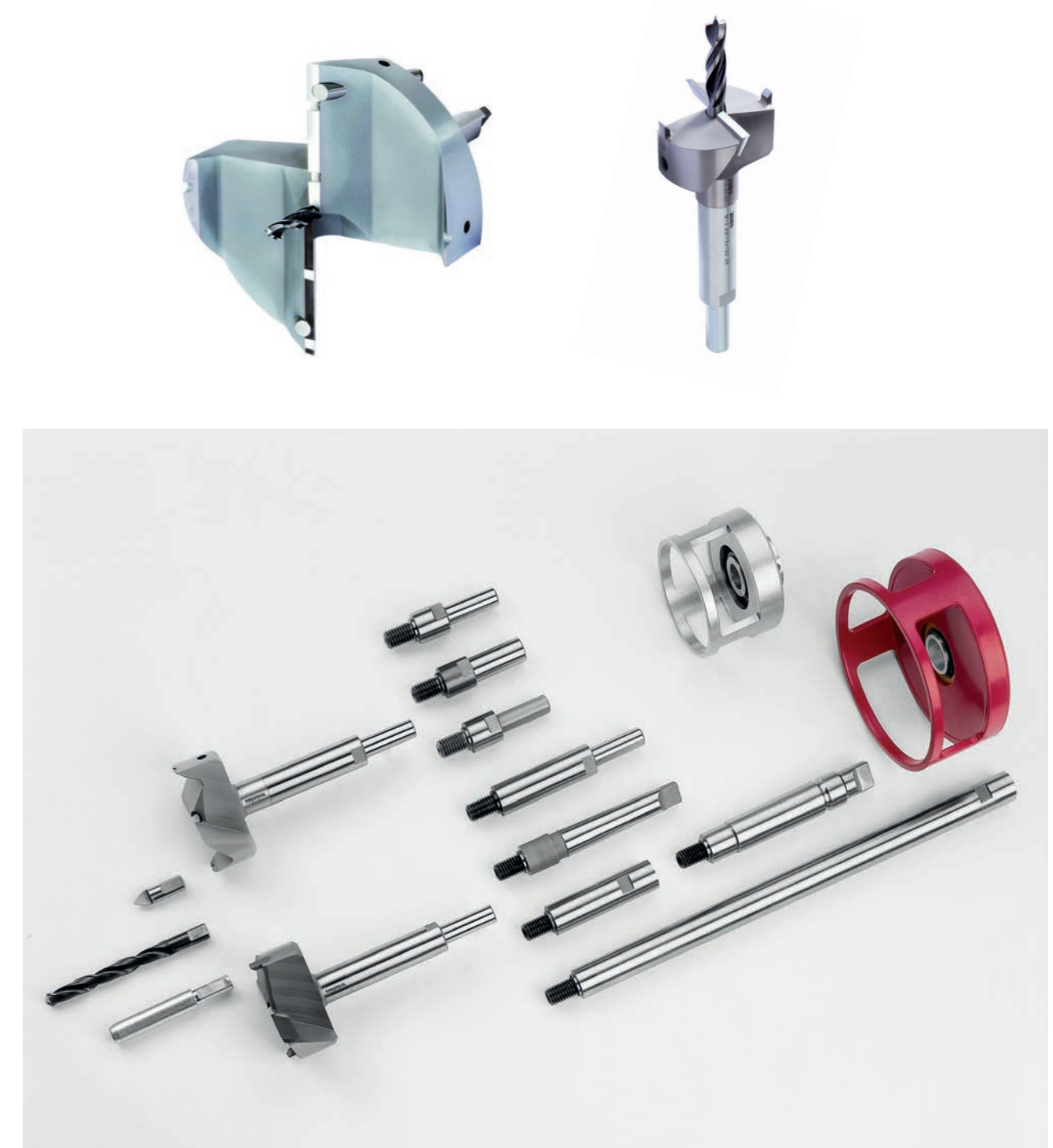
Zobo System 3

Zobo Bohrer Zobo Drills

0,1

Der einzigartige Zylinderkopfbohrer mit Aufnahmebohrung 6 bzw. 10 mm. Neben unterschiedlichen Spitzen können auch Führungzapfen montiert werden, für Weichholz ist auch eine Gewindespitze für automatischen Vortrieb erhältlich (Klemmung mittels Madenschraube). Bohrdurchmesser von 15 bis 130 mm erhältlich. Verlängerungen und Tiefensteller sind auch bei diesen Werkzeugen erhältlich. Bohren, Aufbohren, senken, ein Werkzeug, viele Funktionen.

The unique cylinder head drill with 6 or 10 mm locating bore. In addition to different tips, guide pins can also be fitted. For softwood, a threaded tip for automatic feed is also available (clamping by grub screw). Drill diameters from 15 to 130 mm available. Extensions and depth adjusters are also available with these tools. Drilling, reaming, counter-sinking, one tool, many functions.



3305 HS

Holzspiralbohrer Brad Point Twist Drill

Zwei Hauptschneiden, zwei Vorschneider, Zentrierspitze.
Doppelte Rückenführung für hohe Positionstreue.
Optimierter Spankanal für guten Spanabfluss.
HSS Stahl für hohe Lebensdauer.
Werkzeug mehrfach nachschärfbar.

Two main cutters, two pre cutters and centre tip.
Twin facet for high position preservation.
Optimized chip removal area.
HSS steel for high durability.
Tool can be resharpened several times.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	NL mm	S mm
2	3305HS-2	9003077109097	49	24	durchg.
2,5	3305HS-2,5	9003077109103	57	28	durchg.
3	3305HS-3	9003077109110	60	30	durchg.
3,5	3305HS-3,5	9003077109127	70	34	durchg.
4	3305HS-4	9003077109134	75	36	durchg.
4,5	3305HS-4,5	9003077109141	80	39	durchg.
5	3305HS-5	9003077109158	90	43	durchg.
5,5	3305HS-5,5	9003077110017	100	55	durchg.
6	3305HS-6	9003077109165	100	55	durchg.
6,5	3305HS-6,5	9003077110437	110	65	durchg.
7	3305HS-7	9003077109172	110	65	durchg.
8	3305HS-8	9003077109189	115	75	durchg.
9	3305HS-9	9003077109196	125	85	durchg.
10	3305HS-10	9003077109202	130	90	durchg.
11	3305E/HS-11	9003077109219	140	110	10
12	3305E/HS-12	9003077109226	140	110	10
13	3305E/HS-13	9003077109233	140	110	10
14	3305E/HS-14	9003077109240	140	110	10
15	3305E/HS-15	9003077109257	140	110	10
16	3305E/HS-16	9003077109271	140	110	10
18	3305E/HS-18	9003077109295	140	110	10
20	3305E/HS-20	9003077109318	140	110	10
4-15	3305K/HS	9003077109325	D 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 13, 14, 15 mm		
2-6	3305S1	9003077109332	D 2, 3, 4, 5, 6 mm		
4-8	3305S2	9003077109349	D 4, 5, 6, 7, 8 mm		
4-10	3305S4	9003077109363	D 4, 5, 6, 8, 10 mm		

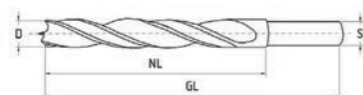


3305E/HS 3305HS



3305S4

3305K/HS



Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
800 - 3500 U/min
800 - 3500 RPM

Verwendung/Application
Handgeführt / automatisch geführt
Hand guided / automatically feed

303 HW

Holzspiralbohrer HW Brad Point Drill TCT



Zwei Hauptschneiden, zwei Vorschneider, Zentrierspitze.
Optimierter Spankanal für guten Spanabfluss.
HW-bestückt für sehr hohe Lebensdauer.
Werkzeug mehrfach nachschärfbar.
LINKSLAUF erhältlich: Aufschlag + 30 %

Two main cutters, two pre cutters and centre tip.
Optimized chip removal area.
TC tipped for very high durability.
Tool can be resharpened several times.
LEFT HAND available: price + 30 % surcharge.

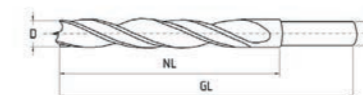
D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	NL mm	S mm
3	303HW-3	9003077008970	70	35	durchg.
3,5	303HW-3,5	9003077008987	70	35	durchg.
4	303HW-4	9003077008994	80	40	durchg.
4,5	303HW-4,5	9003077009014	80	40	durchg.
5	303HW-5	9003077009021	90	50	durchg.
5,25	303HW-5,25	9003077104207	100	55	durchg.
5,5	303HW-5,5	9003077009045	100	55	durchg.
6	303HW-6	9003077009052	100	55	durchg.
6,25	303HW-6,25	9003077104245	110	65	durchg.
6,5	303HW-6,5	9003077009069	110	65	durchg.
7	303HW-7	9003077009076	110	65	durchg.
7,5	303HW-7,5	9003077009083	115	70	durchg.
8	303HW-8	9003077009090	115	70	durchg.
8,25	303HW-8,25	9003077104276	125	75	durchg.
8,5	303HW-8,5	9003077009106	125	75	durchg.
9	303HW-9	9003077009113	125	75	durchg.
9,5	303HW-9,5	9003077009120	130	75	durchg.
10	303HW-10	9003077008925	130	75	durchg.
10,25	303E/HW-10,25	9003077104313	140	110	10
10,5	303E/HW-10,5	9003077104320	140	110	10
11	303E/HW-11	9003077008666	140	110	10
12	303E/HW-12	9003077008673	140	110	10
12,25	303E/HW-12,25	9003077104344	140	110	10
12,5	303E/HW-12,5	9003077055431	140	110	10
13	303E/HW-13	9003077008680	140	110	10
13,5	303E/HW-13,5	9003077110390	140	110	10
14	303E/HW-14	9003077008697	140	110	10
14,25	303E/HW-14,25	9003077104375	140	110	10
14,5	303E/HW-14,5	9003077104382	140	110	10
15	303E/HW-15	9003077008703	140	110	10
15,25	303E/HW-15,25	9003077110406	140	110	10
15,5	303E/HW-15,5	9003077110413	140	110	10
16	303E/HW-16	9003077008710	140	110	10
16,25	303E/HW-16,25	9003077110420	140	110	10
16,5	303E/HW-16,5	9003077091903	140	110	10
17	303E/HW-17	9003077104399	140	110	10
18	303E/HW-18	9003077008727	140	110	10
19	303E/HW-19	9003077099985	140	110	10
20	303E/HW-20	9003077008734	140	110	10
4-15	303K/HW	9003077009328	D 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 13, 14, 15 mm		



303E/HW 303HW



303K/HW



Zubehör/Accessory
Tiefensteller S. 31, Versenker S. 46
Depth adjustment P. 31, Countersink P. 46

Werkstoffe/Material
Hartholz, (besch.) Spanplatte
Hardwood, (coated) Chipboard

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
1000 - 5000 U/min
1000 - 5000 RPM

Verwendung/Application
Handgeführt / automatisch geführt
Hand guided / automatically feed

307 HS

Holzspiralbohrer Brad Point Drill

Holzspiralbohrer mit zwei Räumschneiden, anliegenden Vorschneidern und Zentrierspitze in HSS-G Qualität, durchgehend geschliffen. Aggressiver Drall speziell für Hartholz, gute Spanabfuhr. Mehrmals schärfbar.

Brad Point Drill with two main cutters, two pre cutters and centre tip in HSS-G quality, end-to-end grinded. Aggressive twist for hardwood, very good chip removal area. Can be resharpened several times.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	NL mm	S mm
1	307HS-1	9003077118761	34	12	durchg.
1,5	307HS-1,5	9003077118778	40	18	durchg.
2	307HS-2	9003077110444	49	22	durchg.
2,5	307HS-2,5	9003077110451	57	25	durchg.
3	307HS-3	9003077110468	60	33	durchg.
3,5	307HS-3,5	9003077110475	70	39	durchg.
4	307HS-4	9003077110482	75	43	durchg.
4,5	307HS-4,5	9003077110499	80	47	durchg.
5	307HS-5	9003077110505	85	52	durchg.
5,5	307HS-5,5	9003077110512	92	57	durchg.
6	307HS-6	9003077110529	92	57	durchg.
6,5	307HS-6,5	9003077110536	100	63	durchg.
7	307HS-7	9003077110543	108	69	durchg.
7,5	307HS-7,5	9003077118785	108	69	durchg.
8	307HS-8	9003077110550	115	75	durchg.
8,5	307HS-8,5	9003077118792	115	75	durchg.
9	307HS-9	9003077110567	125	81	durchg.
9,5	307HS-9,5	9003077118808	125	81	durchg.
10	307HS-10	9003077110574	130	87	durchg.
10,5	307HS-10,5	9003077118815	130	87	durchg.
11	307HS-11	9003077110581	140	94	durchg.
11,5	307HS-11,5	9003077118822	140	94	durchg.
12	307HS-12	9003077110598	150	101	durchg.
12,5	307HS-12,5	9003077118839	150	101	durchg.
13	307HS-13	9003077110604	150	101	durchg.
14	307HS-14	9003077110611	160	108	13
15	307HS-15	9003077110628	168	114	13
16	307HS-16	9003077110635	176	120	13
18	307HS-18	9003077110642	190	130	13
20	307HS-20	9003077110659	200	140	13
1 - 10	307HS-19T	9003077108861	1 - 10 mm in 0,5 mm Schritten, 19 pcs.		
1 - 13	307HS-25T	9003077108878	1 - 13 mm in 0,5 mm Schritten, 25 pcs.		

Linkslauf / Left Hand:					
2	307HSL-2	9003077110666	49	22	durchg.
3	307HSL-3	9003077110673	60	33	durchg.
4	307HSL-4	9003077110680	75	43	durchg.
5	307HSL-5	9003077110697	85	52	durchg.
6	307HSL-6	9003077110703	92	57	durchg.
7	307HSL-7	9003077110710	108	69	durchg.
8	307HSL-8	9003077110727	115	75	durchg.
9	307HSL-9	9003077110734	125	81	durchg.
10	307HSL-10	9003077110741	130	87	durchg.



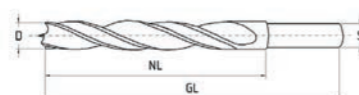
307 HS-19T

Zubehör/Accessory

Tiefenstellring S. 31, Versenker S. 46
Depth Adj. Ring P. 31, Countersink P. 46

Werkstoffe/Material

Hartholz
Hardwood



Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

2400 - 8000 U/min
2400 - 8000 RPM

Verwendung/Application

Handgeführt / automatisch geführt
Hand guided / automatically feed

303 SL/HS

Tieflochbohrer Deep-hole drills

Holzspiralbohrer mit zwei Räumschneiden, anliegenden Vorschneidern und Zentrierspitze in HSS-G Qualität, durchgehend geschliffen. Aggressiver Drall speziell für Hartholz, gute Spanabfuhr. Mehrmals schärfbar.

Brad Point Drill with two main cutters, two pre cutters and centre tip in HSS-G quality, end-to-end grinded. Aggressive twist for hardwood, very good chip removal area. Can be resharpened several times.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	NL mm	S mm
Gesamtlänge 150 mm					
3	303SL-3x150	9003077110758	150	100	durchg.
4	303SL-4x150	9003077110765	150	100	durchg.
5	303SL-5x150	9003077110772	150	100	durchg.
6	303SL-6x150	9003077110789	150	100	durchg.
7	303SL-7x150	9003077110796	150	100	durchg.
8	303SL-8x150	9003077110802	150	100	durchg.
9	303SL-9x150	9003077110819	150	100	durchg.
10	303SL-10x150	9003077110826	150	100	durchg.
11	303SL-11x150	9003077110833	150	100	durchg.
12	303SL-12x150	9003077110840	150	100	durchg.
13	303SL-13x150	9003077110857	150	100	durchg.
3-12	303SLK-150-10	9003077117726	D 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 mm		

Gesamtlänge 250 mm					
3	303SL-3x250	9003077097653	250	200	durchg.
4	303SL-4x250	9003077097660	250	200	durchg.
5	303SL-5x250	9003077097677	250	200	durchg.
6	303SL-6x250	9003077097684	250	200	durchg.
7	303SL-7x250	9003077097691	250	200	durchg.
8	303SL-8x250	9003077097707	250	200	durchg.
9	303SL-9x250	9003077097714	250	200	durchg.
10	303SL-10x250	9003077097721	250	200	durchg.
11	303SL-11x250	9003077097738	250	200	durchg.
12	303SL-12x250	9003077097745	250	200	durchg.
13	303SL-13x250	9003077097752	250	200	durchg.
14	303SL-14x250	9003077097769	250	200	13
15	303SL-15x250	9003077097776	250	200	13
16	303SL-16x250	9003077097783	250	200	13
3-12	303SLK-250-7	9003077117733	D 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm		

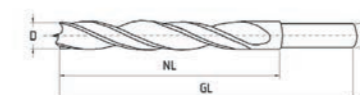
Gesamtlänge 460 mm					
3	303SL-3x460	9003077118846	460	380	durchg.
4	303SL-4x460	9003077118853	460	380	durchg.
5	303SL-5x460	9003077118860	460	380	durchg.
6	303SL-6x460	9003077118877	460	380	durchg.
7	303SL-7x460	9003077118884	460	380	durchg.
8	303SL-8x460	9003077118891	460	380	durchg.
9	303SL-9x460	9003077118907	460	380	durchg.
10	303SL-10x460	9003077118914	460	380	durchg.
11	303SL-11x460	9003077118921	460	380	durchg.
12	303SL-12x460	9003077118938	460	380	durchg.
13	303SL-13x460	9003077118945	460	380	durchg.
14	303SL-14x460	9003077118952	460	380	13
15	303SL-15x460	9003077118969	460	380	13
16	303SL-16x460	9003077118976	460	380	13

Zubehör/Accessory

Tiefensteller S. 31, Versenker S. 46
Depth adjustment P. 31, Countersink P. 46

Werkstoffe/Material

Hartholz
Hardwood



Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

2500 - 4000 U/min
2500 - 4000 RPM

Verwendung/Application

Handgeführt ab 8 mm / automatisch geführt
Hand guided from dia. 8 mm / automatically feed



303SLK-250-7

303SLK-150-10

305 SP

Holzspiralbohrer Brad Point Drill

Präzisions-Holzspiralbohrer für saubere, ausrissfreie Bohrungen. Zwei Hauptschneiden, zwei Vorschneider, Zentrierspitze. Schaft zylindrisch abgesetzt, doppelte Rückenführung für hohe Positionstreue. Mehrfach schärfbar.

Precise Brad Point Drill for smooth and accurate boreholes. Two main cutters, two pre cutters, centre tip. Recessed cylindrical shank, twin facet for high position preservation. Drill can be resharpened several times.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	NL mm	S mm
5	305SP-5	9003077110864	120	70	10
6	305SP-6	9003077110871	130	80	10
7	305SP-7	9003077110888	140	90	10
8	305SP-8	9003077104665	150	100	13
9	305SP-9	9003077104672	160	110	13
10	305SP-10	9003077010744	160	110	13
11	305SP-11	9003077104689	170	120	13
12	305SP-12	9003077010751	170	120	13
13	305SP-13	9003077087920	180	130	13
14	305SP-14	9003077010768	180	130	13
15	305SP-15	9003077104696	185	135	13
16	305SP-16	9003077010775	190	140	13
17	305SP-17	9003077104702	200	150	13
18	305SP-18	9003077010782	200	150	16
19	305SP-19	9003077104719	210	160	16
20	305SP-20	9003077010799	210	160	16
21	305SP-21	9003077104726	220	170	16
22	305SP-22	9003077010805	220	170	16
23	305SP-23	9003077104733	235	185	16
24	305SP-24	9003077010812	235	185	16
25	305SP-25	9003077092818	240	190	20
26	305SP-26	9003077010829	250	200	20
27	305SP-27	9003077104740	260	210	20
28	305SP-28	9003077010836	260	210	20
29	305SP-29	9003077104757	270	220	20
30	305SP-30	9003077010843	270	220	20
31	305SP-31	9003077104764	280	230	20
32	305SP-32	9003077010850	280	230	20
33	305SP-33	9003077104771	285	235	20
34	305SP-34	9003077010867	285	235	20
35	305SP-35	9003077096588	290	240	20
36	305SP-36	9003077010874	290	240	20
37	305SP-37	9003077104788	295	245	20
38	305SP-38	9003077010881	295	245	20
39	305SP-39	9003077104795	300	250	20
40	305SP-40	9003077010898	300	250	20
18	305SP-18x460	9003077123222	460	410	16
20	305SP-20x460	9003077123239	460	410	16
22	305SP-22x460	9003077123246	460	410	16
24	305SP-24x460	9003077123253	460	410	20
25	305SP-25x460	9003077123260	460	410	20
26	305SP-26x460	9003077123277	460	410	20
28	305SP-28x460	9003077123284	460	410	20
30	305SP-30x460	9003077123291	460	410	25
32	305SP-32x460	9003077123307	460	410	25



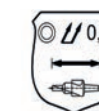
305 HS

Holzspiralbohrer Brad Point Drill

Präzisions-Holzspiralbohrer für saubere, ausrissfreie Bohrungen in HS-Ausführung. Zwei Hauptschneiden, zwei Vorschneider, Zentrierspitze. Schaft zylindrisch abgesetzt, doppelte Rückenführung für hohe Positionstreue, auch in Stirnholz. Mehrfach schärfbar.

Precise Brad Point Drill for smooth and accurate boreholes in HS-quality. Two main cutters, two pre cutters, centre tip. Recessed cylindrical shank, twin facet for high position preservation, also in grain wood. Drill can be resharpened several times.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	NL mm	S mm
5	305HS-5	9003077110895	120	70	10
6	305HS-6	9003077110901	130	80	10
7	305HS-7	9003077110918	140	90	10
8	305HS-8	9003077118235	150	100	13
9	305HS-9	9003077104801	160	110	13
10	305HS-10	9003077010584	160	110	13
11	305HS-11	9003077104825	170	120	13
12	305HS-12	9003077010591	170	120	13
13	305HS-13	9003077104832	180	130	13
14	305HS-14	9003077010607	180	130	13
15	305HS-15	9003077104849	185	135	13
16	305HS-16	9003077116699	190	140	13
17	305HS-17	9003077104856	200	150	13
18	305HS-18	9003077010621	200	150	16
19	305HS-19	9003077104863	210	160	16
20	305HS-20	9003077010638	210	160	16
21	305HS-21	9003077104870	220	170	16
22	305HS-22	9003077010645	220	170	16
23	305HS-23	9003077104887	235	185	16
24	305HS-24	9003077010652	235	185	16
25	305HS-25	9003077093914	240	190	20
26	305HS-26	9003077010669	250	200	20
27	305HS-27	9003077104894	260	210	20
28	305HS-28	9003077010676	260	210	20
29	305HS-29	9003077104900	270	220	20
30	305HS-30	9003077010683	270	220	20
31	305HS-31	9003077104917	280	230	20
32	305HS-32	9003077010690	280	230	20
33	305HS-33	9003077104924	285	235	20
34	305HS-34	9003077010706	285	235	20
35	305HS-35	9003077096595	290	240	20
36	305HS-36	9003077010713	290	240	20
37	305HS-37	9003077104931	295	245	20
38	305HS-38	9003077010720	295	245	20
39	305HS-39	9003077104948	300	250	20
40	305HS-40	9003077010737	300	250	20

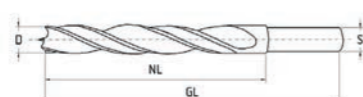


Zubehör/Accessory

Tiefenstellring S. 31, Versenker S. 46
Depth Adj. Ring P. 31, Countersink P. 46

Werkstoffe/Material

Weichholz, Hartholz
Softwood, Hardwood



Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

800 - 2500 U/min
800 - 2500 RPM

Verwendung/Application

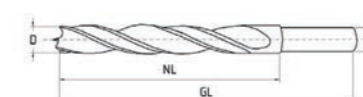
Handgeführt / automatisch geführt
Hand guided / automatically feed

Zubehör/Accessory

Tiefensteller S. 31, Versenker S. 46
Depth adjustment P. 31, Countersink P. 46

Werkstoffe/Material

Weichholz, Hartholz
Softwood, Hardwood



Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

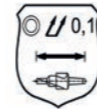
1000 - 3000 U/min
1000 - 3000 RPM

Verwendung/Application

Handgeführt / automatisch geführt
Hand guided / automatically feed

305 HW

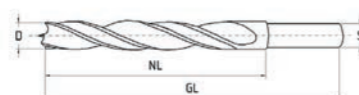
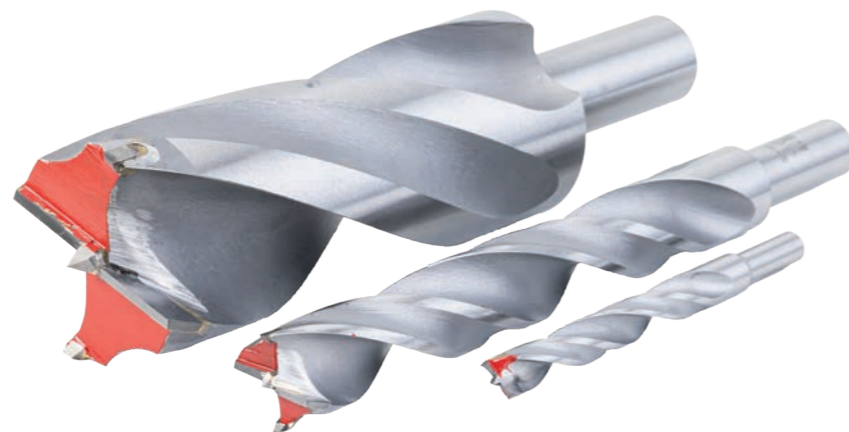
Holzspiralbohrer HW Brad Point Drill TCT



Präzisions-Holzspiralbohrer für saubere, ausrissfreie Bohrungen in HW-Ausführung. Zwei Hauptschneiden, zwei Vorschneider, Zentrierspitze. Schaft zylindrisch abgesetzt, doppelte Rückenführung für hohe Positionstreue, auch in Stirnholz. Mehrfach schärfbar.

Precise Brad Point Drill for smooth and accurate boreholes in TCT-quality. Two main cutters, two pre cutters, centre tip. Recessed cylindrical shank, twin facet for high position preservation, also in grain wood. Drill can be resharpened several times.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	NL mm	S mm
5	305HW-5	9003077110925	120	70	10
6	305HW-6	9003077110932	130	80	10
7	305HW-7	9003077110949	140	90	10
8	305HW-8	9003077110956	150	100	13
9	305HW-9	9003077110963	160	110	13
10	305HW-10	9003077110970	160	110	13
11	305HW-11	9003077110987	170	120	13
12	305HW-12	9003077110994	170	120	13
13	305HW-13	9003077111007	180	130	13
14	305HW-14	9003077111014	180	130	13
15	305HW-15	9003077111021	185	135	13
16	305HW-16	9003077111038	190	140	13
17	305HW-17	9003077111045	200	150	13
18	305HW-18	9003077111052	200	150	16
19	305HW-19	9003077111069	210	160	16
20	305HW-20	9003077111076	210	160	16
21	305HW-21	9003077111083	220	170	16
22	305HW-22	9003077111090	220	170	16
23	305HW-23	9003077111106	235	185	16
24	305HW-24	9003077111113	235	185	16
25	305HW-25	9003077111120	240	190	20
26	305HW-26	9003077111137	250	200	20
27	305HW-27	9003077111144	260	210	20
28	305HW-28	9003077111151	260	210	20
29	305HW-29	9003077111168	270	220	20
30	305HW-30	9003077111175	270	220	20
31	305HW-31	9003077111182	280	230	20
32	305HW-32	9003077111199	280	230	20
33	305HW-33	9003077111205	285	235	20
34	305HW-34	9003077111212	285	235	20
35	305HW-35	9003077111229	290	240	20
36	305HW-36	9003077111236	290	240	20
37	305HW-37	9003077111243	295	245	20
38	305HW-38	9003077111250	295	245	20
39	305HW-39	9003077111267	300	250	20
40	305HW-40	9003077111274	300	250	20



Zubehör/Accessory

Tiefenstellung S. 31, Versenker S. 46
Depth Adj. Ring P. 31, Countersink P. 46

Werkstoffe/Material

Weichholz, Hartholz
Softwood, Hardwood

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

1500 - 4000 U/min
1500 - 4000 RPM

Verwendung/Application

Handgeführt / automatisch geführt
Hand guided / automatically feed

303 L/HS

Holzspiralbohrer, lang Brad Point Drill, long edition

Lange Ausführung für große Bohrtiefen. Zwei Hauptschneiden, zwei Vorschneider, Zentrierspitze. Drall mit Rückenführung für hohe Positionstreue, Präzisions-Ausführung für saubere und ausrissfreie Bohrungen. Mehrfach schärfbar.

Long edition for deep drill holes. Two main cutters, two pre cutters, centre tip. Flute with facet for high position preservation, precise model for smooth and accurate boreholes. Can be resharpened several times.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	NL mm	S mm
4	303L/HS-4	9003077100537	115	60	durchg.
5	303L/HS-5	9003077100544	130	80	durchg.
6	303L/HS-6	9003077009472	150	100	durchg.
7	303L/HS-7	9003077009496	160	120	durchg.
8	303L/HS-8	9003077009519	200	140	durchg.
9	303L/HS-9	9003077009533	200	140	durchg.
10	303L/HS-10	9003077009441	200	140	durchg.
11	303L/HS-11	9003077009458	200	140	durchg.
12	303L/HS-12	9003077009465	200	140	durchg.
13	303L/HS-13	9003077100551	200	140	durchg.
14	303L/HS-14	9003077100568	200	140	13
15	303L/HS-15	9003077106201	200	140	13
16	303L/HS-16	9003077106218	200	140	13



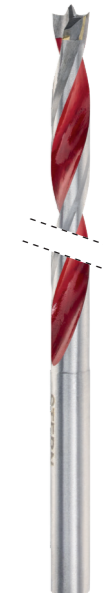
303 L/HW

Holzspiralbohrer, Hartmetall, lang Brad Point Drill, long edition

Lange Ausführung für große Bohrtiefen in HW. Zwei Hauptschneiden, zwei Vorschneider, Zentrierspitze. Drall mit Rückenführung für hohe Positionstreue, Präzisions-Ausführung für saubere und ausrissfreie Bohrungen. Mehrfach schärfbar.

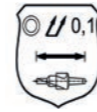
Long edition for deep drill holes in TCT. Two main cutters, two pre cutters, centre tip. Flute with facet for high position preservation, precise model for smooth and accurate boreholes. Can be resharpened several times.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	NL mm	S mm
4	303L/HW-4	9003077112202	115	60	durchg.
5	303L/HW-5	9003077112219	130	80	durchg.
6	303L/HW-6	9003077009373	150	100	durchg.
7	303L/HW-7	9003077009397	160	120	durchg.
8	303L/HW-8	9003077009410	200	140	durchg.
9	303L/HW-9	9003077009434	200	140	durchg.
10	303L/HW-10	9003077009342	200	140	durchg.
11	303L/HW-11	9003077009359	200	140	durchg.
12	303L/HW-12	9003077009366	200	140	durchg.
13	303L/HW-13	9003077112226	200	140	durchg.
14	303L/HW-14	9003077118259	200	140	13
15	303L/HW-15	9003077112240	200	140	13
16	303L/HW-16	9003077112257	200	140	13



305 HS/CNC

Holzspiralbohrer CNC Brad Point Drill for CNC



Präzisions-Holzspiralbohrer für saubere, ausrissfreie Bohrungen in HS-Ausführung. Zwei Hauptschneiden, zwei Vorschneider, mittellange Zentrierspitze. Schaft zylindrisch, doppelte Rückenführung für hohe Positionstreue, auch in Stirnholz. Polierter Spankanal, mehrfach schärfbar.

Precise Brad Point Drill for smooth and accurate boreholes in HS-quality. Two main cutters, two pre cutters, long centre tip. Cylindrical shank, twin facet for high position preservation, also in grain wood. Polished chip flute, drill can be resharpened several times.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	NL mm	S mm
Gesamtlänge exkl. Spitze 150 mm (TL without centre tip)					
8	305HS/CNC-8x150	9003077119423	150	100	8
10	305HS/CNC-10x150	9003077119430	150	100	10
12	305HS/CNC-12x150	9003077119447	150	100	12
14	305HS/CNC-14x150	9003077119454	150	100	14
16	305HS/CNC-16x150	9003077119461	150	100	16
18	305HS/CNC-18x150	9003077119478	150	100	18
20	305HS/CNC-20x150	9003077119485	150	100	20
22	305HS/CNC-22x150	9003077119492	150	100	22
24	305HS/CNC-24x150	9003077119508	150	100	24
Gesamtlänge exkl. Spitze 200 mm (TL without centre tip)					
8	305HS/CNC-8x200	9003077119515	200	150	8
10	305HS/CNC-10x200	9003077119522	200	150	10
12	305HS/CNC-12x200	9003077119539	200	150	12
14	305HS/CNC-14x200	9003077119546	200	150	14
16	305HS/CNC-16x200	9003077119553	200	150	16
18	305HS/CNC-18x200	9003077119560	200	150	18
20	305HS/CNC-20x200	9003077119577	200	150	20
22	305HS/CNC-22x200	9003077119584	200	150	22
24	305HS/CNC-24x200	9003077119591	200	150	24
Gesamtlänge exkl. Spitze 250 mm (TL without centre tip)					
10	305HS/CNC-10x250	9003077119607	250	200	10
12	305HS/CNC-12x250	9003077119614	250	200	12
14	305HS/CNC-14x250	9003077119621	250	200	14
16	305HS/CNC-16x250	9003077119638	250	200	16
18	305HS/CNC-18x250	9003077119645	250	200	18
20	305HS/CNC-20x250	9003077119652	250	200	20
22	305HS/CNC-22x250	9003077119669	250	200	22
24	305HS/CNC-24x250	9003077119676	250	200	24
26	305HS/CNC-26x250	9003077119683	250	200	26
28	305HS/CNC-28x250	9003077119690	250	200	28
30	305HS/CNC-30x250	9003077119706	250	200	30
32	305HS/CNC-32x250	9003077119713	250	200	32
Gesamtlänge exkl. Spitze 300 mm (TL without centre tip)					
10	305HS/CNC-10x300	9003077119720	300	250	10
12	305HS/CNC-12x300	9003077119737	300	250	12
14	305HS/CNC-14x300	9003077119744	300	250	14
16	305HS/CNC-16x300	9003077119751	300	250	16
18	305HS/CNC-18x300	9003077119768	300	250	18
20	305HS/CNC-20x300	9003077119775	300	250	20
22	305HS/CNC-22x300	9003077119782	300	250	22
24	305HS/CNC-24x300	9003077119799	300	250	24
26	305HS/CNC-26x300	9003077119805	300	250	26
28	305HS/CNC-28x300	9003077119812	300	250	28
30	305HS/CNC-30x300	9003077119829	300	250	30
32	305HS/CNC-32x300	9003077119836	300	250	32



Schaftänderung / Shank reduction

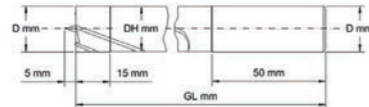
Schaft 305CNCAE

Technische Details

Freistellung am Drill 0,2 - 0,5 mm
release on the chip canal 0,2 - 0,5 mm

Werkstoffe/Material

Weichholz, Hartholz
Softwood, Hardwood



Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

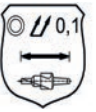
1000 - 3000 U/min
1000 - 3000 RPM

Verwendung/Application

CNC
CNC

Produktion

Sondergrößen Special Sizes



Vom Spezialstahl über HSS bis zur Hartmetall - bestückten Variante bieten wir ein breites Lagerprogramm an, dazu fertigen wir nach Wunsch Werkzeugänderungen, Sonderlängen und Zwischendurchmesser.

Viele Werkzeugtypen lassen sich einfach ändern: den Schaft verkleinern oder den Durchmesser um bis zu einem Millimeter reduzieren kann viele Probleme lösen, sollte der Wunsch außerhalb dieser Möglichkeiten liegen können wir die Werkzeuge komplett ab Stahlstange fertigen.

Anfertigungen bieten wir ab einem Stück an, dazu auch die Staffelpreise für die Abnahme von mehreren Stück. Speziell bei kleinen Produktionsmengen ist der Gesamtaufwand von der Auftragsbestätigung über die einzelnen Produktionsschritte bis hin zur Lieferung kaum höher als bei einem Einzelstück.

Fragen Sie um Ihr Wunschwerkzeug an.

From special steel to HSS and carbide-tipped variants, we offer a wide range of stock items, and we also manufacture tool modifications, special lengths and intermediate diameters on request. Many tool types can be easily modified: reducing the shank or the diameter by up to one millimetre can solve many problems, and if the requirement is outside these possibilities, we can manufacture the tools completely from steel bar. We offer production starting at one piece, as well as graduated prices for the purchase of several pieces. Especially for small production quantities, the total effort from order confirmation through the individual production steps to delivery is hardly higher than for a single piece. Ask for your desired tool.



3303 SP

Holzspiralbohrer Brad Point Drill

Zwei Hauptschneiden, zwei Vorschneider, Zentrierspitze. Doppelte Rückenführung für hohe Positionstreue. Optimierter Spankanal für guten Spanabfluss. Carbonstahl für hohe Lebensdauer. Werkzeug mehrfach nachschärfbar.

Two Main cutters, two pre cutters and centre tip. Twin facet for high position preservation. Optimized chip removal area. Carbon steel for high durability. Tool can be resharpened several times.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	NL mm	S mm
3	3303SP-3	9003077009731	70	35	durchg.
3,5	3303SP-3,5	9003077009748	70	35	durchg.
4	3303SP-4	9003077009762	80	40	durchg.
4,5	3303SP-4,5	9003077009779	80	40	durchg.
5	3303SP-5	9003077009786	90	45	durchg.
5,5	3303SP-5,5	9003077009793	100	50	durchg.
6	3303SP-6	9003077009816	100	55	durchg.
6,5	3303SP-6,5	9003077009823	110	65	durchg.
7	3303SP-7	9003077009830	110	65	durchg.
8	3303SP-8	9003077009854	115	70	durchg.
9	3303SP-9	9003077009878	125	75	durchg.
10	3303SP-10	9003077009687	130	80	durchg.
12	3303E/SP-12	9003077008857	140	110	10
13	3303E/SP-13	9003077008864	140	110	10
14	3303E/SP-14	9003077008871	140	110	10
15	3303E/SP-15	9003077008888	140	110	10
16	3303E/SP-16	9003077008895	140	110	10
18	3303E/SP-18	9003077008901	140	110	10
20	3303E/SP-20	9003077008918	140	110	10
4-15	3303K/SP	9003077105556	D 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 13, 14, 15 mm		



703 SP

Dübelbohrer Dowel Drill

Dübelbohrer mit durchgehenden Schaft, zwei Hauptschneiden, zwei Vorschneider und Zentrierspitze. Für saubere, maßhaltige Bohrungen, Werkzeug kann mehrfach geschärft werden.

Dowel Drill with straight shank, two main cutters, two pre cutters and centre tip. For smooth and true-to-measure boreholes. Drill can be resharpened several times.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	NL mm	S mm
5	703SP-5	9003077048280	75	40	durchg.
6	703SP-6	9003077048297	80	40	durchg.
8	703SP-8	9003077048310	95	50	durchg.
10	703SP-10	9003077048259	100	50	durchg.
12	703SP-12	9003077048273	110	55	durchg.
5-12	703K/SP	9003077092832	D 5, 6, 8, 10, 12 mm		



703 HW

Dübelbohrer Dowel Drill

Dübelbohrer mit durchgehenden Schaft, zwei Hauptschneiden, zwei Vorschneider und Zentrierspitze. Für saubere, maßhaltige Bohrungen, HW für besonders lange Lebensdauer. Werkzeug kann mehrfach geschärft werden.

Dowel Drill with straight shank, two main cutters, two pre cutters and centre tip. For smooth and true-to-measure boreholes. TCT for very long lifetime. Drill can be resharpened several times.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	NL mm	S mm
5	703HW-5	9003077048068	75	40	durchg.
6	703HW-6	9003077048075	80	40	durchg.
8	703HW-8	9003077048099	95	50	durchg.
10	703HW-10	9003077048013	100	50	durchg.
12	703HW-12	9003077048051	110	55	durchg.
5-12	703K/HW	9003077053901	D 5, 6, 8, 10, 12		



123

„Zenterfix“ Scharnierbohrer „Zenterfix“ Hinge Drill

Selbstzentrierender Scharnierlochbohrer. Schraube Gr. 3 benötigt Bohrer 2,0 mm. Schraube Gr. 4 benötigt Bohrer 2,75 mm. Schraube Gr. 5 benötigt Bohrer 3,5 mm.

Self centering Hinge Bit. Screw size 3 needs drill dia. 2 mm. Screw size 4 needs drill dia. 2,75 mm. Screw size 5 needs drill dia. 3,5 mm.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S	Zollgröße Inch
2	123-2	9003077115302	1/4"	5/64"
2,75	123-2,75	9003077115319	1/4"	7/64"
3,5	123-3,5	9003077115326	1/4"	9/64"
2,0	123EB-2	9003077115333	2	5/64"
2,75	123EB-2,75	9003077115340	2,75	7/64"
3,5	123EB-3,5	9003077115357	3,5	9/64"



165

Dübelbohrer Form „Levin“ Dowel Drill Form „Levin“

Dübelbohrer für Handbohrmaschine. Sehr stabile Ausführung mit einer Schneide und einem Spankanal für optimalen Späneabtransport.

Dowel Drill for hand guided drilling. Very sturdy design with a cutting edge and a chip channel for optimum chip removal.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	GL mm
6	165-6	9003077107680	6	95
8	165-8	9003077107697	8	95
10	165-10	9003077107703	10	100
12	165-12	9003077107710	10	110
15	165-15	9003077107727	10	120
16	165-16	9003077122911	10	120



167 / 168

Eindreher Screw driver

Eindreher für Stockschrauben und Gewindemuffen zur Verwendung mit der Handbohrmaschine. Nr. 167: mit Innengewinde, Nr. 168: mit Außengewinde.

Screwdriver for hanger bolts and threaded sockets for use with the hand drill. No. 167 with female thread, No. 168 with male thread.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	GL mm
M5	167M5	9003077098742	9	100
M6	167M6	9003077098759	9	100
M8	167M8	9003077098766	9	100
M5	168M5	9003077098797	9	100
M6	168M6	9003077098803	9	100
M8	168M8	9003077098810	9	100



160 M / 160 E

Fachträgerbohrer Shelf support drill

Zum Vorbohren für einwandfreien Sitz eines Fachträgers. Einschlageisen als Montagehilfe für Fachträgerhülsen. Nr. 160M: Bohrer mit einer Schneide, Nr. 160E: robustes Einschlageisen.

For pre-drilling for a perfect fit of a truss. Insertion iron as assembly aid for truss sleeves. No. 160M: Drill with one cutting edge, No. 160E: Robust hammering-in tool.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	GL mm
7,5	160M	9003077002961	8	
6,5	160E	9003077002947	11	
M4	167M4	9003077098735	9	100
M10	167M10	9003077098773	9	100
M4	168M4	9003077098780	9	100
M10	168M10	9003077098827	9	100



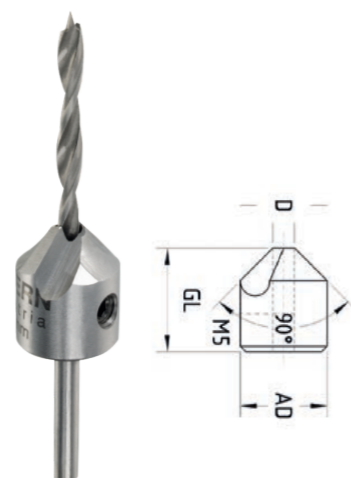
199 SP

Aufsteckversenker Countersink

Aufsteckversenker in zweischneidiger Ausführung für effektive Spanabnahme. Senker wird direkt am Bohrer mit kräftiger Schraube gespannt, Senkwinkel 90°. Spiralbohrer nicht im Lieferumfang enthalten.

Slip-over countersink with two cutting edges for effective chip removal. Countersink is mounted direct to the brad point drill with strong mounting screw, countersink angle 90°. Brad point drill not included.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	D mm	AD mm	GL mm
3	199SP-3	9003077006662	3	16	19
3,5	199SP-3,5	9003077006679	3,5	16	19
4	199SP-4	9003077006686	4	16	19
4,5	199SP-4,5	9003077006693	4,5	16	19
5	199SP-5	9003077006709	5	16	19
5,5	199SP-5,5	9003077006716	5,5	16	19
6	199SP-6	9003077006723	6	16	19
6,5	199SP-6,5	9003077006730	6,5	20	20
7	199SP-7	9003077006747	7	20	20
7,5	199SP-7,5	9003077006754	7,5	20	20
8	199SP-8	9003077006761	8	20	20
8,5	199SP-8,5	9003077006778	8,5	20	20
9	199SP-9	9003077006785	9	20	20
9,5	199SP-9,5	9003077006792	9,5	20	20
10	199SP-10	9003077006648	10	20	20
12	199SP-12	9003077053109	12	20	20



199 HW

Aufsteckversenker, Hartmetall Countersink

Aufsteckversenker in zweischneidiger Ausführung für effektive Spanabnahme. Senker wird direkt am Bohrer mit kräftiger Schraube gespannt, Senkwinkel 90°. HW - Ausführung. Spiralbohrer nicht im Lieferumfang enthalten.

Slip-over countersink with two cutting edges for effective chip removal. Countersink is mounted direct to the brad point drill with strong mounting screw, countersink angle 90°, TCT version. Brad point drill not included.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	D mm	AD mm	GL mm
3	199HW-3	9003077006341	3	16	20
3,5	199HW-3,5	9003077006358	3,5	16	20
4	199HW-4	9003077006365	4	16	20
4,5	199HW-4,5	9003077006372	4,5	16	20
5	199HW-5	9003077006389	5	16	20
5,5	199HW-5,5	9003077006396	5,5	16	20
6	199HW-6	9003077006402	6	16	20
6,5	199HW-6,5	9003077006419	6,5	20	20
7	199HW-7	9003077006426	7	20	20
7,5	199HW-7,5	9003077006433	7,5	20	20
8	199HW-8	9003077006440	8	20	20
8,5	199HW-8,5	9003077006457	8,5	20	20
9	199HW-9	9003077006464	9	20	20
9,5	199HW-9,5	9003077006471	9,5	20	20
10	199HW-10	9003077006327	10	20	21
12	199HW-12	9003077096786	12	22	21



320 S/SP

Verstellbarer Aufsteckversenker Adjustable Countersink

Verstellbarer Aufsteckversenker für Bohrer von 3 bis 8 mm, Senkwinkel 90°. Zweischneidige Ausführung für effektive Spanabnahme. Montage: Eine Seite des Senkers am Bohrer anlegen und gleichmäßig anschrauben.

Adjustable slip-over countersink für Bohrer von 3 - 8 mm, countersink angle 90°. Two cutting edges for effective chips removal. Assembling: one side of the countersink lay on the drill and screw equally together.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	Senkwinkel Grad
3 bis 8	320S/SP	9003077012250	90



320 S/HW

Verstellbarer Aufsteckversenker, Hartmetall Adjustable Countersink

Verstellbarer HW Aufsteckversenker für Bohrer von 3 bis 8 mm, Senkwinkel 90°. Zweischneidige Ausführung für effektive Spanabnahme. Montage: Eine Seite des Senkers am Bohrer anlegen und gleichmäßig anschrauben.

Adjustable slip-over TCT countersink für Bohrer von 3 - 8 mm, countersink angle 90°. Two cutting edges for effective chips removal. Assembling: one side of the countersink lay on the drill and screw equally together.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	Senkwinkel Grad
3 bis 8	320S/HW	9003077012236	90
3 bis 8	320S/HW-180	9003077100797	180



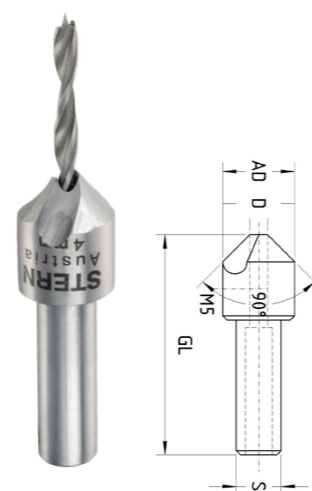
196 SP

Maschinenversenker Countersink

Maschinenversenker in zweischneidiger Ausführung für effektive Spanabnahme. Bohrer wird direkt am Senker mit kräftiger Schraube gespannt, Senkwinkel 90°. Spiralbohrer nicht im Lieferumfang enthalten.

Slip-over countersink with two cutting edges for effective chip removal. Brad point drill is mounted direct to the countersink with strong mounting screw, countersink angle 90°.
Brad point drill not included.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	D mm	AD mm	S mm
3	196SP-3	9003077006075	3	16	10
3,5	196SP-3,5	9003077006082	3,5	16	10
4	196SP-4	9003077006099	4	16	10
4,5	196SP-4,5	9003077006105	4,5	16	10
5	196SP-5	9003077006112	5	16	10
5,5	196SP-5,5	9003077006129	5,5	16	10
6	196SP-6	9003077006136	6	16	10
6,5	196SP-6,5	9003077006143	6,5	20	13
7	196SP-7	9003077006150	7	20	13
7,5	196SP-7,5	9003077006167	7,5	20	13
8	196SP-8	9003077006174	8	20	13
8,5	196SP-8,5	9003077006181	8,5	20	13
9	196SP-9	9003077006198	9	20	13
9,5	196SP-9,5	9003077006204	9,5	24	16
10	196SP-10	9003077006044	10	24	16
12	196SP-12	9003077006068	12	24	16



196 L/SP

Terrassensenker Terrace Countersink

Terrassensenker in drei Größen, Senkwinkel 60°. Zweischneidige Ausführung für effektive Spanabnahme. Set wird in Holzschatulle geliefert.

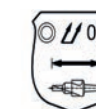
Terrace Countersink in three sizes, countersink angle 60°. Two cutting edges for effective chips removal. Set is delivered in wooden case.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	Beschreibung Description	AD mm	S mm
4, 5, 6	196L/SP/K	9003077111298	D 4, 5, 6 + Tiefensteller		
4	196L/SP-4	9003077111304	4	12	1/4"
5	196L/SP-5	9003077111311	5	12	1/4"
6	196L/SP-6	9003077111328	6	12	1/4"
Tiefenst.	196L/TS	9003077111533	Ersatztiefensteller		
Bohrer 4	196LB-4	9003077111540	Ersatzbohrer 4 mm		
Bohrer 5	196LB-5	9003077111557	Ersatzbohrer 5 mm		
Bohrer 6	196LB-6	9003077111564	Ersatzbohrer 6 mm		



196 HW

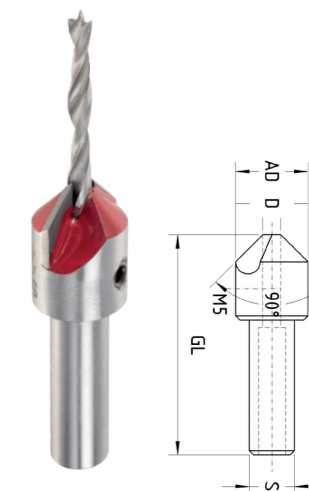
Maschinenversenker, Hartmetall Countersink



Maschinenversenker in zweischneidiger Ausführung für effektive Spanabnahme. Bohrer wird direkt am Senker mit kräftiger Schraube gespannt, Senkwinkel 90°. Spiralbohrer nicht im Lieferumfang enthalten.

Slip-over countersink with two cutting edges for effective chip removal. Brad point drill is mounted direct to the countersink with strong mounting screw, countersink angle 90°.
Brad point drill not included.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	D mm	AD mm	S mm
3	196HW-3	9003077005733	3	16	10
3,5	196HW-3,5	9003077005740	3,5	16	10
4	196HW-4	9003077005757	4	16	10
4,5	196HW-4,5	9003077005764	4,5	16	10
5	196HW-5	9003077005771	5	16	10
5,5	196HW-5,5	9003077005788	5,5	16	10
6	196HW-6	9003077005795	6	16	10
6,5	196HW-6,5	9003077005801	6,5	20	13
7	196HW-7	9003077005818	7	20	13
7,5	196HW-7,5	9003077005825	7,5	20	13
8	196HW-8	9003077005832	8	20	13
8,5	196HW-8,5	9003077005849	8,5	20	13
9	196HW-9	9003077005856	9	20	13
9,5	196HW-9,5	9003077005863	9,5	24	16
10	196HW-10	9003077005702	10	24	16
12	196HW-12	9003077005726	12	24	16



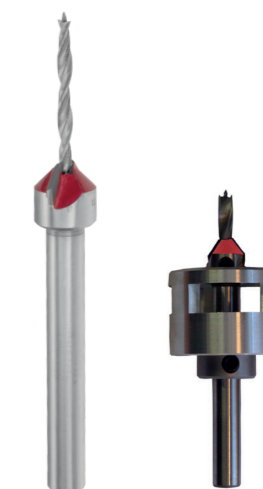
196 L/HW

Terrassensenker, Hartmetall Terrace Countersink

Terrassensenker Hartmetall-bestückt, Senkwinkel 90°. Zweischneidige Ausführung für effektive Spanabnahme, Schaft 10 mm, Durchmesser 16 mm. Drehbarer Tiefensteller im Lieferumfang enthalten.

Terrace Countersink in TC tipped, countersink angle 90°. Shank 10 mm, diameter 16 mm. Two cutting edges for effective chips removal. Revolving Depth Adjustment Ring included.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	AD mm	Beschreibung Description
3	196L/HW-3	9003077104412	3	Senker+Tiefensteller
3,5	196L/HW-3,5	9003077103125	3,5	Senker+Tiefensteller
4	196L/HW-4	9003077103132	4	Senker+Tiefensteller
4,5	196L/HW-4,5	9003077103149	4,5	Senker+Tiefensteller
5	196L/HW-5	9003077103156	5	Senker+Tiefensteller
5,5	196L/HW-5,5	9003077103170	5,5	Senker+Tiefensteller
6	196L/HW-6	9003077111281	6	Senker+Tiefensteller
3	196L/HW-3BO	9003077107574	3	Senker+Tiefenst.+Bohrer
3,5	196L/HW-3,5BO	9003077116873	3,5	Senker+Tiefenst.+Bohrer
4	196L/HW-4BO	9003077107581	4	Senker+Tiefenst.+Bohrer
4,5	196L/HW-4,5BO	9003077116880	4,5	Senker+Tiefenst.+Bohrer
5	196L/HW-5BO	9003077107598	5	Senker+Tiefenst.+Bohrer
5,5	196L/HW-5,5BO	9003077116866	5,5	Senker+Tiefenst.+Bohrer
6	196L/HW-6BO	9003077112097	6	Senker+Tiefenst.+Bohrer



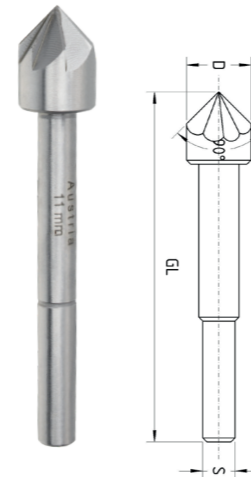
175 M/SP

Krauskopfversenker Countersink

Zum Ansenken von Bohrungen, Senkwinkel 90°.
Ausführung mit 7 geschliffenen Schneiden.
Auch in HS erhältlich, Preis auf Anfrage.

For Countersinking boreholes in soft- and hardwood, bevel
90 degrees.
Also available in HS, prices on request.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm
10	175M/SP-10	9003077003142	90	8
12	175M/SP-12	9003077003159	90	8
14	175M/SP-14	9003077003166	90	8
16	175M/SP-16	9003077003173	90	8
18	175M/SP-18	9003077003180	90	8
20	175M/SP-20	9003077003197	90	8
25	175M/SP-25	9003077003203	100	10
30	175M/SP-30	9003077003210	100	10
40	175M/SP-40	9003077105310	100	10
12-16	175AS/SP	9003077053482	D 12, 14, 16 mm	



175 G/Holz

Handversenker Countersink with wooden handle

Der schnelle Handversenker für alle Anforderungen.
Ausgeführt mit geschliffenen Handgriff aus Holz.
Sieben Schneiden für schnelles Arbeiten.

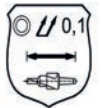
The quick countersink tool for all purposes.
Delivered with grinded wooden handle,
seven cutting edges für quick working.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	
16	175G/Holz	9003077053062	Holzhandgriff



276 HS

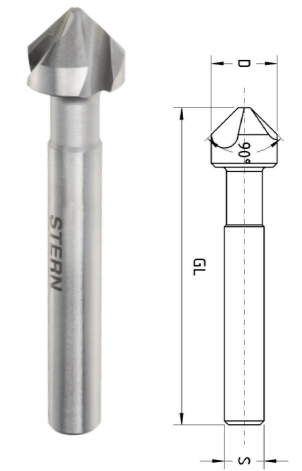
Universalversenker Universal Countersink



Zum Senken von Bohrungen Senkwinkel 90°.
Dreischneide Ausführung für ratterfreies Arbeiten.
Für Holz, Kunststoffe und Nichteisenmetalle geeignet.

For Countersinking boreholes, bevel 90 degrees.
Version with three cutting edges for rumble-free working.
For wood, non-ferrous metal and syntetic material.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm
6	276HS-6	9003077095321	45	5
8	276HS-8	9003077095338	49	6
10	276HS-10	9003077095345	49	6
12,5	276HS-12,5	9003077095352	55	8
16	276HS-16	9003077095369	59	10
20	276HS-20	9003077095376	63	10
25	276HS-25	9003077095383	66	10
31	276HS-31	9003077101510	45	13
6 bis 16	276K/HS-5	9003077095222	D 6, 8, 10, 12,5, 16 mm	
6 bis 25	276K/HS-7	9003077095239	D 6, 8, 10, 12,5, 16, 20, 25 mm	



276K/HS-5



276K/HS-7

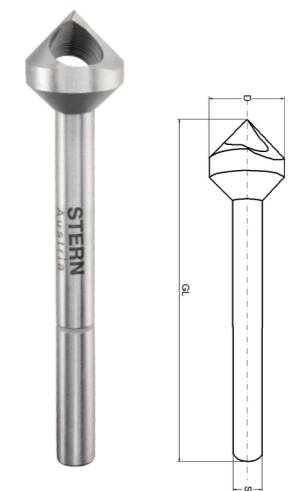
176 M/SP

Fräsversenker Countersink

Zum Senken von Bohrungen, Senkwinkel 90°.
Ausführung mit einer Schneide für perfekte Spanabhebung.
Für alle Holzarten verwendbar, ratterfreie Ausführung.

For countersinking boreholes, bevel 90 degrees.
Version with one cutting edge for perfect chip removing
process.
For all kind of wood, rumble-free working.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm
16	176M-16	9003077003272	85	8
20	176M-20	9003077003289	95	8
25	176M-25	9003077003296	100	10
30	176M-30	9003077003302	100	10



405 HS

Holzgewindebohrer Drill bit for female Thread

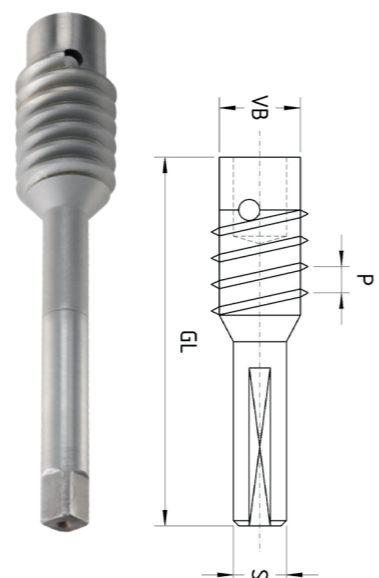
Zum Herstellen von Holzgewinden.

Schnittige Ausführung, für viele Holzarten geeignet (vorrangig kurzfasriges Hartholz). Kernbohrung mit Bohrertyp 3305 oder 305 vorbohren.

For cutting female threads on timber slat.

Well cutting model, for many types of wood suitable (prefer short grained hard wood). Boreholes are made from drill type 3305 or 305.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	VB mm	Gewindegr. Inch
10	405HS-10	9003077023256	8	3/8
13	405HS-13	9003077023263	11	1/2
16	405HS-16	9003077023270	14	5/8
19	405HS-19	9003077023287	16	3/4
22	405HS-22	9003077023294	18	7/8
25	405HS-25	9003077023300	21	1
28	405HS-28	9003077023317	23	1 1/8
32	405HS-32	9003077023324	26	1 1/4
38	405HS-38	9003077023331	32	1 1/2
50	405HS-50	9003077111755	42	2



405 R10

„Rampa“-Muffen Vorschneider Precutter for threading „Rampa-Muffen“

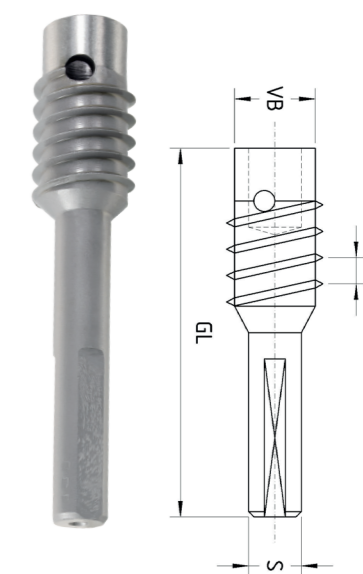
Zum Vorbohren von Gewindegängen der „Rampa-Muffe“
Innen-M 10, Steigung 4 mm.

Besonders bei Harthölzern ist es schwierig, die Muffe in das Holz einzubringen, hier empfiehlt sich das Vorschneiden des Gewindes.

For precutting thread pitch for „Rampa-Muffen“
Internal M10, Pitch 4 mm.

Use it for hardwood, when the big socket is very hard to screw into the material.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	VB mm	P mm
R10	405R10	9003077103118	15,5	4



406 HS

Holzgewinde-Schneidekluppe Cutting Tool for male Thread

Zum Herstellen von Holzgewinden.

Schnittige Ausführung, für viele Holzarten geeignet (vorrangig kurzfasriges Hartholz). Aluminium Grundkörper mit HS - Schneide. Tipp: feucht/ölig verw.

For cutting male threads.

Well cutting model, for many types of wood suitable (prefer short grained hard wood). Aluminium body with HS - cutter. Tipp: use wett/oily

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	Gewindegr. Inch
10	406-10	9003077023430	3/8
13	406-13	9003077023447	1/2
16	406-16	9003077023454	5/8
19	406-19	9003077023461	3/4
22	406-22	9003077023478	7/8
25	406-25	9003077023485	1
28	406-28	9003077023492	1 1/8
32	406-32	9003077023508	1 1/4
38	406-38	9003077023515	1 1/2
50	406-50	9003077111762	2

Ersatzmesser:			
bis 22	406EM-22	9003077023386	Größe 10 bis 22
bis 28	406EM-28	9003077023409	Größe 25 und 28
bis 38	406EM-38	9003077023423	Größe 32 und 38 mm
50	406EM-50	9003077111779	Größe 50 mm, Vor- und Hauptschneider



96 M

Dübelspitzer Dowel Pointer

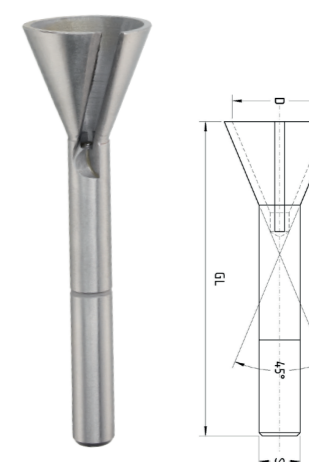
Zum Anspitzen von Holzdübeln, Anbringen von Leimfasen uvm. .

Die Durchmesserangabe bezieht sich auf den Innendurchmesser, Spitzenwinkel 45°.

For pointing wooden dowels, etc. .

The diameter indicated is the maximum inside diameter, point angle is 45°.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm
16	96M-16	9003077050474	75	8
20	96M-20	9003077050481	80	8
30	96M-30	9003077050498	100	10



Sets

Senkersätze Countersink-Sets

Sets werden in verschiedenen Ausführungen angeboten, hier sehen Sie eine Übersicht aller gängigen Sätze.

Sets are offered in various options, on this page you can find an overview of the established sets.

Aufsteckversenker:

Artikelnummer Article number	EAN-Code	Inhalt set contains
199AS/SP-3-4-5	9003077053499	199 SP-3, 199 SP-4, 199 SP-5
199AS/SP-3-4-5-6	9003077111939	199 SP-3, 199 SP-4, 199 SP-5, 199 SP-6
199/308AS/SP-6	9003077092191	199 SP-3, 199 SP-4, 199 SP-5, 308-3, 308-4, 308-5
199/308AS/SP-8	9003077092207	199 SP-3, 199 SP-4, 199 SP-5, 199 SP-6, 308-3, 4, 5, 6 mm



199/308AS/SP-8-Aufstecksenker Set
Durchmesser 3, 4, 5, 6 mm, inkl. Bohrer

Senker / Tiefensteller / Dübelmarkierer / Doppeldübelbohrer

Artikelnummer Article number	EAN-Code	Inhalt set contains
57S/SP	9003077092542	Durchmesser 12, 14, 16 mm
175AS/SP	9003077053482	175M/SP-12, 175M/SP-14, 175M/SP-16
324AS/SP	9003077054052	324-4, 324-5, 324-6, 324-8, 324-10
308/324AS-10	9003077093617	324-4, 324-5, 324-6, 324-8, 324-10, 308-4, 5, 6, 8, 10 mm
312AS/SP	9003077111946	je zweimal 312-6, 312-8, 312-10
192M/S	9003077111953	je zweimal 192 M/HW-8, 192 M/HW-10, 192 M/HW-12



57S/SP- Bit-Krauskopfsenker Set
Durchmesser 12, 14, 16 mm



312AS/SP-Dübelmarkierer Set,
Durchmesser 6, 8, 10 mm, je zweimal



192M/S-Doppeldübel-Set
Durchmesser 8, 10, 12 mm, je zweimal



175AS/SP- Krauskopfsenker Set
Durchmesser 12, 14, 16 mm



324AS/SP-Tiefensteller Set
Durchmesser 4, 5, 6, 8, 10 mm

1040 HS

Pendelschlitzbohrer HS Reciprocating Slot Mortise Bit HS



Zum Einfräsen von Schlitzn mittels Langlochbohrmaschine, präziser und langlebiger als der klassische Langlochbohrer, für Rechts- sowie Linkslauf einsetzbar.

For cutting smooth and sharp edges on machines with reciprocating operation movement, use for right hand and left hand operation.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	GL mm	NL mm
6	1040HS-6	9003077001315	13	90	40
7	1040HS-7	9003077001322	13	95	45
8	1040HS-8	9003077001339	13	115	50
9	1040HS-9	9003077001346	13	100	55
10	1040HS-10	9003077001278	13	115	60
11	1040HS-11	9003077001285	13	110	65
12	1040HS-12	9003077001292	13	115	70
13	1040HS-13	9003077001308	13	120	75
14	1040HS-14	9003077056193	13	140	95
16	1040HS-16	9003077056209	13	160	115
18	1040HS-18	9003077056216	13	160	115
20	1040HS-20	9003077056223	13	160	115
8 - 16	1040K/HS-5	9003077093877	D 8, 10, 12, 14, 16 mm		
6 - 20	1040K/HS-8	9003077052003	D 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm		



1040K/HS-5

1040 HW

Pendelschlitzbohrer HW Reciprocating Slot Mortise Bit HW

Zum Einfräsen von Schlitzn mittels Langlochbohrmaschine, präziser und langlebiger als der klassische Langlochbohrer, für Rechts- sowie Linkslauf einsetzbar, HW - Ausführung.

For cutting smooth and sharp edges on machines with reciprocating operation movement, use for right hand and left hand operation, TCT version.

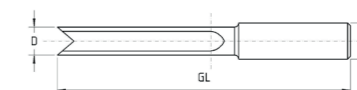
D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	GL mm	NL mm
6	1040HW-6	9003077056186	13	90	40
7	1040HW-7	9003077105327	13	95	45
8	1040HW-8	9003077001254	13	95	50
9	1040HW-9	9003077001261	13	100	55
10	1040HW-10	9003077001216	13	105	60
11	1040HW-11	9003077001223	13	110	65
12	1040HW-12	9003077001230	13	115	70
13	1040HW-13	9003077001247	13	120	75
14	1040HW-14	9003077056148	13	140	95
16	1040HW-16	9003077056155	13	160	115
18	1040HW-18	9003077056162	13	160	115
20	1040HW-20	9003077056179	13	160	115



Kundenausführung
Custom made tool

Besonderheit/characteristics
Schneidet an der Spitze, Pendelbewegung
Cutting on the tips, ascillating movement

Werkstoffe/Material
Weichholz, Hartholz
Softwood, Hardwood

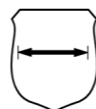


Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
3000 U/min
3000 RPM

Verwendung/Application
Langlochbohrmaschine
Slot Mortising Machine

1003 SP-Rechts

Langlochbohrer, Rechtslauf Mortise Bit, RH



Mit abgesetzten, zylindrischen Schaft und zwei geraden Schneiden aus erstklassigem Spezialstahl mit hohem Bruchwiderstand, Schneiden mit Spanbrechern für besseren Späneabtransport.

With recessed cylindrical shank and two straight cutting edges made of first-class steel, with high breaking strenght. Cutting edges with chipbreaker for better chips removal.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	GL mm	NL mm
6	1003-6RE	9003077000790	13	110	50
7	1003-7RE	9003077000820	13	120	60
8	1003-8RE	9003077000851	13	130	70
9	1003-9RE	9003077000882	13	135	75
10	1003-10RE	9003077000417	13	140	80
11	1003-11RE	9003077000448	13	145	85
12	1003-12RE	9003077000479	13	150	90
13	1003-13RE	9003077000509	13	155	95
14	1003-14RE	9003077000530	13	160	100
15	1003-15RE	9003077000561	13	165	105
16	1003-16RE	9003077000592	16	170	110
18	1003-18RE	9003077000639	16	180	120
20	1003-20RE	9003077000677	16	185	125
22	1003-22RE	9003077000691	16	190	130
24	1003-24RE	9003077000714	16	195	135
25	1003-25RE	9003077054588	20	200	140
26	1003-26RE	9003077000738	20	200	140
28	1003-28RE	9003077000752	20	210	150
30	1003-30RE	9003077000776	20	220	150



1003 SP-Rechts

Langlochbohrer, Rechtslauf Mortise Bit, RH

Mit abgesetzten, zylindrischen Schaft 16 mm und zwei geraden Schneiden aus erstklassigem Spezialstahl mit hohem Bruchwiderstand, Schneiden mit Spanbrechern für besseren Späneabtransport.

With recessed cylindrical shank 16 mm and two straight cutting edges made of first-class steel, with high breaking strenght. Cutting edges with chipbreaker for better chips removal.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	GL mm	NL mm
6	1003-6/16RE	9003077000806	16	110	50
7	1003-7/16RE	9003077000837	16	120	60
8	1003-8/16RE	9003077000868	16	130	70
9	1003-9/16RE	9003077000899	16	135	75
10	1003-10/16RE	9003077000424	16	140	80
11	1003-11/16RE	9003077000455	16	145	85
12	1003-12/16RE	9003077000486	16	150	90
13	1003-13/16RE	9003077000516	16	155	95
14	1003-14/16RE	9003077000547	16	160	100
15	1003-15/16RE	9003077000578	16	165	105

Lange Ausführung					
14	1003-14x190RE	9003077097912	16	190	130
16	1003-16x210RE	9003077097929	16	210	150

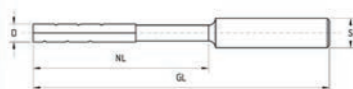
Kassetten:					
6-16	1003K-RECHTS	9003077050610	13/16	D 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm	
6-16	1003K16/RECHTS	9003077118983	16	D 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm	



1003K-RECHTS

Besonderheit/characteristics
nebeneinander bohren, dann verfahren
boreholes adjacent, then proceed sideward

Werkstoffe/Material
Weichholz, Hartholz
Softwood, Hardwood

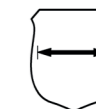


Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
3000 U/min
3000 RPM

Verwendung/Application
Langlochbohrmaschine
Slot Mortising Machine

1003 SP-Links

Langlochbohrer, Linkslauf Mortise Bit, LH



Mit abgesetzten, zylindrischen Schaft und zwei geraden Schneiden aus erstklassigem Spezialstahl mit hohem Bruchwiderstand, Schneiden mit Spanbrechern für besseren Späneabtransport.

With recessed cylindrical shank and two straight cutting edges made of first-class steel, with high breaking strenght. Cutting edges with chipbreaker for better chips removal.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	GL mm	NL mm
6	1003-6LI	9003077000783	13	110	50
7	1003-7LI	9003077000813	13	120	60
8	1003-8LI	9003077000844	13	130	70
9	1003-9LI	9003077000875	13	135	75
10	1003-10LI	9003077000400	13	140	80
11	1003-11LI	9003077000431	13	145	85
12	1003-12LI	9003077000462	13	150	90
13	1003-13LI	9003077000493	13	155	95
14	1003-14LI	9003077000523	13	160	100
15	1003-15LI	9003077000554	13	165	105
16	1003-16LI	9003077000585	16	170	110
18	1003-18LI	9003077000622	16	180	120
20	1003-20LI	9003077000660	16	185	125
22	1003-22LI	9003077000684	16	190	130
24	1003-24LI	9003077000707	16	195	135
25	1003-25LI	9003077094270	20	200	140
26	1003-26LI	9003077000721	20	200	140
28	1003-28LI	9003077000745	20	210	150
30	1003-30LI	9003077000769	20	220	150



1003 SP-Links

Langlochbohrer, Linkslauf Mortise Bit, LH

Mit abgesetzten, zylindrischen Schaft 16 mm und zwei geraden Schneiden aus erstklassigem Spezialstahl mit hohem Bruchwiderstand, Schneiden mit Spanbrechern für besseren Späneabtransport.

With recessed cylindrical shank 16 mm and two straight cutting edges made of first-class steel, with high breaking strenght. Cutting edges with chipbreaker for better chips removal. Left Hand Rotation

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	GL mm	NL mm
6	1003-6/16LI	9003077053161	16	110	50
7	1003-7/16LI	9003077055950	16	120	60
8	1003-8/16LI	9003077053178	16	130	70
9	1003-9/16LI	9003077055967	16	135	75
10	1003-10/16LI	9003077053208	16	140	80
11	1003-11/16LI	9003077087838	16	145	85
12	1003-12/16LI	9003077053185	16	150	90
13	1003-13/16LI	9003077055813	16	155	95
14	1003-14/16LI	9003077053192	16	160	100
15	1003-15/16LI	9003077055882	16	165	105

Lange Ausführung					
14	1003-14x190LI	9003077097936	16	190	130
16	1003-16x210LI	9003077097943	16	210	150

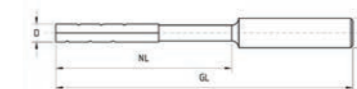
Kassetten:					
6-16	1003K-LINKS	9003077052614	13/16	D 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm	
6-16	1003K16/LINKS	9003077118990	16	D 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm	



1003K-LINKS

Besonderheit/characteristics
nebeneinander bohren, dann verfahren
boreholes adjacent, then proceed sideward

Werkstoffe/Material
Weichholz, Hartholz
Softwood, Hardwood



Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
3000 U/min
3000 RPM

Verwendung/Application
Langlochbohrmaschine
Slot Mortising Machine

1004 SP-Rechts

Langlochbohrer, gewunden, Rechtslauf Mortise Bit, twisted edition, RH

Mit abgesetzten, zylindrischen Schaft und zwei gewundenen Schneiden aus erstklassigem Spezialstahl mit hohem Bruchwiderstand, Schneiden mit Spanbrechern für besseren Späneabtransport.

With recessed cylindrical shank and two twisted cutting edges made of first-class steel, with high breaking strenght. Cutting edges with chipbreaker for better chips removal.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	GL mm	NL mm
6	1004-6RE	9003077099183	13	110	50
8	1004-8RE	9003077099275	13	130	70
10	1004-10RE	9003077099343	13	145	85
12	1004-12RE	9003077099428	13	150	90
14	1004-14RE	9003077099503	13	160	100
6	1004-6/16RE	9003077099206	16	110	50
8	1004-8/16RE	9003077099282	16	130	70
10	1004-10/16RE	9003077099367	16	145	85
12	1004-12/16RE	9003077099442	16	150	90
14	1004-14/16RE	9003077099527	16	160	100
16	1004-16RE	9003077099589	16	170	110
6-16	1004K-RE	9003077099671	16	D 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm	



1004K-RE

1004 SP-Links

Langlochbohrer, gewunden, Linkslauf Mortise Bit, twisted edition, LH

Mit abgesetzten, zylindrischen Schaft und zwei gewundenen Schneiden aus erstklassigem Spezialstahl mit hohem Bruchwiderstand, Schneiden mit Spanbrechern für besseren Späneabtransport.

With recessed cylindrical shank and two twisted cutting edges made of first-class steel, with high breaking strenght. Cutting edges with chipbreaker for better chips removal. Left Hand Rotation

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	GL mm	NL mm
6	1004-6LI	9003077099190	13	110	50
8	1004-8LI	9003077116828	13	130	70
10	1004-10LI	9003077099350	13	145	85
12	1004-12LI	9003077099435	13	150	90
14	1004-14LI	9003077099510	13	160	100
6	1004-6/16LI	9003077099213	16	110	50
8	1004-8/16LI	9003077099299	16	130	70
10	1004-10/16LI	9003077099374	16	145	85
12	1004-12/16LI	9003077099459	16	150	90
14	1004-14/16LI	9003077099534	16	160	100
16	1004-16LI	9003077099596	16	170	110
6-16	1004K-LI	9003077108793	16	D 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm	

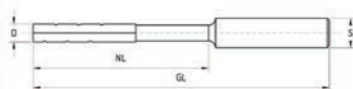


Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

3000 U/min
3000 RPM

Verwendung/Application

Langlochbohrmaschine
Slot Mortising Machine



44

Kombi-Schlangenbohrer, kurz Machine Auger bit, short

Zur Verwendung in Handbohrmaschinen, einschneidig mit Zentrierspitze für große Bohrtiefen.

For use in electrical hand-operated drills, with brad point, 1 cutting edge and 1 spur.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	GL mm
6	44-6	9003077024222	6	140
8	44-8	9003077024239	8	140
10	44-10	9003077024048	8	160
12	44-12	9003077024062	8	160
14	44-14	9003077024079	8	160
15	44-15	9003077024086	8	160
16	44-16	9003077024093	8	160
18	44-18	9003077024109	8	180
20	44-20	9003077024116	8	180
22	44-22	9003077024123	10	180
24	44-24	9003077024130	10	180
26	44-26	9003077024154	10	180
28	44-28	9003077024161	10	180
30	44-30	9003077024178	10	180
32	44-32	9003077024185	10	180



44 L-235

Kombi-Schlangenbohrer, GL 235 mm Machine Auger Bit, TL 235 mm

Zur Verwendung in der Handbohrmaschine. Die Gewindespitze sorgt für raschen Vortrieb, kein zusätzlicher Druck notwendig, einschneidig für große Bohrtiefen, Schaft mit Sechskant. HW-bestückt für besonders harte Hölzer auf Anfrage.

For use in electrical hand-operated drills, with screw point for fast feed, no additional pressure needed. One cutting edge for very good chip removal, shank hexagonal. TCT-version for especially hard wood on request.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	NL mm
5	44L-5x235	9003077111960	235	5	180
6	44L-6x235	9003077106546	235	6	180
7	44L-7x235	9003077106553	235	7	180
8	44L-8x235	9003077106560	235	8	180
9	44L-9x235	9003077106577	235	9	180
10	44L-10x235	9003077106584	235	10	180
11	44L-11x235	9003077106591	235	11	180
12	44L-12x235	9003077106607	235	12	180
13	44L-13x235	9003077108847	235	13	180
14	44L-14x235	9003077106614	235	13	180
16	44L-16x235	9003077106621	235	13	180
18	44L-18x235	9003077106638	235	13	180
20	44L-20x235	9003077106645	235	13	180
22	44L-22x235	9003077106652	235	13	180
24	44L-24x235	9003077106669	235	13	180
26	44L-26x235	9003077106676	235	13	180
28	44L-28x235	9003077106683	235	13	180
30	44L-30x235	9003077106690	235	13	180
32	44L-32x235	9003077106706	235	13	180
6-16	44X-3x235	9003077108533	D 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm		
10-20	44X-4x235	9003077108540	D 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm		



Hartmetall -
bestückt auf
Anfrage

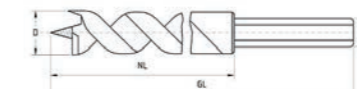
TC-tipped on
request

Zubehör/Accessory

Senker und Verlängerung S. 63
Countersink and Extension P. 63

Werkstoffe/Material

Weichholz, Hartholz
Softwood, Hardwood



Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

300 - 1000 U/min
300 - 1000 RPM

Verwendung/Application

Handbohrmaschine / Freihandbohren
Power Drill / hand guided

44 L-320

Kombi-Schlangenbohrer, GL 320 mm Machine Auger Bit, TL 320 mm

Zur Verwendung in der Handbohrmaschine.
Die Gewindespitze sorgt für raschen Vortrieb, kein zusätzlicher Druck notwendig, einschneidig für große Bohrtiefen, Schaft mit Sechskant.
HW-bestückt für besonders harte Hölzer auf Anfrage.

For use in electrical hand-operated drills, with screw point for fast feed, no additional pressure needed.
One cutting edge for very good chip removal, shank hexagonal.
TCT-version for especially hard wood on request.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	NL mm
5	44L-5x320	9003077111977	320	5	265
6	44L-6x320	9003077055165	320	6	265
7	44L-7x320	9003077058265	320	7	265
8	44L-8x320	9003077055158	320	8	265
9	44L-9x320	9003077058272	320	9	265
10	44L-10x320	9003077058234	320	10	265
11	44L-11x320	9003077106713	320	11	265
12	44L-12x320	9003077058241	320	12	265
13	44L-13x320	9003077111984	320	13	265
14	44L-14x320	9003077091446	320	13	265
15	44L-15x320	9003077108779	320	13	265
16	44L-16x320	9003077091453	320	13	265
18	44L-18x320	9003077053772	320	13	265
20	44L-20x320	9003077091460	320	13	265
22	44L-22x320	9003077091477	320	13	265
24	44L-24x320	9003077091484	320	13	265
25	44L-25x320	9003077092320	320	13	265
26	44L-26x320	9003077091491	320	13	265
28	44L-28x320	9003077091507	320	13	265
30	44L-30x320	9003077091514	320	13	265
32	44L-32x320	9003077106720	320	13	265
34	44L-34x320	9003077106737	320	13	265
35	44L-35x320	9003077092337	320	13	265
36	44L-36x320	9003077106744	320	13	265
38	44L-38x320	9003077106751	320	13	265
40	44L-40x320	9003077092344	320	13	265
45	44L-45x320	9003077121037	320	13	265
50	44L-50x320	9003077111991	320	13	265
6 - 16	44X-3x320	9003077108595	D 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm		
10 - 20	44X-4x320	9003077108601	D 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm		
10 - 24	44X-5x320	9003077108618	D 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm		
10 - 20	44L/K-320-6	9003077106768	D 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm		



Hartmetall - bestückt auf Anfrage

TC-tipped on request



Type 44 X
Platzsparende Leinentasche für optimale Bohrersicherheit



44L/K-320-6

44 L-460

Kombi-Schlangenbohrer, GL 460 mm Machine Auger Bit, TL 460 mm

Zur Verwendung in der Handbohrmaschine.
Die Gewindespitze sorgt für raschen Vortrieb, kein zusätzlicher Druck notwendig, einschneidig für große Bohrtiefen, Schaft mit Sechskant.
HW-bestückt für besonders harte Hölzer auf Anfrage.

For use in electrical hand-operated drills, with screw point for fast feed, no additional pressure needed.
One cutting edge for very good chip removal, shank hexagonal.
TCT-version for especially hard wood on request.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	NL mm
5	44L-5x460	9003077112004	460	5	405
6	44L-6x460	9003077106775	460	6	405
7	44L-7x460	9003077112011	460	7	405
8	44L-8x460	9003077054151	460	8	405
9	44L-9x460	9003077096250	460	9	405
10	44L-10x460	9003077053864	460	10	405
11	44L-11x460	9003077112028	460	11	405
12	44L-12x460	9003077053871	460	12	405
13	44L-13x460	9003077112035	460	13	405
14	44L-14x460	9003077053765	460	13	405
15	44L-15x460	9003077108786	460	13	405
16	44L-16x460	9003077053758	460	13	405
17	44L-17x460	9003077122379	460	13	405
18	44L-18x460	9003077053888	460	13	405
20	44L-20x460	9003077053895	460	13	405
22	44L-22x460	9003077054083	460	13	405
24	44L-24x460	9003077054090	460	13	405
25	44L-25x460	9003077058258	460	13	405
26	44L-26x460	9003077054113	460	13	405
28	44L-28x460	9003077054106	460	13	405
30	44L-30x460	9003077054120	460	13	405
32	44L-32x460	9003077106782	460	13	405
34	44L-34x460	9003077106799	460	13	405
35	44L-35x460	9003077106805	460	13	405
36	44L-36x460	9003077106812	460	13	405
38	44L-38x460	9003077106829	460	13	405
40	44L-40x460	9003077106836	460	13	405
45	44L-45x460	9003077121013	460	13	405
50	44L-50x460	9003077112042	460	16	405
6-16	44X-3x460	9003077108656	D 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm		
10-20	44X-4x460	9003077108663	D 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm		
10-24	44X-5x460	9003077108670	D 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm		
10-20	44L/K-460-6	9003077106843	D 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm		
10-24	44L/K-460-8	9003077106850	D 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm		

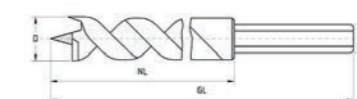


Hartmetall - bestückt auf Anfrage

TC-tipped on request



Type 44 X
Platzsparende Leinentasche für optimale Bohrersicherheit



Zubehör/Accessory
Senker und Verlängerung S. 63
Countersink and Extension P. 63

Werkstoffe/Material
Weichholz, Hartholz
Softwood, Hardwood

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
300 - 800 U/min
300 - 800 RPM

Verwendung/Application
Handbohrmaschine / Freihandbohren
Power Drill / hand guided

Zubehör/Accessory
Senker und Verlängerung S. 63
Countersink and Extension P. 63

Werkstoffe/Material
Weichholz, Hartholz
Softwood, Hardwood

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
300 - 800 U/min
300 - 800 RPM

Verwendung/Application
Handbohrmaschine / Freihandbohren
Power Drill / hand guided

44 L-650

Kombi-Schlangenbohrer, GL 650 mm Machine Auger Bit, TL 650 mm

Zur Verwendung in der Handbohrmaschine.
Die Gewindespitze sorgt für raschen Vortrieb, kein zusätzlicher Druck notwendig, einschneidig für große Bohrtiefen, Schaft mit Sechskant.

For use in electrical hand-operated drills, with screw point for fast feed, no additional pressure needed. One cutting edge for very good chip removal, shank hexagonal.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	NL mm
8	44L-8x650	9003077112059	650	8	595
10	44L-10x650	9003077106867	650	10	595
12	44L-12x650	9003077106874	650	12	595
14	44L-14x650	9003077106881	650	13	595
15	44L-15x650	9003077112103	650	13	595
16	44L-16x650	9003077106898	650	13	595
18	44L-18x650	9003077106904	650	13	595
20	44L-20x650	9003077106911	650	13	595
22	44L-22x650	9003077106928	650	13	595
24	44L-24x650	9003077106935	650	13	595
25	44L-25x650	9003077112110	650	13	595
26	44L-26x650	9003077106942	650	13	595
28	44L-28x650	9003077106959	650	13	595
30	44L-30x650	9003077106966	650	13	595
32	44L-32x650	9003077106973	650	13	595
34	44L-34x650	9003077106980	650	13	595
36	44L-36x650	9003077106997	650	13	595
38	44L-38x650	9003077107000	650	13	595
40	44L-40x650	9003077107017	650	13	595
40	44L-40x650-16	9003077123550	650	16	595
45	44L-45x650	9003077121020	650	16	595
50	44L-50x650	9003077112080	650	16	595
10-20	44X-4x650	9003077108694	D 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm		
10-20	44L/K-650-6	9003077107024	D 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm		



Hartmetall-
bestückt auf
Anfrage

TC-tipped on
request

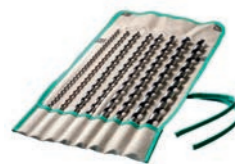
44 L-1080

Kombi-Schlangenbohrer, GL 1080 mm Machine Auger Bit, TL 1080 mm

Zur Verwendung in der Handbohrmaschine.
Die Gewindespitze sorgt für raschen Vortrieb, kein zusätzlicher Druck notwendig, einschneidig für große Bohrtiefen, Schaft mit Sechskant.

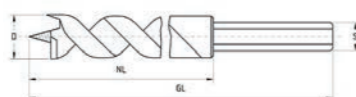
For use in electrical hand-operated drills, with screw point for fast feed, no additional pressure needed. One cutting edge for very good chip removal, shank hexagonal.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	NL mm
16	44L-16x1080	9003077107037	1080	13	1025
18	44L-18x1080	9003077107044	1080	13	1025
20	44L-20x1080	9003077107051	1080	13	1025
22	44L-22x1080	9003077107068	1080	13	1025
24	44L-24x1080	9003077107075	1080	13	1025
26	44L-26x1080	9003077112066	1080	13	1025
28	44L-28x1080	9003077112073	1080	13	1025



Schlangenbohrer-Tasche 44 X
Erhältlich für GL: 235, 320, 460, 650 mm
Seitenverstärkt, doppelt genäht, zwei Lagen Leinen, Verschlussknöpfe an der Spitze und Verschlussband. Tasche kann bis zu 8 Schlangenbohrer fassen.

New: Auger Bit-tool bag 44 X
Available for TL: 235, 320, 460, 650 mm
strengthened sides, double sewed, two layers of finest linen, lock button for the tips and fastening band. Tool bag can carry up to 8 auger bits.



Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
300 - 800 U/min
300 - 800 RPM

Verwendung/Application
Handbohrmaschine / Freihandbohren
Power Drill / hand guided

Zubehör/Accessory
Senker und Verlängerung S. 63
Countersink and Extension P. 63

Werkstoffe/Material
Weichholz, Hartholz
Softwood, Hardwood

44 S

Senker zu Schlangenbohrer Countersink for Auger Bits

Senker passend zu Kombi-Schlangenbohrer 44 L.
Bohrung 13 mm mit zwei kräftigen Schrauben zur Spannung des Senkers direkt am Sechskant des Schlangenbohrers, Führungszapfens oder Zentrierspitze.

Countersink suitable for machine auger bit 44 L.
Bore 13 mm with two strong screws for clamping the countersink directly on the hexagon of the auger bit, guide pin or centre point.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	B mm	L mm	S mm
30	44S-30	9003077119003	13	37	
35	44S-35	9003077119010	13	37	
40	44S-40	9003077112264	13	37	
45	44S-45	9003077112271	13	37	
50	44S-50	9003077112288	13	37	
55	44S-55	9003077112295	13	37	
60	44S-60	9003077112301	13	37	
65	44S-65	9003077112318	13	37	
70	44S-70	9003077112325	13	37	
40-65	44SK-40-65	9003077115234	D 40, 50, 65 mm, FZ 13,5/15,5/17,5 mm		

Führungsstift:					
13,5	44ST-13,5	9003077112387			13
14,5	44ST-14,5	9003077112394			13
15,5	44ST-15,5	9003077112400			13
17,5	44ST-17,5	9003077112417			13
19,5	44ST-19,5	9003077112424			13
21,5	44ST-21,5	9003077112431			13
23,5	44ST-23,5	9003077112448			13
Spitze	44ZB-13	9003077121433			13



44 LVL

Verlängerung Extension

Massive Verlängerung für Schlangenbohrer ab D 25 mm.
Schaft mit 6-Kant, Bohrung mit starken Klemmschrauben.

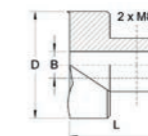
Massive extension for auger bits from D 25 mm.
Shank with 6-hex, bore with strong clamping screws.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	Schaft mm	Bohrung mm	GL mm
12/600	44LVL-12-600	9003077119027	12	12	600
13/600	44LVL-13-600	9003077119034	13	13	600



Zubehör/Accessory
Schlangenbohrer S. 59 - 62
Auger Bit P. 59 - 62

Werkstoffe/Material
Weichholz, Hartholz
Softwood, Hardwood



Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
gemäß Schlangenbohrer
according auger bit

Verwendung/Application
Handbohrmaschine / Freihandbohren
Power Drill / hand guided

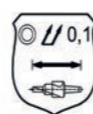
44 B

Bohrständer Drill Rig

Bohrständer für Schlangenbohrer 44 L, stufenlos einstellbar mit Klemmvorrichtung. Bohrbüchsenteller fertig montiert, Rückzugsfeder im Bohrständer integriert. Schwenkbereich 45°, Aufnahme EURO 43 mm, Bohrbüchse 8 - 26 mm, 90 mm Breite maximal.

Drill rig for auger bit type 44 L, continuously adjustment with clamping fixture, drill socket plate mounted, release spring in drill jig integrated. Pivoting range 45°, adaptor EURO 43 mm, drill jig 8 - 26 mm, max. 90 mm width.

L mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	Bohrtiefe Drill depth
460	44B-460	9003077112363	250 mm
650	44B-650	9003077112370	430 mm



385

Schlangenbohrer Form „Levin“ Machine Auger Bit Form „Levin“

Gefräste Ausführung mit Gewindespitze, Hauptschneide und Vorschneider. Vibrationsfrei durch manuelles Richten, Schneidkopf mit Freistellung. Standard-Nutzlänge 300, 400, 500, 600 mm, Sonderlängen auf Anfrage.

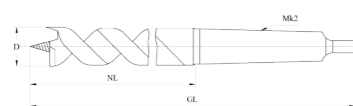
With screw point, cutting lip and pre cutter. Vibration-free and straightened, cutting head with clearance section. Standard - cutting length (NL) 300, 400, 500, 600 mm, special length on request.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	NL mm	GL mm	S mm
10	385-10x400	9003077021689	400	485	MK2
12	385-12x400	9003077021726	400	485	MK2
14	385-14x400	9003077021764	400	485	MK2
16	385-16x400	9003077021849	400	485	MK2
18	385-18x400	9003077021900	400	485	MK2
20	385-20x400	9003077021948	400	485	MK2
22	385-22x400	9003077021986	400	485	MK2
24	385-24x400	9003077022020	400	485	MK2
30	385-30x400	9003077022181	400	485	MK2
40	385-40x400	9003077022426	400	485	MK2
10	385-10x600	9003077021702	600	685	MK2
12	385-12x600	9003077021740	600	685	MK2
14	385-14x600	9003077021788	600	685	MK2
16	385-16x600	9003077021863	600	685	MK2
18	385-18x600	9003077021924	600	685	MK2
20	385-20x600	9003077021962	600	685	MK2
22	385-22x600	9003077022006	600	685	MK2
24	385-24x600	9003077022044	600	685	MK2
30	385-30x600	9003077022204	600	685	MK2
40	385-40x600	9003077022440	600	685	MK2



Zubehör/Accessory
Senker S. 63
Countersink P. 63

Werkstoffe/Material
Weichholz, Hartholz
Softwood, Hardwood



Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
300 - 1500 U/min
300 - 1500 RPM

Verwendung/Application
Handbohrmaschine / Freihandbohren
Power Drill / hand guided

345 A

Schalungsbohrer Formwork drill

Ausführung mit zwei Schneiden, Spitzenwinkel 120° Gesamtlängen von 400 mm bis zu einem Meter. Für besonders raue Bedingungen, Betonablagerungen etc. Drehzahl gering halten um Schläge durch Verkanten zu minimieren.

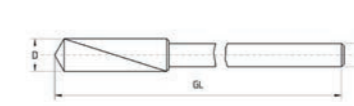
Made of first-class steel quality for extra wear protection in drilling formwork boards encrusted with concrete. Heavy-duty construction tool, point angle 120°, TCT type on request.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm
8	345A-8x400	9003077094256	400	6
10	345A-10x400	9003077054199	400	8
12	345A-12x400	9003077054205	400	8
14	345A-14x400	9003077054212	400	8
16	345A-16x400	9003077053789	400	10
18	345A-18x400	9003077054229	400	10
20	345A-20x400	9003077054236	400	10
22	345A-22x400	9003077055370	400	12
24	345A-24x400	9003077112455	400	12
26	345A-26x400	9003077112462	400	12
28	345A-28x400	9003077112479	400	12
30	345A-30x400	9003077112486	400	12
32	345A-32x400	9003077112493	400	12
35	345A-35x400	9003077112509	400	13
8	345A-8x600	9003077094263	600	6
10	345A-10x600	9003077054243	600	8
12	345A-12x600	9003077054250	600	8
14	345A-14x600	9003077054267	600	8
16	345A-16x600	9003077053819	600	10
18	345A-18x600	9003077054274	600	10
20	345A-20x600	9003077054281	600	10
22	345A-22x600	9003077054601	600	12
24	345A-24x600	9003077112516	600	12
26	345A-26x600	9003077112523	600	12
28	345A-28x600	9003077112530	600	12
30	345A-30x600	9003077112547	600	12
32	345A-32x600	9003077112554	600	12
35	345A-35x600	9003077112561	600	13
8	345A-8x800	9003077112578	800	6
10	345A-10x800	9003077112585	800	8
12	345A-12x800	9003077112592	800	8
14	345A-14x800	9003077112608	800	8
16	345A-16x800	9003077112615	800	10
18	345A-18x800	9003077112622	800	10
20	345A-20x800	9003077112646	800	10
22	345A-22x800	9003077112622	800	12
24	345 A-24x800	9003077112653	800	12
26	345A-26x800	9003077112677	800	12
28	345A-28x800	9003077112660	800	12
30	345A-30x800	9003077112684	800	12
32	345A-32x800	9003077112691	800	12
35	345A-35x800	9003077112707	800	13
8	345A-8x1000	9003077112714	1000	6
10	345A-10x1000	9003077112721	1000	8
12	345A-12x1000	9003077112738	1000	8
14	345A-14x1000	9003077112745	1000	8
16	345A-16x1000	9003077112752	1000	10
18	345A-18x1000	9003077112769	1000	10
20	345A-20x1000	9003077112776	1000	10
22	345A-22x1000	9003077112783	1000	12
24	345A-24x1000	9003077112790	1000	12
26	345A-26x1000	9003077112806	1000	12
30	345A-30x1000	9003077112820	1000	12
35	345A-35x1000	9003077112844	1000	13

Hex 345AHEX Schaft mit 6-Kant versehen

Zubehör/Accessory
Verlängerung S. 29
Extension P. 29

Werkstoffe/Material
Schalungstafel, Weichholz
Formwork panel, Softwood



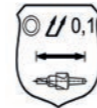
Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
500 - 1500 U/min
500 - 1500 RPM

Verwendung/Application
Handbohrmaschine / Freihandbohren
Power Drill / hand guided



4405

Abbundbohrer „Trigon“ Drill bit for jointing machines „Trigon“

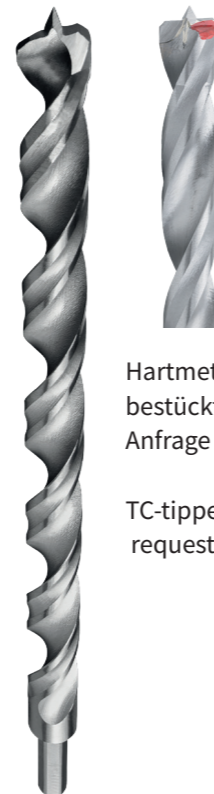


Massive Ausführung für Abbundanlagen. Zentrierspitze, zwei Räumschneiden mit Fasenschneide für sauberen Ein- und Austritt am Werkstück. Schaft 6-Kant bzw. ab 30 mm zylindrisch. Ausführungen in HS, HW oder mit langer Spitze auf Anfrage.

Massive model for jointing machines. Centre tip, two cutting edges with bevel edges for splinter free drilling entry and exit. Shank hexagonal or cylindrical from 30 mm. Versions in HS, HW or with long tip on request.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	NL mm
8	4405SP-8x460	9003077109554	460	8	405
10	4405SP-10x460	9003077109561	460	10	405
12	4405SP-12x460	9003077109615	460	12	405
14	4405SP-14x460	9003077109622	460	13	405
16	4405SP-16x460	9003077109646	460	13	405
18	4405SP-18x460	9003077109653	460	13	405
20	4405SP-20x460	9003077109660	460	13	405
22	4405SP-22x460	9003077109677	460	13	405
24	4405SP-24x460	9003077109684	460	13	405
26	4405SP-26x460	9003077109707	460	13	405
28	4405SP-28x460	9003077109714	460	13	405
30	4405SP-30x460	9003077109721	460	durchg.	405
32	4405SP-32x460	9003077109738	460	durchg.	405
34	4405SP-34x460	9003077109745	460	durchg.	405
36	4405SP-36x460	9003077109752	460	durchg.	405
38	4405SP-38x460	9003077109769	460	durchg.	405
40	4405SP-40x460	9003077109776	460	durchg.	405
8	4405SP-8x650	9003077109783	650	8	595
10	4405SP-10x650	9003077109790	650	10	595
12	4405SP-12x650	9003077109806	650	12	595
14	4405SP-14x650	9003077109813	650	13	595
16	4405SP-16x650	9003077109837	650	13	595
18	4405SP-18x650	9003077109844	650	13	595
20	4405SP-20x650	9003077109851	650	13	595
22	4405SP-22x650	9003077109868	650	13	595
24	4405SP-24x650	9003077109875	650	13	595
26	4405SP-26x650	9003077109899	650	13	595
28	4405SP-28x650	9003077109905	650	13	595
30	4405SP-30x650	9003077109912	650	durchg.	595
32	4405SP-32x650	9003077109929	650	durchg.	595
34	4405SP-34x650	9003077109936	650	durchg.	595
36	4405SP-36x650	9003077109943	650	durchg.	595
38	4405SP-38x650	9003077109950	650	durchg.	595
40	4405SP-40x650	9003077109967	650	durchg.	595

Schaftänderung / Shank reduction
Schaft 305CNCAE



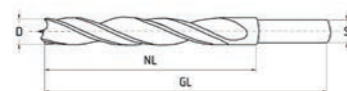
Hartmetall-
bestückt auf
Anfrage

TC-tipped on
request



Zubehör/Accessory
Senker und Verlängerung S. 63
Countersink and Extension P. 63

Werkstoffe/Material
Weichholz
Softwood



Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
500 - 1500 U/min
500 - 1500 RPM

Verwendung/Application
Abbundanlagen, geführt
jointing machines, guided

44 H

Abbundbohrer „Tera“ Drill bit for jointing machines „Tera“

Schlangenbohrer mit Zentrierspitze und Vorschneider. Die Zentrierspitze erlaubt schräges Ansetzen bis zu 45°. Sauberer Eintritt und hervorragende Späneförderung zeichnen dieses Werkzeug aus. Schaft für Bohrfutter als 6 Kant, zylindrisch auf Anfrage.

Auger bit with centre point and pre-cutter. The taper point allows inclined setting up to 45°. Clean entry and excellent chip conveyance characterise this tool. Hex Shank for drill chuck, cylindrical on request.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	NL mm
8	44H-8x150	9003077121891	150	8	100
10	44H-10x150	9003077121907	150	10	100
12	44H-12x150	9003077121914	150	12	100
14	44H-14x150	9003077121921	150	13	100
16	44H-16x150	9003077121938	150	13	100
18	44H-18x150	9003077121945	150	13	100
20	44H-20x150	9003077121952	150	13	100
22	44H-22x150	9003077121969	150	13	100
24	44H-24x150	9003077121976	150	13	100
26	44H-26x150	9003077121983	150	13	100
8	44H-8x235	9003077121990	235	8	180
10	44H-10x235	9003077122003	235	10	180
12	44H-12x235	9003077122010	235	12	180
14	44H-14x235	9003077122027	235	13	180
16	44H-16x235	9003077122034	235	13	180
18	44H-18x235	9003077122041	235	13	180
20	44H-20x235	9003077122058	235	13	180
22	44H-22x235	9003077122065	235	13	180
24	44H-24x235	9003077122072	235	13	180
26	44H-26x235	9003077122089	235	13	180
8	44H-8x460	9003077122096	460	8	405
10	44H-10x460	9003077122102	460	10	405
12	44H-12x460	9003077122119	460	12	405
13	44H-13x460	9003077122126	460	13	405
14	44H-14x460	9003077122133	460	13	405
15	44H-15x460	9003077122140	460	13	405
16	44H-16x460	9003077122362	460	13	405
17	44H-17x460	9003077122157	460	13	405
18	44H-18x460	9003077122164	460	13	405
20	44H-20x460	9003077122171	460	13	405
22	44H-22x460	9003077122188	460	13	405
24	44H-24x460	9003077122195	460	13	405
26	44H-26x460	9003077122201	460	13	405
28	44H-28x460	9003077122218	460	13	405
30	44H-30x460	9003077122225	460	13	405
32	44H-32x460	9003077122232	460	13	405
10	44H-10x650	9003077122249	650	10	595
12	44H-12x650	9003077122256	650	12	595
14	44H-14x650	9003077122263	650	13	595
16	44H-16x650	9003077122270	650	13	595
18	44H-18x650	9003077122287	650	13	595
20	44H-20x650	9003077122294	650	13	595
22	44H-22x650	9003077122300	650	13	595
24	44H-24x650	9003077122317	650	13	595
26	44H-26x650	9003077122324	650	13	595
28	44H-28x650	9003077122331	650	13	595
30	44H-30x650	9003077122348	650	13	595
32	44H-32x650	9003077122355	650	13	595



Zubehör/Accessory
Senker und Verlängerung S. 63
Countersink and Extension P. 63

Werkstoffe/Material
Weichholz
Softwood



Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
500 - 1500 U/min
500 - 1500 RPM

Verwendung/Application
Abbundanlagen, geführt
jointing machines, guided

313

Schlangenbohrer Form „IRWIN“ Auger bit „Irwin pattern“ for brace

Mit zwei Vorschneidern und zwei Messer kreuzförmig angeordnet, fein poliert, Vierkantkolben, für alle Holzarten geeignet. With two pre-cutters and two main cutters, polished, for usage with brace, for all wooden material.

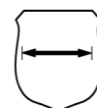
L mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code
6	313-6	9003077011598
8	313-8	9003077011604
10	313-10	9003077011406
12	313-12	9003077011413
14	313-14	9003077011437
16	313-16	9003077011451
18	313-18	9003077011475
24	313-24	9003077011505
26	313-26	9003077011529
30	313-30	9003077011543



61 SP

Drechselöffelbohrer Turnery drill

Bewährtes Werkzeug zum zentrischen Bohren. Bohrzentrum verläuft nicht, Werkzeug ist immer in der Mitte. Mit spitzem Löffel und spitzer Angel, Holzgriff separat erhältlich. Provel drill for central drilling. Drill does not drift away from the centre. with pointed spoon and angle, wooden handle sold separately.



D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm
3	61SP-3	9003077045838	200
4	61SP-4	9003077045869	200
5	61SP-5	9003077045876	200
6	61SP-6	9003077045883	200
8	61SP-8	9003077045906	230
10	61SP-10	9003077045708	230
12	61SP-12	9003077045722	250
14	61SP-14	9003077045746	250
16	61SP-16	9003077045760	250
18	61SP-18	9003077045777	280
20	61SP-20	9003077045784	280
22	61SP-22	9003077045791	280
24	61SP-24	9003077045807	300
26	61SP-26	9003077045814	340
28	61SP-28	9003077045821	350
30	61SP-30	9003077045845	360



Tradition

Gesenkgeschmiedete Werkzeuge Die-forged Drill Bits



Unsere Werkzeuge Type 323 A und 323 B sowie 132 und 111 sind von Hand im Gesenk geschmiedet, dies verleiht diesen Bohrern ihre sagenhafte Festigkeit. Our tools type 323 A, 323 B, 132 and 111 are die-forged by hand. Therefore these drills are known by their legendary stability.

Jedes dieser Werkzeuge wird auf unseren Schmiedehämmern vorgeformt und bis zur Ausfertigung von unseren Fachkräften bearbeitet, wir bitten bei diesen Sorten um 6 - 8 Wochen Geduld zur Produktion. Each of these tools is preformed with our sledgheamer and finished by our skilled workers, the delivery time can be up to 6 - 8 weeks for these products.

Verwendung finden diese Werkzeuge speziell immer noch dort, wo die Bedingungen besonders rau und einzigartig sind, da hier absolute Verlässlichkeit und Ausdauer gefragt sind. These drills are still used there, where the conditions are very rough and special. Use our handforged drills there, where absolute endurance and reliability is needed.



Schlangenbohrer Form „Irwin“

Nr. 323 B
2 Hauptschneiden
2 Vorschneider
1 Gewindespitze
GL bis 1000 mm
Schaft MK2 oder zylindrisch

No. 323 B
2 main cutters
2 pre cutters
1 screw point
TL up to 1000mm
shank MK2 or cylindrical



Schlangenbohrer Form „Irwin“

Nr. 323 A
2 Hauptschneiden
2 Vorschneider
1 Gewindespitze
GL bis 290 mm
Schaft zylindrisch

No. 323 A
2 main cutters
2 pre cutters
1 screw point
TL up to 290mm
shank cylindrical



Öhrbohrer

Nr. 111
1 Hauptschneide
1 Gewindespitze
GL bis 1000 mm
verstärktes Rippenöhr

No. 111
1 main cutter
1 screw point
TL up to 1000mm
rib-shaped eye



Stangen-schlangenbohrer

Nr. 132
2 Hauptschneiden
2 Vorschneider
1 Gewindespitze
GL bis 1000 mm
verstärktes Rippenöhr

No. 132
2 main cutters
2 pre cutters
1 screw point
TL up to 1000mm
rib-shaped eye

425 HS

Ringkeildübel - Bohrwerkzeug Ringwedge-Dowel Drill Tool

Dreischneidiges Präzisionswerkzeug für exakten Halt von Ringkeilen des Systems „Appel“ für Ringkeile und Ankerdübel. Stufenlose Teilscheibe für exaktes und punktgenaues Einstellen, wechselbarer Schaft und Führungsstift. HS-Ausführung für lange Lebensdauer.

Three-edged precision tool for exact holding of ring wedges of the „Appel“ system for ring wedges and anchor dowels. Stepless indexing disc for exact and pinpoint adjustment, exchangeable shank and guide pin. HS design for long lifetime.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	Eigenschaften
65-128	425HS	9003077058210	inkl. Schaft 16 mm und FZ 13,5 mm	
			Durchmesser 65, 80, 95, 126 und 128 mm	
65-128	425HS-EM	9003077122393	3 Stück Ersatzmesser	
Führungszapfen				
11,5	425FZ-11,5	9003077122430	80	
13,5	425FZ-13,5	9003077122447	80	
15,5	425FZ-15,5	9003077122454	80	
17,5	425FZ-17,5	9003077122461	80	
19,5	425FZ-19,5	9003077122478	80	
21,5	425FZ-21,5	9003077122607	80	
23,5	425FZ-23,5	9003077122485	80	
25,5	425FZ-25,5	9003077122492	80	
27,5	425FZ-27,5	9003077122508	80	
29,5	425FZ-29,5	9003077122515	80	
Schäfte				
16	425S-16	9003077122522	100	16 mm 6-Kant, kurz
16	425S-16L	9003077122539	200	16 mm, 6 Kant, lang
MK2	425S-MK2	9003077122546	120	MK2, kurz
MK2	425S-MK2L	9003077122553	220	MK2, lang
Zyl.	425S-ZB	9003077122560	110	Zyl. 22 mm Schaft, kurz
Zyl.	425S-ZBL	9003077122577	210	Zyl. 22 mm Schaft, lang
Sets				
65-128	425-SET1/65-128	9003077122416	Bohrkopf Gr. 55, 70, 85, 115 mm	
			Kopfsenker für "Appel"-Ankersystem Type 377X-, Schaft 16 mm 6K, FZ 13,5mm	
50-120	425-SET2/50-120	9003077122409	Bohrkopf Gr. 50, 65, 80, 95, 120 mm	
			Kopfsenker für "Geka"-System Type 377X-, Schaft 16 mm 6K, FZ 13,5mm	
50-128	425-SET3/50-128	9003077122423	Bohrkopf Gr. 50, 55, 65, 70, 80, 85, 95, 115, 120 mm Type 377X-Schaft 16 mm	
			Komplettsset "Appel" und "Geka" 6K, FZ 13,5 mm und Ringkeilbohrer 425HS	
TS	324TB	9003077122645	Tiefenbegrenzer D 12, 16, 24 und 30 mm	



Zubehör/Accessory
Bohrsystem 377X: S. 90
Drilling System 377X: P. 90

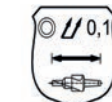
Werkstoffe/Material
Weichholz, Hartholz
Softwood, Hardwood

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
400 - 500 U/min
400 - 500 RPM

Verwendung/Application
Handbohrmaschine / Bohrstände
Power Drill / drill rig

190 und 201

Planversenker und Stufenbohrer Face Milling Countersink and Countersink Drill



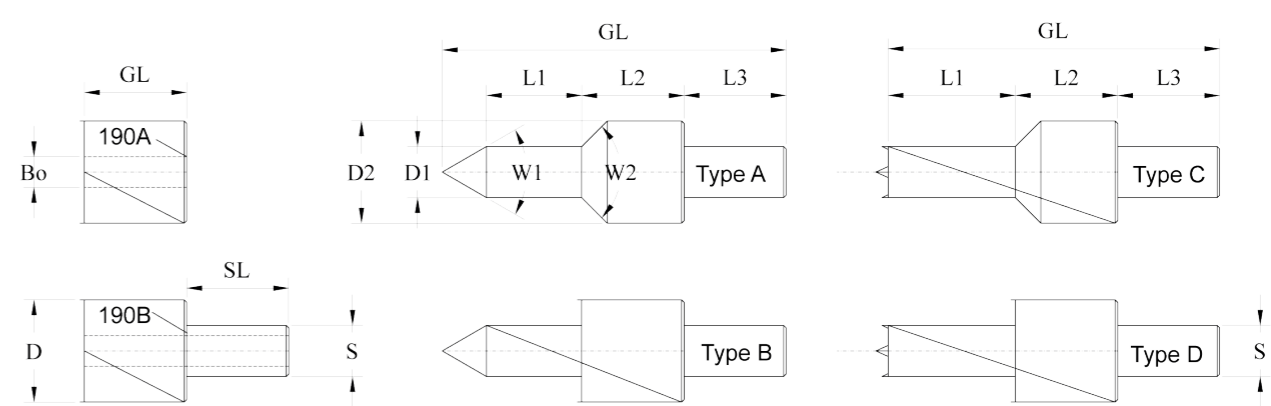
Diese Werkzeuge werden kundenspezifisch gefertigt. Wir senden Ihnen dazu gerne unser Staffelanbot für die von Ihnen gewünschte Menge ab Losgröße 1.

Der Weg von der Stahlstange zum fertigen Werkzeug durch Drehen, Fräsen, Härten, Löten und finalem Schleifen wird von unseren Spezialisten in wenigen Wochen genau nach Ihren Wünschen durchgeführt, unser Angebot dazu erhalten Sie in der Regel innerhalb eines Werktages. Wir beraten Sie gerne zur Ausführung, Stahlqualität oder zu den Anwendungsdaten.

Mit unseren Kunden aus Handwerk, Gewerbe und Industrie finden wir für jede Anwendung eine Lösung für sichere Arbeitsprozesse.

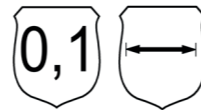
These tools are manufactured to customer specifications. We will be happy to send you our graduated offer for the quantity you require from batch size 1. The path from the steel rod to the finished tool through turning, milling, hardening, soldering and final grinding is carried out by our specialists in a few weeks exactly according to your wishes, you will usually receive our offer within one working day. We will be happy to advise you on the design, steel quality or application data.

Together with our customers from craft, trade and industry, we find a solution for safe work processes for every application.



305 LS

Staketenbohrer, lange Spitze Drill bit for Staircase construction



Ausführung mit extralanger Zentrierspitze zum schräg Ansetzen bis 60°. SP und HS mit doppelter Rückenführung für optimale Bohrerführung.
HW-Ausführung mit HS-Wechselspitze 6 mm, massive Ausführung, Schaft 20 mm für Schrumpf-Spannzange.

With extralong centre tip for scheduling angle of max. 60°, SP and HS steel version with double guidance for precise boreholes.
TCT Version with exchangeable HS centre tip 6 mm, massive construction, shank 20mm for shrink fit chuck.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	VB mm
SP-Ausführung					
10	305LS/SP-10	9003077057381	160	13	
12	305LS/SP-12	9003077057398	170	13	
14	305LS/SP-14	9003077057404	180	13	
15	305LS/SP-15	9003077096601	185	13	
16	305LS/SP-16	9003077057411	190	13	
18	305LS/SP-18	9003077057428	200	13	
20	305LS/SP-20	9003077057435	210	13	
22	305LS/SP-22	9003077057442	220	13	
24	305LS/SP-24	9003077057459	240	13	
25	305LS/SP-25	9003077055141	240	13	
26	305LS/SP-26	9003077057466	240	13	
28	305LS/SP-28	9003077057473	260	13	
30	305LS/SP-30	9003077057480	270	13	
HS-Ausführung					
10	305LS/HS-10	9003077090838	160	13	
12	305LS/HS-12	9003077096625	170	13	
14	305LS/HS-14	9003077095093	180	13	
15	305LS/HS-15	9003077096618	185	13	
16	305LS/HS-16	9003077094102	190	13	
18	305LS/HS-18	9003077096632	200	13	
20	305LS/HS-20	9003077093907	210	13	
22	305LS/HS-22	9003077093884	220	13	
24	305LS/HS-24	9003077096649	240	13	
25	305LS/HS-25	9003077093891	240	13	
26	305LS/HS-26	9003077096656	240	13	
28	305LS/HS-28	9003077096663	260	13	
30	305LS/HS-30	9003077096670	270	13	
HW-Ausführung					
16,2	305LS/HW-16,2	9003077112851	195	20	6
18,2	305LS/HW-18,2	9003077112868	195	20	6
20,2	305LS/HW-20,2	9003077112875	195	20	6
22,2	305LS/HW-22,2	9003077112882	195	20	6
24,2	305LS/HW-24,2	9003077112899	195	20	6
25,2	305LS/HW-25,2	9003077112912	195	20	6
26,2	305LS/HW-26,2	9003077112905	195	20	6
28,2	305LS/HW-28,2	9003077112929	195	20	6
30,2	305LS/HW-30,2	9003077112936	195	20	6
6,0	703HSX	9003077112943	45	6	6



Werkstoffe/Material

Weich- und Hartholz, HW: Spanplatte, MDF
Soft- and Hardwood, HW: chipboard, MDF

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

SP/HS: 300 - 1500 U/min, HW: 1000 - 3000 U/min
SP/HS: 300 - 1500 RPM, HW: 1000 - 3000 RPM

Verwendung/Application

geführtes Bohren / Bohren von Hand
Automatically guided / hand guided

303 DS/HW

Durchgangsbohrer HW Dowel Drill, V-shaped

Dübelbohrer mit Durchgangsspitze, Schneidenwinkel 60°, für sauberen Ein- und Austritt am Werkstück. Schaft zylindrisch, ab 10 mm abgesetzt, geeignet für Bohrfutter und Spannzange.

Dowel bit with through point, cutting edge angle 60°, for clean entry and exit on the workpiece. Cylindrical shank, stepped from 10 mm, suitable for drill chuck and collet.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	NL mm	S mm
5	303DS/HW-5	9003077123154	95	50	5
6	303DS/HW-6	9003077123161	105	55	6
7	303DS/HW-7	9003077123178	115	65	7
8	303DS/HW-8	9003077123185	120	70	8
10	303DS/HW-10	9003077123192	135	75	10
12	303DS/HW-12	9003077123208	146	110	10
14	303DS/HW-14	9003077123215	150	110	10



192 M/HW

Dübelbohrer Dowel Drill

Besonders leichtgängiger Dübelbohrer für Hand-Doppeldübelbohrmaschine, mit Seitenschneidern statt Vorschneidern.

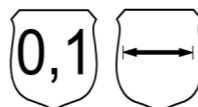
Very smooth running dowel drill for hand operated doubledowel-drilling machine, with sidecutters instead of pre-cutters.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm
3	192M/HW-3	9003077123390	57	8
5	192M/HW-5	9003077101657	57	8
6	192M/HW-6	9003077101626	57	8
6,1	192M/HW-6,1	9003077123406	57	8
6,2	192M/HW-6,2	9003077123413	57	8
8	192M/HW-8	9003077101633	57	8
8,1	192M/HW-8,1	9003077123420	57	8
8,2	192M/HW-8,2	9003077123437	57	8
10	192M/HW-10	9003077101640	57	8
10,1	192M/HW-10,1	9003077123444	57	8
10,2	192M/HW-10,2	9003077123451	57	8
12	192M/HW-12	9003077101664	57	8
12,1	192M/HW-12,1	9003077123468	57	8
12,2	192M/HW-12,2	9003077123475	57	8
14	192M/HW-14	9003077113025	57	8
16	192M/HW-16	9003077113032	60	8
16,1	192M/HW-16,1	9003077123482	60	8
16,2	192M/HW-16,2	9003077123499	60	8
8-12	192M/S	9003077111953	Durchmesser 8, 10, 12 mm, je zweimal	



192 D/HW

Dübelbohrer Dowel Drill



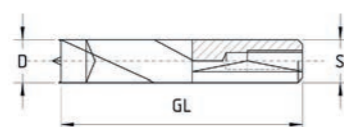
Dübelbohrer für Bohrautomaten mit Zentrierspitze, 2 Vorschneidern und 2 Räumschneiden. Schaft 10 mm mit Abflachung und Stellschraube, Rechts- und Linkslauf erhältlich. Schneiden optimal für Spanplatten und MDF, Schneidenausführung für Vollholz auf Anfrage.

Special boring bit for automatic drilling machine with centering tip, 2 spurs and 2 cutting edges. Shank 10 mm with flat and set screw, RH and LH available. Cutting edges best for (coated) chipboard and MDF, special design for solid wood on request.

D mm	Artikelnummer Article number	GL mm	NL mm	S mm
3	192D/HW-3x57	57	27	10x26
4	192D/HW-4x57	57	28	10x26
5	192D/HW-5x57	57	29	10x26
6	192D/HW-6x57	57	30	10x26
7	192D/HW-7x57	57	30	10x26
8	192D/HW-8x57	57	30	10x26
9	192D/HW-9x57	57	30	10x26
10	192D/HW-10x57	57	31	10x26
11	192D/HW-11x57	57	31	10x26
12	192D/HW-12x57	57	31	10x26
14	192D/HW-14x57	57	31	10x26
16	192D/HW-16x57	57	31	10x26
3	192D/HW-3x70	70	40	10x26
4	192D/HW-4x70	70	41	10x26
5	192D/HW-5x70	70	42	10x26
6	192D/HW-6x70	70	43	10x26
7	192D/HW-7x70	70	43	10x26
8	192D/HW-8x70	70	43	10x26
9	192D/HW-9x70	70	43	10x26
10	192D/HW-10x70	70	44	10x26
11	192D/HW-11x70	70	44	10x26
12	192D/HW-12x70	70	44	10x26
14	192D/HW-14x70	70	44	10x26
16	192D/HW-16x70	70	44	10x26
4	192D/HW-4x77	77	48	10x26
5	192D/HW-5x77	77	49	10x26
6	192D/HW-6x77	77	50	10x26
7	192D/HW-7x77	77	50	10x26
8	192D/HW-8x77	77	50	10x26
9	192D/HW-9x77	77	50	10x26
10	192D/HW-10x77	77	51	10x26
11	192D/HW-11x77	77	51	10x26
12	192D/HW-12x77	77	51	10x26
14	192D/HW-14x77	77	51	10x26
16	192D/HW-16x77	77	51	10x26
6	192D/HW-6x95	95	68	10x26
7	192D/HW-7x95	95	68	10x26
8	192D/HW-8x95	95	68	10x26
9	192D/HW-9x95	95	68	10x26
10	192D/HW-10x95	95	69	10x26
11	192D/HW-11x95	95	69	10x26
12	192D/HW-12x95	95	69	10x26
14	192D/HW-14x95	95	69	10x26
16	192D/HW-16x95	95	69	10x26



Ausführung für dünne Platten mit Deckschicht, ohne Zentrierspitze



Zubehör/Accessory

Senker und Beschlagbohrer S. 76, 77
Countersink and Hinge boring bit P. 76, 77

Werkstoffe/Material

(beschichtete) Spanplatte, MDF
(coated) chipboard, MDF

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

2000 - 5000 U/min
2000 - 5000 RPM

Verwendung/Application

Bohrautomat, Reihenbohrmaschine
serial drilling machine

192 DS/HW

Durchgangsbohrer Dowel Drill, V-shaped



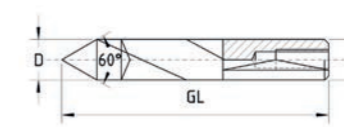
Dübelbohrer für Bohrautomaten mit Durchgangsspitze, Schneidwinkel 60°. Schaft 10 mm mit Abflachung und Stellschraube, Rechts- und Linkslauf. Für sauberen Ein- und Austritt am Werkstück.

Dowel drill special for through holes with V-shaped head, 60° angle between the main cutters. Shank 10 mm with flat and set screw, RH and LH available. For clean entrance and exit on the workpiece.

D mm	Artikelnummer Article number	GL mm	NL mm	S mm
3	192DS/HW-3x57RL	57	24	10x26
3	192DS/HW-3x57	57	25	10x26
4	192DS/HW-4x57	57	25	10x26
5	192DS/HW-5x57	57	25	10x26
6	192DS/HW-6x57	57	24	10x26
7	192DS/HW-7x57	57	24	10x26
8	192DS/HW-8x57	57	23	10x26
9	192DS/HW-9x57	57	22	10x26
10	192DS/HW-10x57	57	22	10x26
11	192DS/HW-11x57	57	21	10x26
12	192DS/HW-12x57	57	20	10x26
14	192DS/HW-14x57	57	18	10x26
16	192DS/HW-16x57	57	17	10x26
3	192DS/VHW-3x70RL	70	70	10x26
3	192DS/HW-3x70	70	38	10x26
4	192DS/HW-4x70	70	38	10x26
5	192DS/HW-5x70	70	38	10x26
6	192DS/HW-6x70	70	37	10x26
7	192DS/HW-7x70	70	37	10x26
8	192DS/HW-8x70	70	36	10x26
9	192DS/HW-9x70	70	35	10x26
10	192DS/HW-10x70	70	35	10x26
11	192DS/HW-11x70	70	34	10x26
12	192DS/HW-12x70	70	33	10x26
14	192DS/HW-14x70	70	31	10x26
16	192DS/HW-16x70	70	30	10x26
4	192DS/HW-4x77	77	45	10x26
5	192DS/HW-5x77	77	45	10x26
6	192DS/HW-6x77	77	44	10x26
7	192DS/HW-7x77	77	44	10x26
8	192DS/HW-8x77	77	43	10x26
9	192DS/HW-9x77	77	42	10x26
10	192DS/HW-10x77	77	42	10x26
11	192DS/HW-11x77	77	41	10x26
12	192DS/HW-12x77	77	40	10x26
14	192DS/HW-14x77	77	38	10x26
16	192DS/HW-16x77	77	37	10x26
6	192DS/HW-6x95	95	62	10x26
7	192DS/HW-7x95	95	62	10x26
8	192DS/HW-8x95	95	61	10x26
9	192DS/HW-9x95	95	60	10x26
10	192DS/HW-10x95	95	60	10x26
11	192DS/HW-11x95	95	59	10x26
12	192DS/HW-12x95	95	58	10x26
14	192DS/HW-14x95	95	56	10x26
16	192DS/HW-16x95	95	55	10x26



Ausführung Vollhartmetall 192 DS/VHW-3x70 geeignet für Rechts- und Linkslauf, Z = 1



Zubehör/Accessory

Senker und Beschlagbohrer S. 76, 77
Countersink and Hinge boring bit P. 76, 77

Werkstoffe/Material

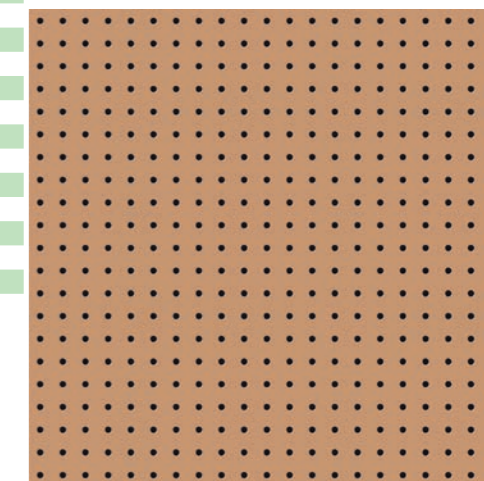
(beschichtete) Spanplatte, MDF
(coated) chipboard, MDF

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

2000 - 5000 U/min
2000 - 5000 RPM

Verwendung/Application

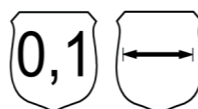
Bohrautomat, Reihenbohrmaschine
serial drilling machine



192 K2/HW Beschlagbohrer Hinge Boring Bit

Beschlagbohrer für Bohrautomaten, mit Zentrierspitze, 2 Vorschneidern und 2 Räumscneiden. Schaft 10 mm mit Abflachung und Stellschraube, in Rechts- und Linkslauf erhältlich.

Tungsten carbide tipped drill, with centering tip, 2 spurs and 2 cutting edges. Shank 10 mm with flat and set screw, in RH and LH available.



D mm	Artikelnummer Article number	GL mm	S mm
15	192K2/HW-15x57	57	10x26
16	192K2/HW-16x57	57	10x26
18	192K2/HW-18x57	57	10x26
20	192K2/HW-20x57	57	10x26
22	192K2/HW-22x57	57	10x26
24	192K2/HW-24x57	57	10x26
25	192K2/HW-25x57	57	10x26
26	192K2/HW-26x57	57	10x26
28	192K2/HW-28x57	57	10x26
30	192K2/HW-30x57	57	10x26
35	192K2/HW-35x57	57	10x26
40	192K2/HW-40x57	57	10x26
15	192K2/HW-15x70	70	10x26
16	192K2/HW-16x70	70	10x26
18	192K2/HW-18x70	70	10x26
20	192K2/HW-20x70	70	10x26
22	192K2/HW-22x70	70	10x26
24	192K2/HW-24x70	70	10x26
25	192K2/HW-25x70	70	10x26
26	192K2/HW-26x70	70	10x26
28	192K2/HW-28x70	70	10x26
30	192K2/HW-30x70	70	10x26
35	192K2/HW-35x70	70	10x26
40	192K2/HW-40x70	70	10x26
15	192K2/HW-15x77	77	10x26
16	192K2/HW-16x77	77	10x26
18	192K2/HW-18x77	77	10x26
20	192K2/HW-20x77	77	10x26
22	192K2/HW-22x77	77	10x26
24	192K2/HW-24x77	77	10x26
25	192K2/HW-25x77	77	10x26
26	192K2/HW-26x77	77	10x26
28	192K2/HW-28x77	77	10x26
30	192K2/HW-30x77	77	10x26
35	192K2/HW-35x77	77	10x26
40	192K2/HW-40x77	77	10x26



Ausführung für dünne Platten mit Deckschicht, ohne Zentrierspitze



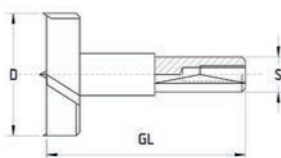
©Blum

Zubehör/Accessory

Dübelbohrer S. 74, 75
Dowel Drills P. 74, 75

Werkstoffe/Material

(beschichtete) Spanplatte, MDF
(coated) chipboard, MDF



Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

2000 - 5000 U/min
2000 - 5000 RPM

Verwendung/Application

Bohrautomat, Reihenbohrmaschine
serial drilling machine

192 CNC Dübelbohrer für CNC Dowel Drill for CNC

Dübelbohrer für CNC - Bohrautomaten mit aufsteigenden Vorschneidern für sauberen Lochrand. Schaft 10 mm mit Abflachung und Stellschraube, Rechts- und Linkslauf. Für sauberen Eintritt auch an schwierigen Materialien.

Dowel drill for CNC - machines with rising pre-cutter for clear and chip-free bore entrance. Shank 10 mm with flat and set screw, RH and LH available. For clean entrance even with difficult material and easy to break surfaces.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	NL mm
3	192CNC-3X70R+L	9003077115739	70	10	25
3	192CNC-3x70	9003077115739	70	10	25
5	192CNC5x70R	9003077115746	70	10	25
5	192CNC5x70L	9003077115753	70	10	25
6	192CNC6x70R	9003077116897	70	10	25
6	192CNC6x70L	9003077116903	70	10	25
8	192CNC8x70R	9003077115784	70	10	25
8	192CNC8x70L	9003077115791	70	10	25
10	192CNC10x70R	9003077115807	70	10	25
10	192CNC10x70L	9003077115814	70	10	25
12	192CNC12x70R	9003077115821	70	10	25
12	192CNC12x70L	9003077115838	70	10	25



192 CO Dübelbohrer für Mineralwerkstoffe Dowel Drill for mineral material boards

Dübelbohrer für Mineralwerkstoffe mit speziell abgestimmten Schneidkopf auch für dünne Platten geeignet. Schaft 10 mm mit Abflachung und Stellschraube, Rechts- und Linkslauf. Für sauberes Bohrbild in allen Mineralwerkstoffen.

Dowel drill for mineral material boards with special shaped cutting head. Shank 10 mm with flat and set screw, RH and LH available. For clean boreholes in all mineral material brands.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm	NL mm
5	192CO-5x57L	9003077119041	57	10	30
5	192CO-5x57R	9003077119058	57	10	30
8	192CO-8x57L	9003077119065	57	10	30
8	192CO-8x57R	9003077119072	57	10	30
10	192CO-10x57L	9003077115920	57	10	30
10	192CO-10x57R	9003077115937	57	10	30

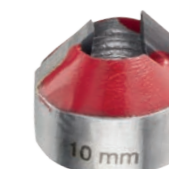


192 S Aufsteckversenker für Dübelbohrer Countersink for dowel drills

Aufsteckversenker für Dübelbohrer mit Bohrung 10 mm zur Befestigung am Schaft des Bohrers Nr. 192 D und 192 DS. Schneiden greifen in den Bohrerdrall ein, ein Senkertyp für mehrere Bohrdurchmesser, Rechts- und Linkslauf erhältlich.

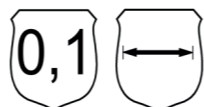
Slip over countersink for dowel drills, bore 10 mm, attached direkt on the 10 mm shank of Type 192 D and 192 DS. Cutting edges fit to the spiral of the dowel drill, one countersink for several diameter, RH and LH available.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	Größe (mm)	BO (mm)	AD (mm)
B	192S-B	9003077112172	5 bis 10	10	15,5
C	192S-C	9003077112189	5 bis 10	10	20
D	192S-D	9003077112196	12	10	22



523 SCH/HW

Dübelbohrer Dowel Drill



Dübelbohrer für Maschinen mit hoher Drehzahl (z.B.: Oberfräse). Mit 2 vorschneiderartig wirkenden Schneiden und Zentrierspitze, auch in Dachform lieferbar, Rechts und Linkslauf erhältlich.
Schaftangabe bei der Bestellung beachten.

Dowel drill for machines with high RPM (eg: routing machine). With two cutting edges with included pre-cutters and centre tip. Also available with V-shaped head for through holes, RH and LH available.
Please notice the shank size.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	NL mm	S mm	GL mm
Zentrierspitze / Centre Tip					
3	523SCH/HW-3	9003077090197	30	IG M 10	60
4	523SCH/HW-4	9003077091804	35	IG M 10	65
5	523SCH/HW-5	9003077090746	45	IG M 10	75
6	523SCH/HW-6	9003077032821	50	IG M 10	80
8	523SCH/HW-8	9003077032845	50	IG M 10	80
10	523SCH/HW-10	9003077032739	50	IG M 10	80
12	523SCH/HW-12	9003077032753	50	IG M 10	80
14	523SCH/HW-14	9003077032777	50	IG M 10	80
16	523SCH/HW-16	9003077032791	50	IG M 10	80
18	523SCH/HW-18	9003077032807	50	IG M 10	80
20	523SCH/HW-20	9003077032814	50	IG M 10	80
8	523SCH/HW-8x105	9003077123314	80	IG M10	105
10	523SCH/HW-10x105	9003077123321	80	IG M10	105
12	523SCH/HW-12x105	9003077123338	80	IG M10	105
14	523SCH/HW-14x105	9003077123345	80	IG M10	105
16	523SCH/HW-16x105	9003077123352	80	IG M10	105
18	523SCH/HW-18x105	9003077123369	80	IG M10	105
20	523SCH/HW-20x105	9003077123376	80	IG M10	105
Dachform / V-shaped Head					
3	523DS/SCH/HW-3	9003077113049	30	IG M 10	60
4	523DS/SCH/HW-4	9003077113056	35	IG M 10	65
5	523DS/SCH/HW-5	9003077113063	45	IG M 10	75
6	523DS/SCH/HW-6	9003077113070	50	IG M 10	80
8	523DS/SCH/HW-8	9003077113087	50	IG M 10	80
10	523DS/SCH/HW-10	9003077113094	50	IG M 10	80
12	523DS/SCH/HW-12	9003077113100	50	IG M 10	80
14	523DS/SCH/HW-14	9003077113117	50	IG M 10	80
16	523DS/SCH/HW-16	9003077113124	50	IG M 10	80
18	523DS/SCH/HW-18	9003077113131	50	IG M 10	80
20	523DS/SCH/HW-20	9003077113148	50	IG M 10	80



523SCH2/HW
Schaft:
AG M16x1,5
SW 17 mm



523E/HW
Schaft:
IGM12x1
SW 14 mm



523SCH/HW
Schaft:
IGM10x1,5
Bo. 5 mm

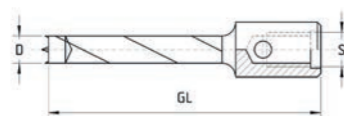


Zubehör/Accessory

Beschlagbohrer S. 79
Hinge Boring Bit P. 79

Werkstoffe/Material

Hart- und Weichholz, Spanplatte, MDF
Soft- and Hardwood, Chipboard, MDF



Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

2000 - 5000 U/min
2000 - 5000 RPM

Verwendung/Application

Oberfräse, Bohrautomat
Routing machine, automatical drilling machine

578 SCH/HW

Beschlagbohrer Hinge Boring Bit



Beschlagbohrer für Maschinen mit hoher Drehzahl (z.B.: Oberfräse). Mit 2 Vorschneidern, 2 Räumschneiden und Zentrierspitze, Rechts und Linkslauf erhältlich.
Schaftangabe bei der Bestellung beachten.

Hinge Boring Bit for machines with high RPM (eg: routing machine). With 2 cutting edges and 2 pre-cutters and centre tip, RH and LH available.
Please notice the shank size.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm
12	578SCH/HW-12	9003077095932	65	IG M 10
15	578SCH/HW-15	9003077043186	65	IG M 10
16	578SCH/HW-16	9003077043193	65	IG M 10
18	578SCH/HW-18	9003077043209	65	IG M 10
20	578SCH/HW-20	9003077043216	65	IG M 10
22	578SCH/HW-22	9003077113155	65	IG M 10
24	578SCH/HW-24	9003077088804	65	IG M 10
25	578SCH/HW-25	9003077043223	65	IG M 10
26	578SCH/HW-26	9003077113162	65	IG M 10
28	578SCH/HW-28	9003077113179	65	IG M 10
30	578SCH/HW-30	9003077043230	65	IG M 10
32	578SCH/HW-32	9003077113186	65	IG M 10
34	578SCH/HW-34	9003077043247	65	IG M 10
35	578SCH/HW-35	9003077043254	65	IG M 10
36	578SCH/HW-36	9003077113193	65	IG M 10
40	578SCH/HW-40	9003077113209	65	IG M 10



Wendeplatten - Ausführung

32-40	578-BK3	9003077119874	Bohrkopf-Grundkörper D 32 - 40 mm
32	578WP32	9003077119881	Wendeplatte 32 mm
34	578WP34	9003077119898	Wendeplatte 34 mm
35	578WP35	9003077119904	Wendeplatte 35 mm
40	578WP40	9003077119911	Wendeplatte 40 mm
M10	578M10	9003077119928	Schaft IG M10
M12x1	578M12	9003077119935	Schaft IG M12x1



578SCH2/HW
Schaft:
AG M16x1,5
SW 17 mm



578E/HW
Schaft:
IGM12x1
SW 14 mm



578SCH/HW
Schaft:
IGM10x1,5
Bo. 5 mm



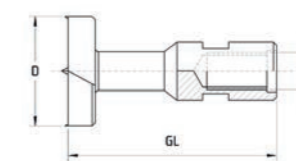
578WP
Schaft:
IG M10 oder
IG M12x1

Zubehör/Accessory

Dübelbohrer S. 78
Dowel Drill P. 78

Werkstoffe/Material

Hart- und Weichholz, Spanplatte, MDF
Soft- and Hardwood, Chipboard, MDF



Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

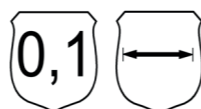
2000 - 4000 U/min
2000 - 4000 RPM

Verwendung/Application

Oberfräse, Bohrautomat
Routing machine, automatical drilling machine

770/06 HW

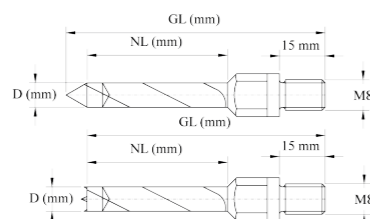
Dübelbohrer, Schaft M8 Dowel Drill, shank M8



Dübelbohrer für Bohrautomaten. Mit 2 vorschneiderartig wirkenden Schneiden und Zentrierspitze, auch in Dachform lieferbar, Rechts und Linkslauf erhältlich. Schaftangabe bei der Bestellung beachten.

Dowel drill for machines with high RPM (eg: routing machine). With two cutting edges with included pre-cutters and centre tip. Also available with V-shaped head for through holes, RH and LH available. Please notice the shank size.

D mm	Artikelnummer Article number	NL mm	GL mm	S mm
Zentrierspitze / Centre Tip, GL 78 mm, TL 78 mm				
3	770/06/HW-3x78	30	78	M8
4	770/06/HW-4x78	35	78	M8
5	770/06/HW-5x78	45	78	M8
6	770/06/HW-6x78	48	78	M8
8	770/06/HW-8x78	48	78	M8
10	770/06/HW-10x78	48	78	M8
12	770/06/HW-12x78	48	78	M8
14	770/06/HW-14x78	48	78	M8
16	770/06/HW-16x78	48	78	M8
18	770/06/HW-18x78	48	78	M8
20	770/06/HW-20x78	48	78	M8
Zentrierspitze / Centre Tip, GL 90 mm, TL 90 mm				
3	770/06/HW-3x90	30	90	M8
4	770/06/HW-4x90	35	90	M8
5	770/06/HW-5x90	55	90	M8
6	770/06/HW-6x90	56	90	M8
8	770/06/HW-8x90	57	90	M8
10	770/06/HW-10x90	58	90	M8
12	770/06/HW-12x90	60	90	M8
14	770/06/HW-14x90	60	90	M8
16	770/06/HW-16x90	60	90	M8
18	770/06/HW-18x90	60	90	M8
20	770/06/HW-20x90	60	90	M8
Dachform / V-shaped Head, GL 90 mm, TL = 90 mm				
3	770DS/06/HW-3x90	30	90	M8
4	770DS/06/HW-4x90	35	90	M8
5	770DS/06/HW-5x90	45	90	M8
6	770DS/06/HW-6x90	50	90	M8
8	770DS/06/HW-8x90	50	90	M8
10	770DS/06/HW-10x90	48	90	M8
12	770DS/06/HW-12x90	47	90	M8
14	770DS/06/HW-14x90	45	90	M8
16	770DS/06/HW-16x90	43	90	M8
18	770DS/06/HW-18x90	41	90	M8
20	770DS/06/HW-20x90	39	90	M8



Zubehör/Accessory
Beschlagbohrer S. 86
Hinge Boring Bit P. 86

Werkstoffe/Material
Hart- und Weichholz, Spanplatte, MDF
Soft- and Hardwood, Chipboard, MDF

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
2000 - 5000 U/min
2000 - 5000 RPM

Verwendung/Application
Bohrautomat
automatical drilling machine

770/07 HW

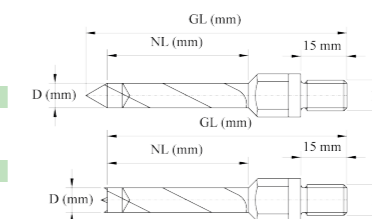
Dübelbohrer, Schaft M10 Dowel Drill, shank M10



Dübelbohrer für Bohrautomaten. Mit 2 vorschneiderartig wirkenden Schneiden und Zentrierspitze, auch in Dachform lieferbar, Rechts und Linkslauf erhältlich. Schaftangabe bei der Bestellung beachten.

Dowel drill for automatically drilling machines. With two cutting edges with included pre-cutters and centre tip. Also available with V-shaped head for through holes, RH and LH available. Please notice the shank size.

D mm	Artikelnummer Article number	NL mm	GL mm	S mm
Zentrierspitze / Centre Tip, GL 78 mm, TL 78 mm				
3	770/07/HW-3x78	30	78	M10
4	770/07/HW-4x78	35	78	M10
5	770/07/HW-5x78	45	78	M10
6	770/07/HW-6x78	48	78	M10
8	770/07/HW-8x78	48	78	M10
10	770/07/HW-10x78	48	78	M10
12	770/07/HW-12x78	48	78	M10
14	770/07/HW-14x78	48	78	M10
16	770/07/HW-16x78	48	78	M10
18	770/07/HW-18x78	48	78	M10
20	770/07/HW-20x78	48	78	M10
Zentrierspitze / Centre Tip, GL 90 mm, TL 90 mm				
3	770/07/HW-3x90	30	90	M10
4	770/07/HW-4x90	35	90	M10
5	770/07/HW-5x90	55	90	M10
6	770/07/HW-6x90	56	90	M10
8	770/07/HW-8x90	57	90	M10
10	770/07/HW-10x90	58	90	M10
12	770/07/HW-12x90	60	90	M10
14	770/07/HW-14x90	60	90	M10
16	770/07/HW-16x90	60	90	M10
18	770/07/HW-18x90	60	90	M10
20	770/07/HW-20x90	60	90	M10
Zentrierspitze / Centre Tip, GL 100 mm, TL 100 mm				
3	770/07/HW-3x100	30	100	M10
4	770/07/HW-4x100	35	100	M10
5	770/07/HW-5x100	60	100	M10
6	770/07/HW-6x100	60	100	M10
8	770/07/HW-8x100	65	100	M10
10	770/07/HW-10x100	65	100	M10
12	770/07/HW-12x100	65	100	M10
14	770/07/HW-14x100	70	100	M10
16	770/07/HW-16x100	70	100	M10
18	770/07/HW-18x100	70	100	M10
20	770/07/HW-20x100	70	100	M10
Dachform / V-shaped Head, GL 90 mm, TL = 90 mm				
3	770DS/07/HW-3x90	30	90	M10
4	770DS/07/HW-4x90	35	90	M10
5	770DS/07/HW-5x90	45	90	M10
6	770DS/07/HW-6x90	50	90	M10
8	770DS/07/HW-8x90	50	90	M10
10	770DS/07/HW-10x90	48	90	M10
12	770DS/07/HW-12x90	47	90	M10
14	770DS/07/HW-14x90	45	90	M10
16	770DS/07/HW-16x90	43	90	M10
18	770DS/07/HW-18x90	41	90	M10
20	770DS/07/HW-20x90	39	90	M10



Zubehör/Accessory
Beschlagbohrer S. 86
Hinge Boring Bit P. 86

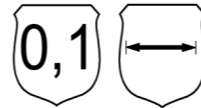
Werkstoffe/Material
Hart- und Weichholz, Spanplatte, MDF
Soft- and Hardwood, Chipboard, MDF

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
2000 - 5000 U/min
2000 - 5000 RPM

Verwendung/Application
Bohrautomat
automatical drilling machine

770/08 HW

Dübelbohrer, Schaft M10 Dowel Drill, shank M10



Dübelbohrer für Bohrautomaten. Mit 2 vorschneiderartig wirkenden Schneiden und Zentrierspitze, auch in Dachform lieferbar, Rechts und Linkslauf erhältlich. Schaftangabe bei der Bestellung beachten.

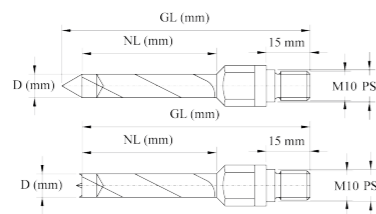
Dowel drill for automatically drilling machines. With two cutting edges with included pre-cutters and centre tip. Also available with V-shaped head for through holes, RH and LH available. Please notice the shank size.

D mm	Artikelnummer Article number	NL mm	GL mm	S mm
Zentrierspitze / Centre Tip, GL 78 mm, TL 78 mm				
3	770/08/HW-3x78	30	78	M10-PS
4	770/08/HW-4x78	35	78	M10-PS
5	770/08/HW-5x78	45	78	M10-PS
6	770/08/HW-6x78	48	78	M10-PS
8	770/08/HW-8x78	48	78	M10-PS
10	770/08/HW-10x78	48	78	M10-PS
12	770/08/HW-12x78	48	78	M10-PS
14	770/08/HW-14x78	48	78	M10-PS
16	770/08/HW-16x78	48	78	M10-PS
18	770/08/HW-18x78	48	78	M10-PS
20	770/08/HW-20x78	48	78	M10-PS

D mm	Artikelnummer Article number	NL mm	GL mm	S mm
Zentrierspitze / Centre Tip, GL 90 mm, TL 90 mm				
3	770/08/HW-3x90	30	90	M10-PS
4	770/08/HW-4x90	35	90	M10-PS
5	770/08/HW-5x90	55	90	M10-PS
6	770/08/HW-6x90	56	90	M10-PS
8	770/08/HW-8x90	57	90	M10-PS
10	770/08/HW-10x90	58	90	M10-PS
12	770/08/HW-12x90	60	90	M10-PS
14	770/08/HW-14x90	60	90	M10-PS
16	770/08/HW-16x90	60	90	M10-PS
18	770/08/HW-18x90	60	90	M10-PS
20	770/08/HW-20x90	60	90	M10-PS

D mm	Artikelnummer Article number	NL mm	GL mm	S mm
Zentrierspitze / Centre Tip, GL 100 mm, TL 100 mm				
3	770/08/HW-3x100	30	100	M10-PS
4	770/08/HW-4x100	35	100	M10-PS
5	770/08/HW-5x100	60	100	M10-PS
6	770/08/HW-6x100	60	100	M10-PS
8	770/08/HW-8x100	65	100	M10-PS
10	770/08/HW-10x100	65	100	M10-PS
12	770/08/HW-12x100	65	100	M10-PS
14	770/08/HW-14x100	70	100	M10-PS
16	770/08/HW-16x100	70	100	M10-PS
18	770/08/HW-18x100	70	100	M10-PS
20	770/08/HW-20x100	70	100	M10-PS

D mm	Artikelnummer Article number	NL mm	GL mm	S mm
Dachform / V-shaped Head, GL 90 mm, TL = 90 mm				
3	770DS/08/HW-3x90	30	90	M10-PS
4	770DS/08/HW-4x90	35	90	M10-PS
5	770DS/08/HW-5x90	45	90	M10-PS
6	770DS/08/HW-6x90	50	90	M10-PS
8	770DS/08/HW-8x90	50	90	M10-PS
10	770DS/08/HW-10x90	48	90	M10-PS
12	770DS/08/HW-12x90	47	90	M10-PS
14	770DS/08/HW-14x90	45	90	M10-PS
16	770DS/08/HW-16x90	43	90	M10-PS
18	770DS/08/HW-18x90	41	90	M10-PS
20	770DS/08/HW-20x90	39	90	M10-PS



Zubehör/Accessory
Beschlagbohrer S. 86
Hinge Boring Bit P. 86

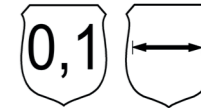
Werkstoffe/Material
Hart- und Weichholz, Spanplatte, MDF
Soft- and Hardwood, Chipboard, MDF

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
2000 - 5000 U/min
2000 - 5000 RPM

Verwendung/Application
Bohrautomat
automatical drilling machine

770/09 HW

Dübelbohrer, Schaft M10 Dowel Drill, shank M10

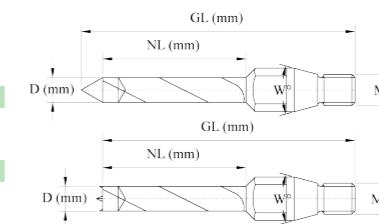


Dübelbohrer für Bohrautomaten. Mit 2 vorschneiderartig wirkenden Schneiden und Zentrierspitze, auch in Dachform lieferbar, Rechts und Linkslauf erhältlich. Schaftangabe bei der Bestellung beachten.

Dowel drill for automatically drilling machines. With two cutting edges with included pre-cutters and centre tip. Also available with V-shaped head for through holes, RH and LH available. Please notice the shank size.

D mm	Artikelnummer Article number	NL mm	GL mm	S mm
Zentrierspitze / Centre Tip, GL 90 mm, TL 90 mm				
3	770/09/HW-3x90	30	90	M10-KS
4	770/09/HW-4x90	35	90	M10-KS
5	770/09/HW-5x90	45	90	M10-KS
6	770/09/HW-6x90	55	90	M10-KS
8	770/09/HW-8x90	55	90	M10-KS
10	770/09/HW-10x90	55	90	M10-KS
12	770/09/HW-12x90	55	90	M10-KS
14	770/09/HW-14x90	55	90	M10-KS
16	770/09/HW-16x90	55	90	M10-KS
18	770/09/HW-18x90	55	90	M10-KS
20	770/09/HW-20x90	55	90	M10-KS

D mm	Artikelnummer Article number	NL mm	GL mm	S mm
Dachform / V-shaped Head, GL 90 mm, TL = 90 mm				
3	770DS/09/HW-3x90	30	90	M10-KS
4	770DS/09/HW-4x90	35	90	M10-KS
5	770DS/09/HW-5x90	45	90	M10-KS
6	770DS/09/HW-6x90	50	90	M10-KS
8	770DS/09/HW-8x90	50	90	M10-KS
10	770DS/09/HW-10x90	43	90	M10-KS
12	770DS/09/HW-12x90	47	90	M10-KS
14	770DS/09/HW-14x90	40	90	M10-KS
16	770DS/09/HW-16x90	38	90	M10-KS
18	770DS/09/HW-18x90	36	90	M10-KS
20	770DS/09/HW-20x90	34	90	M10-KS



Zubehör/Accessory
Beschlagbohrer S. 86
Hinge Boring Bit P. 86

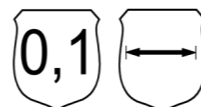
Werkstoffe/Material
Hart- und Weichholz, Spanplatte, MDF
Soft- and Hardwood, Chipboard, MDF

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
2000 - 5000 U/min
2000 - 5000 RPM

Verwendung/Application
Bohrautomat
automatical drilling machine

770/10 HW

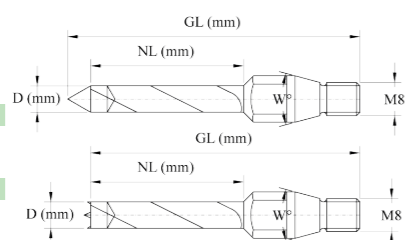
Dübelbohrer, Schaft M8 Dowel Drill, shank M8



Dübelbohrer für Bohrautomaten. Mit 2 vorschneiderartig wirkenden Schneiden und Zentrierspitze, auch in Dachform lieferbar, Rechts und Linkslauf erhältlich. Schaftangabe bei der Bestellung beachten.

Dowel drill for automatically drilling machines. With two cutting edges with included pre-cutters and centre tip. Also available with V-shaped head for through holes, RH and LH available. Please notice the shank size.

D mm	Artikelnummer Article number	NL mm	GL mm	S mm
Zentrierspitze / Centre Tip, GL 90 mm, TL 90 mm				
3	770/10/HW-3x90	30	90	M8-KS
4	770/10/HW-4x90	35	90	M8-KS
5	770/10/HW-5x90	45	90	M8-KS
6	770/10/HW-6x90	55	90	M8-KS
8	770/10/HW-8x90	55	90	M8-KS
10	770/10/HW-10x90	55	90	M8-KS
12	770/10/HW-12x90	55	90	M8-KS
14	770/10/HW-14x90	55	90	M8-KS
16	770/10/HW-16x90	55	90	M8-KS
18	770/10/HW-18x90	55	90	M8-KS
20	770/10/HW-20x90	55	90	M8-KS
Dachform / V-shaped Head, GL 90 mm, TL = 90 mm				
3	770DS/10/HW-3x90	30	90	M8-KS
4	770DS/10/HW-4x90	35	90	M8-KS
5	770DS/10/HW-5x90	45	90	M8-KS
6	770DS/10/HW-6x90	50	90	M8-KS
8	770DS/10/HW-8x90	50	90	M8-KS
10	770DS/10/HW-10x90	43	90	M8-KS
12	770DS/10/HW-12x90	47	90	M8-KS
14	770DS/10/HW-14x90	40	90	M8-KS
16	770DS/10/HW-16x90	38	90	M8-KS
18	770DS/10/HW-18x90	36	90	M8-KS
20	770DS/10/HW-20x90	34	90	M8-KS



Zubehör/Accessory

Beschlagbohrer S. 86
Hinge Boring Bit P. 86

Werkstoffe/Material

Hart- und Weichholz, Spanplatte, MDF
Soft- and Hardwood, Chipboard, MDF

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

2000 - 5000 U/min
2000 - 5000 RPM

Verwendung/Application

Bohrautomat
automatical drilling machine

770/11 HW

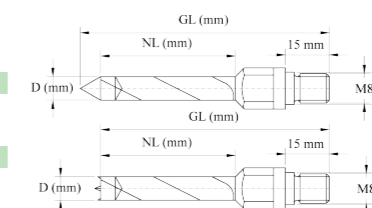
Dübelbohrer, Schaft M8 Dowel Drill, shank M8



Dübelbohrer für Bohrautomaten. Mit 2 vorschneiderartig wirkenden Schneiden und Zentrierspitze, auch in Dachform lieferbar, Rechts und Linkslauf erhältlich. Schaftangabe bei der Bestellung beachten.

Dowel drill for automatically drilling machines. With two cutting edges with included pre-cutters and centre tip. Also available with V-shaped head for through holes, RH and LH available. Please notice the shank size.

D mm	Artikelnummer Article number	NL mm	GL mm	S mm
Zentrierspitze / Centre Tip, GL 90 mm, TL 90 mm				
3	770/11/HW-3x90	30	90	M8-PS
4	770/11/HW-4x90	35	90	M8-PS
5	770/11/HW-5x90	45	90	M8-PS
6	770/11/HW-6x90	60	90	M8-PS
8	770/11/HW-8x90	60	90	M8-PS
10	770/11/HW-10x90	60	90	M8-PS
12	770/11/HW-12x90	60	90	M8-PS
14	770/11/HW-14x90	60	90	M8-PS
16	770/11/HW-16x90	60	90	M8-PS
18	770/11/HW-18x90	60	90	M8-PS
20	770/11/HW-20x90	60	90	M8-PS
Dachform / V-shaped Head, GL 90 mm, TL = 90 mm				
3	770DS/11/HW-3x90	30	90	M8-PS
4	770DS/11/HW-4x90	35	90	M8-PS
5	770DS/11/HW-5x90	45	90	M8-PS
6	770DS/11/HW-6x90	50	90	M8-PS
8	770DS/11/HW-8x90	50	90	M8-PS
10	770DS/11/HW-10x90	48	90	M8-PS
12	770DS/11/HW-12x90	47	90	M8-PS
14	770DS/11/HW-14x90	45	90	M8-PS
16	770DS/11/HW-16x90	43	90	M8-PS
18	770DS/11/HW-18x90	41	90	M8-PS
20	770DS/11/HW-20x90	39	90	M8-PS



Zubehör/Accessory

Beschlagbohrer S. 86
Hinge Boring Bit P. 86

Werkstoffe/Material

Hart- und Weichholz, Spanplatte, MDF
Soft- and Hardwood, Chipboard, MDF

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

2000 - 5000 U/min
2000 - 5000 RPM

Verwendung/Application

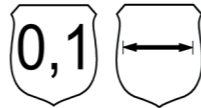
Bohrautomat
automatical drilling machine

377 D/HW

Beschlagbohrer Hinge Boring Bit

Beschlagbohrer für Bohrautomaten. Mit 2 Vorschneidern, 2 Räumschneidern und Zentrierspitze, erhältlich in Rechts- und Linkslauf. Schaftangabe bei der Bestellung beachten.

Hinge Boring Bit for automatically drilling machines. With 2 cutting edges 2 pre-cutters and centre tip. RH and LH available. Please notice the shank size.

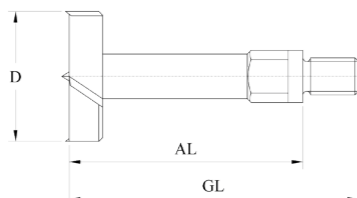


D mm	Artikelnummer Article number	GL mm
15	377D_/HW-15	78
16	377D_/HW-16	78
18	377D_/HW-18	78
20	377D_/HW-20	78
22	377D_/HW-22	78
24	377D_/HW-24	78
25	377D_/HW-25	78
26	377D_/HW-26	78
28	377D_/HW-28	78
30	377D_/HW-30	78
35	377D_/HW-35	78
40	377D_/HW-40	78



377D06/HW Schaft: M8 x 15 mm
 377D07/HW Schaft: M10 x 15 mm
 377D08/HW Schaft: M10/PS 11
 377D09/HW Schaft: M10/Konus
 377D10/HW Schaft: M8/Konus
 377D11/HW Schaft: M8/PS 9

377D12/HW Schaft: M12, Konus 60°
 377D13/HW Schaft: M12 x19 mm



Zubehör/Accessory

Dübelbohrer S. 80 - 85
Dowel Drill P. 80 - 85

Werkstoffe/Material

Hart- und Weichholz, Spanplatte, MDF
Soft- and Hardwood, Chipboard, MDF

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

2000 - 4000 U/min
2000 - 4000 RPM

Verwendung/Application

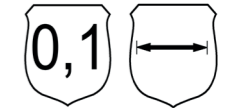
Bohrautomat
automatical drilling machine

317 HW

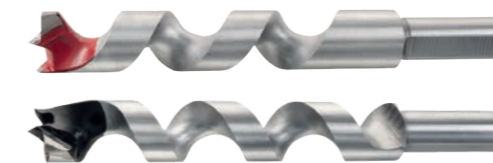
Dübelbohrer „Levin“ Dowel Drill „Levin“

Zum Bohren von Vollhölzern auf stationären Bohrmaschinen für große Bohrtiefen. Schaft zylindrisch 10 mm mit Abflachung und Einstellschraube, Rechts- und Linkslauf erhältlich, HS-Ausführung auf Anfrage.

Countersink suitable for machine auger bit 44 L. Bore 13 mm with two strong screws for clamping the countersink directly on the hexagon of the auger bit, guide pin or centre point.



D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	NL mm	GL mm	SCH mm
6	317HW-6	9003077113278	60	110	10
8	317HW-8	9003077057602	60	110	10
10	317HW-10	9003077057558	80	110	10
12	317HW-12	9003077057565	80	110	10
14	317HW-14	9003077057572	80	110	10
16	317HW-16	9003077057589	80	110	10
18	317HW-18	9003077057596	80	110	10



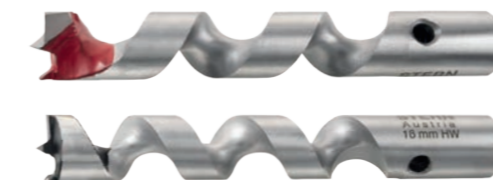
317 SCH/HW

Dübelbohrer „Levin“ Dowel Drill „Levin“

Zum Bohren von Vollhölzern auf stationären Bohrmaschinen für große Bohrtiefen. Schaft mit Innengewinde M 10, in Rechts- und Linkslauf erhältlich, HS-Ausführung auf Anfrage.

For special dowel machines to drill deep holes in solid wood. Shank with internal thread M10, available in RH and LH, HS - model on demand.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	NL mm	GL mm	SCH mm
6	317SCH/HW-6	9003077113285	60	110	IG M 10
8	317SCH/HW-8	9003077057725	60	110	IG M 10
10	317SCH/HW-10	9003077057671	80	110	IG M 10
12	317SCH/HW-12	9003077057688	80	110	IG M 10
14	317SCH/HW-14	9003077057695	80	110	IG M 10
16	317SCH/HW-16	9003077057701	80	110	IG M 10
18	317SCH/HW-18	9003077057718	80	110	IG M 10



Besonderheit/characteristics

auch für Stirnholz geeignet
proper also for grain wood

Werkstoffe/Material

HS: Weich- und Hartholz, HW auch Spanplatte
HS: Soft- and Hardwood, TCT also Chipboard

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

2000 - 6000 U/min
2000 - 6000 RPM

Verwendung/Application

Bohrautomat
Automatically drilling machine

316 A/HS

Anschlagbohrer Stop Gauge Bit

Zum Einbohren von Beschlägen mittels Bohrlehre und Handbohrmaschine. Zweistufige Präzisionsausführung garantiert festen Sitz der Beschläge.

For trimming-in mountings by means of boring gauges with hand power drill. 2-step operation, precision-ground, ensures secure fit of the mounting.

Gr.	Artikelnummer Article number	EAN-Code	D1 mm	D2 mm	SCH mm
9,5	316A/HS-9,5	9003077098087	3,75	5,2	5,2
11	316A/HS-11	9003077098094	4,2	5,7	5,7
13	316A/HS-13	9003077098100	5,3	6,7	6,7
14,5	316A/HS-14,5	9003077098117	5,8	7,2	7,2
16	316A/HS-16	9003077098124	6,0	7,7	7,7
18	316A/HS-18	9003077098131	7,3	8,7	8,7
20	316A/HS-20	9003077119850	8,1	9,7	9,7



316 HS

Anschlagbohrer Stop Gauge Bit

Zum Einbohren von Beschlägen mit Bohrautomaten. Zweistufige Präzisionsausführung garantiert festen Sitz der Beschläge.

For trimming-in mountings with automatically drilling machines. 2-step operation, precision-ground, ensures secure fit of the mounting.

Gesamtlänge 100 mm, Schaft 10 x 30 mm

Total length 100 mm, shank 10 x 30 mm

Gr.	Artikelnummer Article number	EAN-Code	D1 mm	D2 mm	D3 mm
9	316HS-9	9003077113216	3,75	5,2	10
11	316HS-11	9003077113223	4,3	5,7	10
13	316HS-13	9003077113230	5,3	6,7	10
14,5	316HS-14,5	9003077113247	5,8	7,2	10
16	316HS-16	9003077113254	6,0	7,7	10
18	316HS-18	9003077113261	7,3	8,7	10
20	316HS-20	9003077119867	8,1	9,8	10



Programm- erweiterung

Mit dem umfangreichsten Programm an Holzbohrern können wir beinahe alle Wünsche abdecken. Sollte dieses Programm nicht reichen, bieten wir in der Programm-erweiterung alle Größen bis Durchmesser 160 mm.



Range- Expansion

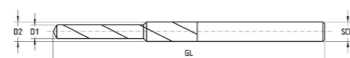
With our wide selection of tools we can fulfill almost all needs of our customer. If this program is not wide enough, we can offer tools from our range expansion up to diameter 160 mm.

Zubehör/Accessory

Stufenbohrer nach Wunsch S. 71
Custom-made step drills P. 71

Werkstoffe/Material

Weichholz, Hartholz
Softwood, Hardwood



Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

1500 U/min
1500 RPM

Verwendung/Application

316 A: Handbohrmaschine, 316 HS: Bohrautomat
316 A: Power Drill, 316 HS: Automatically Drilling

525

Schrupfräser
Rough Milling Cutter

Durchgehende Schrupfräser in HS oder VHW - Ausführung. Schneiden mit: Schlicht (1S), Schruppschicht (2S) oder Schrupp (SC) -Verzahnung. Überlängen und Spezialschäfte möglich

Through roughing cutters in HSS or TCT - design. Cutting edges for: Finishing (1S), roughing/finishing (2S) or roughing (SC) toothing. Oversizes and special shanks possible



377 X

Kunstbohrer „Zentra“-Bohrkopf
Universal Bit „Zentra“-cutting head

Zwei Hauptschnitten, zwei Vorschneider, Bohrung 10 mm für Führungzapfen oder Vorbohrer. Werkzeug benötigt: Bohrkopf, Schaft und Führungzapfen. Präzise Ausführung, hohe Standzeit, Verbindung M18x1,5. Mehrfach schärfbar, starke Klemmschraube. Durchmesser 30 bis 140 mm, SP und HW erhältlich.

Two main cutting edges, two roughing cutters, 10 mm hole for guide pin or pilot drill. Tool requires: Drill head, shank and guide pin. Precise design, long tool life, connection M18x1,5. Multiple sharpenable, strong clamping screw. Diameter 30 to 140 mm, SP or HW available.



377 Z

Kunstbohrer mit Bohrung
Universal Bit with borehole

Zwei Hauptschnitten, zwei Vorschneider, Bohrung für Führungzapfen oder Vorbohrer. Präzise Ausführung, hohe Standzeit. Mehrfach schärfbar, starke Klemmschraube. Durchmesser 22 bis 150 mm, SP, HS und HW erhältlich.

Two main cutting edges, two roughing cutters, bore for guide pin or pilot drill. Precise design, long tool life. Multiple sharpenable, strong clamping screw. Diameter 22 to 150 mm, SP, HSS or HW available.



882

Holzspiralbohrer „Easy Fit“
Brad Point Drill „Easy Fit“

Holzspiralbohrer für Stirnholzbearbeitung. Mit zwei Hauptschnitten, zwei Fasenschnitten und Zentrierspitze. Ausrissfrei und positionsneutral bei Quer- und Stirnholz sowohl bei Ein- als auch Austritt. Für alle Holzarten geeignet, mehrfach schärfbar. Durchmesser 3 bis 20 mm, SP und HW erhältlich.

Brad point drill for end-grain woodworking. With two main cutting edges, two bevel cutting edges and center point. Free of tear-out and neutral in position for cross and end-grain wood both in and out. Suitable for all types of wood, can be sharpened several times. Diameter 3 to 20 mm, SP and TC available.



333 ZY

Schwellenbohrer mit Senker
Sleeper Drill with counterbore

Schwellenbohrer für Holz-Eisenbahnschwellen für Befestigungsschrauben. Bohrer 15 bis 20 mm, Senker bis Durchmesser 25 mm, Maße Länderspezifisch. Einzugs Gewinde für leichtgängiges Arbeiten, zylindrischer Schaft für Bohrfutter.

Sleeper drill for wooden railroad sleepers for fixing screws. Drill 15 to 20 mm, countersink up to diameter 25 mm, dimensions country-specific. Screw point for smooth operation, cylindrical shank for drill chuck.



333 MK

Schwellenbohrer mit Senker
Sleeper Drill with counterbore

Schwellenbohrer für Holz-Eisenbahnschwellen für Befestigungsschrauben. Bohrer 15 bis 20 mm, Senker bis Durchmesser 25 mm, Maße Länderspezifisch. Einzugs Gewinde für leichtgängiges Arbeiten, konischer Schaft oder Sonderausführung.

Sleeper drill for wooden railroad sleepers for fixing screws. Drill 15 to 20 mm, countersink up to diameter 25 mm, dimensions country-specific. Screw point for smooth operation, conical shank or special design.



126 A+B

Schwellenbohrer
Sleeper Drill

Nr. 126A: Zylindrisch, kurze Ausführung, GL = 235 mm, Schaft 12 x 40 mm
Nr. 126 B: Zylindrisch, lange Ausführung, GL = 300 mm, Schaft 13 x 50 mm
Einzugs Gewinde für leichtgängiges Arbeiten, zylindrischer Schaft für Bohrfutter

No. 126A: Cylindrical, short version, GL = 235 mm, shank 12 x 40 mm
No. 126 B: Cylindrical, long version, GL = 300 mm, shank 13 x 50 mm
Screw point for smooth operation, cylindrical shank for drill chuck



126 HW

Schwellenbohrer HW
Sleeper Drill TCT

Schwellenbohrer für Eisenbahnschwellen aus Holz oder Kunststoff. Bohrer 15 bis 20 mm, Maße Länderspezifisch. Zentrierspitze für genaues Arbeiten, Hartmetall für besonders hohe Standzeit.

Sleeper drill for railroad sleepers made of wood or plastic. Drill 15 to 20 mm, dimensions country-specific. Center point for precise work, carbide for particularly long lifetime.



707

Dübelbohrer
Dowel Drill

Dübelbohrer für Spezialmaschine Type „Hega“
Schaft 6x25 mm und Bund 10 mm mit Abflachung für Fixierschraube
HS und HW erhältlich, Durchmesser 6 bis 15 mm, Gesamtlänge 80 mm

Dowel bit for special machine type „Hega“
Shank 6x25 mm and collar 10 mm with flat for fixing screw.
HSS and TCT available, diameter 6 to 15 mm, total length 80 mm



708

Beschlagbohrer
Hinge Boring Bit

Beschlagbohrer für Spezialmaschine Type „Hega“
Schaft 6x25 mm und Bund 10 mm mit Abflachung für Fixierschraube
HS und HW erhältlich, Durchmesser 15 bis 35 mm, Gesamtlänge 80 mm

Hinge boring bit for special machine type „Hega“
Shank 6x25 mm and collar 10 mm with flat for fixing screw.
HSS and TCT available, diameter 6 to 15 mm, total length 80 mm

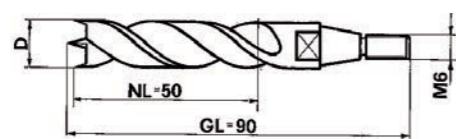


155 A

Spiralbohrer
Brad Point Drill

Holzbohrer für Schlagleistenbohrgerät
Schaft M6 mit konischer Aufnahme
GL 90 mm inklusive Spitze, in HS und HW erhältlich

Wood drill bit for percussion boring machine.
shank M6 with conical holder.
TL 90 mm including tip, available in HSS and TCT

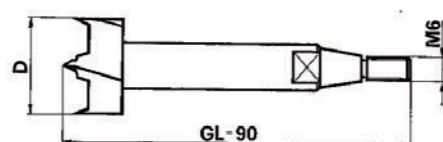


155 B

Kunstbohrer
Universal Bit

Holzbohrer für Schlagleistenbohrgerät
Schaft M6 mit konischer Aufnahme
GL 90 mm inklusive Spitze, in HS und HW erhältlich

Wood drill bit for percussion boring machine.
shank M6 with conical holder.
TL 90 mm including tip, available in HSS and TCT



810

Eisbohrer
Ice Drill

Eisbohrer mit HW bestückt als Dachform oder Kronenausführung.
Nutzlänge bis 600 mm, Schaft 6-Kant oder SDSplus.
Durchmesser 28 bis 40 mm, Standard - Ausführung D 32 mm / NL 500 mm ab Lager.

Ice drill tipped with TC as roof form or crown form.
Working length up to 600 mm, shank hexagonal or SDSplus.
Diameter 28 to 40 mm, standard - version D 32 mm from stock



322

Konusbohrer
Taper Drill

Konusbohrer mit Bohrspitze oder Führungsstift.
HS oder HW - Ausführung erhältlich.
Anfertigung nach Kundenwunsch.

Cone drill with drill point or guide pin.
HSS or TCT version available.
Production according to customer requirements.



96 M

Dübelspitzer
Dowel Sizer

Dübelspitzer für Akkubohrmaschine, mit Führungshülse.
Zweischneidige HSS - Ausführung für lange Standzeit, mehrfach schärfbar.
Tiefenbegrenzer auf Wunsch einstellbar.

Dowel sharpener for cordless drill, with guide sleeve.
Double-edged HSS design for long service life, can be sharpened several times.
Depth limiter adjustable on request.



338 HW

Steinbohrer HW
Stone Drill Bit

Steinbohrer für Sonderanwendungen, auch für Bohrlehre geeignet.
Ab Durchmesser 4 mm in jeder Größe erhältlich.
Schaft durchgehend zylindrisch oder abgesetzt.

Masonry drill bit for special applications, also suitable for drilling jig.
Available in any size from diameter 4 mm.
Shank continuously cylindrical or stepped.



50

Windenbohrer
Winch Drill

Bohrer für Handbohrwinden mit Vierkant - Schaft.
Geschmiedeter Löffel für schnellen Vortrieb und sauberen Lochrand.
In Durchmesser 2 bis 16 mm erhältlich.

Drill bit for hand drill winches with square shank.
Forged bucket for fast advance and clean hole edge.
Available in diameter 2 to 16 mm.

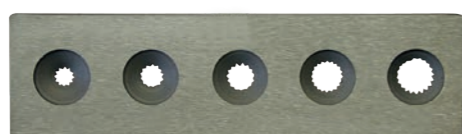


95-9

Dübeldurchschlag
Dowel Punch

Werkzeug zur Erzeugung von Holzdübeln.
Ausführung mit 9 Ausnehmungen: 8, 9, 10, 11, 12, 14, 16, 18, 20 mm.
Dübelstange für die Formgebung durch das Werkzeug durchschlagen.

Tool for the production of wooden dowels.
Design with 9 recesses: 8, 9, 10, 11, 12, 14, 16, 18, 20 mm.
Dowel rod for shaping punched through the tool.



377 K

Kunstbohrer mit Morsekegel
Universal bit with morse cone

Kunstbohrer mit Morsekegel MK1 für Sondermaschinen.
Durchmesser 10 bis 35 mm
Gesamtlänge 105 oder 140 mm erhältlich.

Artificial drill with morse taper MK1 for special machines.
Diameter 10 to 35 mm.
Total length 105 or 140 mm available.



422 Z/HW

Verstellbarer Kunstbohrer
Adjustable Universal Bit

Verstellbarer Kunstbohrer, Durchmesser von 34 bis 80 mm einstellbar
Bohrung 8 mm zur Aufnahme von Führungzapfen
Gesamtlänge 150 mm, Schaft 13 mm mit 6-Kant.

Adjustable universal bit, diameter adjustable from 34 to 80 mm.
Drill hole 8 mm to accommodate guide pins.
Total length 150 mm, shank 13 mm, hexagon.



606

Zapfenschneider
Plug Cutter

Zapfenschneider für Astausflickautomaten
Schaft 25 mm zylindrisch oder mit M22x1,5 mm Anzugsge-
winde
Schaftbohrung 17 mm für Ausstosser, Arbeitsdurchmesser
20 bis 40 mm

Tenon cutter for automatic branch mending machines.
Shank 25 mm cylindrical or with M22x1,5 mm tightening
thread.
Shank bore 17 mm for ejectors, working diameter 20 to 40
mm



607

Astlochbohrer
Knothole Drill

Astlochbohrer mit spezieller Schneidengeometrie für harte
Äste.
Schaft 16 x 50 mm mit M6-Einstellschraube.
Gesamtlänge 97 mm, Durchmesser 20 bis 40 mm.

Knothole drill with special cutting geometry for hard
branches.
Shank 16 x 50 mm with M6 adjusting screw.
Total length 97 mm, diameter 20 to 40 mm.

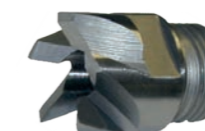


555

Dübelfräser
Dowel Mill

Zum Herstellen von Dübelstangen mit Spezialmaschinen.
Durchmesser ab 6,2 mm erhältlich.
HS - Ausführung mit 5 Schneiden, HW - Ausführung mit 3
Schneiden.

For the production of dowel bars with special machines.
Diameter available from 6.2 mm.
HSS - version with 5 cutting edges, TCT - version with 3
cutting edges.



445 HW

Dosenbohrer HW
Hole Saw TCT

Erhältlich ab Durchmesser 35 mm.
Schaft 13 mm, 6-Kant oder zylindrisch, austauschbar
Vorbohrer auswechselbar, Nutzlänge und Zähnezah
duell gestaltbar.

Available from diameter 35 mm.
Shank 13 mm, hexagonal or cylindrical, interchangeable.
Pre-drill interchangeable, cutting length and number of
teeth can be customized.



800 A+B

Maschinen - Hohlstemmer Hollow Chisel

Maschinen-Hohlstemmer für quadratische Bohrungen. Wir fertigen diese Werkzeuge auch nach Wunsch mit mehr als 4 Ecken. Schaft Stemmer 30 x 45 mm (oder nach Wunsch) Der Vorbohrer entfernt das meiste Material, der Stemmer wird direkt darauf eingedrückt Dieses Werkzeug erfordert eine Spezialmaschine zur Werkzeugaufnahme.

Machine hollow chisel for square holes. We also manufacture these tools on request with more than 4 corners. Shank of chisel 30 x 45 mm (or as desired) The pilot drill removes most of the material, the stemmer is pressed directly on it This tool requires a special machine to pick up the tool.



1000

Folienschneider Foil Cutter

Besonders scharfe Ausführung zum Schneiden von Klebefolien auf Kunststoffbauteilen. Ausführung in HS, Z = 4

Very sharp design for cutting adhesive foils on plastic components. Version in HS, Z = 4



1000

Anfertigung nach Zeichnung Production according to drawing

Sonderwerkzeug nach Kundenwunsch. Zum Bohren, Aufbohren, Nachbohren oder Senken, Abstimmung für Handbohrmaschinen oder vollautomatische Bohrzentren. Stahlqualität nach Anforderung.

Special tool according to customer requirements. For drilling, boring, re-drilling or countersinking, adjustment for hand drills or fully automatic drilling centers. Steel quality according to requirement.



190 + 303

Zweiteiliger Stufenbohrer Two-part Step-drill

Bohrer, Senker, Tiefensteller, einteilig oder mehrteilig nach Kundenanforderung. Abstimmung für Handbohrmaschinen oder vollautomatische Bohrzentren. Stahlqualität nach Anforderung.

Drills, countersinks, depth adjusters, one-piece or multi-piece according to customer requirements. Adjustment for hand drills or fully automatic drilling centers. Steel quality according to requirement.



444 HW

Dosenbohrer mit Vorschneidern Hole Saw with pre - cutters

Dosenbohrer ab Durchmesser 35,7 mm bis 80 mm (Innendurchmesser). Zusätzlich zu den Räumschneidern sind Innen und Außen separate Vorschneider angebracht. Nutzlängen bis 90 mm, Schnittbreiten ab 4,5 mm, Schaft mit Auswerferbohrung.

Hole saw from diameter 35.7 mm to 80 mm (inside diameter). In addition to the main cutters, separate pre-cutters are fitted inside and outside. Cutting lengths up to 90 mm, cutting widths from 4.5 mm, shank with ejector bore.



192

Aufnahmefutter Drill Chuck

Zur Aufnahme von Dübelbohrer mit zylindrischem Schaft bei Sonderbohrmaschinen. Passend zu Dübelbohrer und Beschlagbohrer Type 192 mit Schaft 10 mm. Gesamtlänge 45 mm ohne Konusaufnahme.

For holding dowel drills with cylindrical shank on special drilling machines. Suitable for dowel drill and hinge boring bit type 192 with shank 10 mm. Total length 45 mm without conical shank part.



1000 - 2000

Produktion Serie und Individuell Production series and individual

Wir fertigen seit über 100 Jahren Bohrwerkzeuge für die Holzbearbeitung und entwickeln mit dem Anwender bessere Lösungen um noch effizienter Arbeiten zu können, diese Lösungen fließen immer wieder in unsere Serienwerkzeuge ein oder werden manchmal sogar eine neue Werkzeuggruppe.

We have been manufacturing drilling tools for woodworking for over 100 years and develop better solutions together with the user in order to be able to work even more efficiently. These solutions are always incorporated into our series tools or sometimes even become a new tool group.



Auszeichnung mit dem Österreichischen Gütezeichen 1972
Awarded the Austrian Quality Mark in 1972



Auszeichnung mit dem Österreichischen Staatswappen 1980
Awarded the Austrian National Coat of Arms in 1980



100 Jahre

Geschichte History

Seit mehr als 100 Jahren fertigt Stern-Werkzeuge in und um Steyr, in der mittlerweile vierten Generation als Familienbetrieb, Holzbohrer für alle Formen der Anwendung.



Der Gründer Michael Strasek kam 1919 nach abgeschlossener Lehre in der Steiermark nach Steyr und begann in einer kleinen Werkstatt im Ortsteil Tabor mit der Fertigung seiner Werkzeuge.

Schon wenige Jahre später waren diese schon in ganz Österreich bekannt und wurden von lokalen Eisenwarenhändlern an die Tischler geliefert.

Sein Sohn Walter brachte die Firma vom Standort in Steyr, Redtenbachergasse durch stetige Präsenz bei internationalen Messen, Kongressen und Ausschüssen zu weltweiter Bekanntheit in der Branche.

Tochter Evelyne führte das Unternehmen weitere 17 Jahre, ehe der jetzige Eigentümer Michael Jansky die Geschicke der Leitung übernahm.

Die aktuelle Produktpalette umfasst mehr als 3000 Standard - Werkzeuge, dazu kommen noch weit über 7000 Einzelwerkzeuge, die genau für die Kunden bzw. deren Produktionsanlagen und Werkstoffe angepasst sind.

Eckdaten:

- 1919 Gründung
- 1930 bereits 40 Beschäftigte
- 1950 Neubau Werk Steyr
- 1966 Bau Werk Aschach
- 1975 Bau Versandgebäude
- 1989 Bau Lagerhalle
- 1993 Zentralisierung in Aschach
- 2012 Neuorganisation Produktion
- 2018 Umstellung auf PV und LED-Beleuchtung

Bis heute lernen wir jeden Tag dazu, um für unsere Anwender die beste Unterstützung zu sein.

Kontakt Österreich:

Werkvertretung Österreich Ost: Helmut Unger
Othellogasse 1/9/9, 1230 Wien
T:0664/980 6687 M: helmutungerhuw@gmail.com

Werkvertretung Österreich West: Reinhard Wolfgruber
Schillerring 3, 4814 Neukirchen/Altmünster
T: 0664/466 1173 M: r.wolfgruber@werksvertretungen.at

For more than 100 years Stern-Werkzeuge in and around Steyr, now in its fourth generation as a family business, has been manufacturing wood drills for all forms of application. The founder Michael Strasek came to Steyr in 1919 after completing his apprenticeship in Styria and started manufacturing his tools in a small workshop in the Tabor district.

Only a few years later these were already known all over Austria and were delivered to the carpenters by local hardware dealers.

His son Walter brought the company from its location in Steyr, Redtenbachergasse, to worldwide fame in the industry through constant presence at international trade fairs, congresses and committees.

Daughter Evelyne managed the company for another 17 years before the current owner Michael Jansky took over the management.

The current product range comprises more than 3000 standard tools, plus well over 7000 individual tools, which are precisely adapted to the customers or their production facilities and materials.



Key data:

- 1919 Foundation
- 1930 Already 40 employees
- 1950 New construction of the Steyr plant
- 1966 Construction of the Aschach plant
- 1975 Construction of a dispatch building
- 1989 Construction of warehouse
- 1993 Centralization in Aschach
- 2012 Reorganisation of production
- 2018 Conversion to photovoltaic and LED-lights

To this day, we continue to learn every day to be the best support for our users.

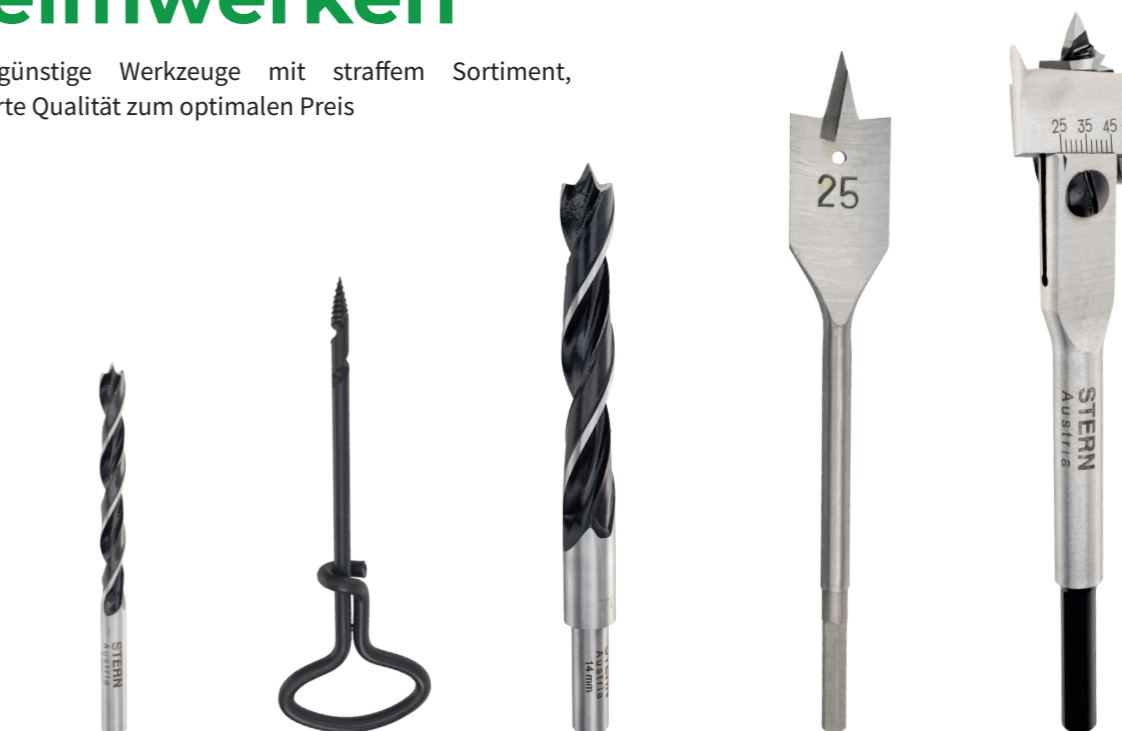
Contact international:

Vertretung/Auslieferungslager Schweiz: H.Maeder AG
Thurgauerstrasse 76, 8050 Zürich
T:+41/44 308 6111 M:info@maeder.ch

Representative/Warehouse US: Robert Larson Company
3450 Third Street -3B, San Francisco CA 94124-USA
P: 1-800-356-2195 www.rlarson.com

Heimwerken

Kostengünstige Werkzeuge mit straffem Sortiment, bewährte Qualität zum optimalen Preis



Do it Yourself

Cost-efficient tools with a taut range, proven quality for a moderate price

57 E

Bit - Kunstbohrer Universal Bit, Hex Shank

Kunstbohrer für Bit - Aufnahmen 1/4". Ausführung mit Zentrierspitze, Vorschneider und Räumschneiden.

Universal Bit with 1/4" Hex shank with centre tip, pre cutters and cutting edges.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code
10	57E-10	9003077115180
15	57E-15	9003077115197
20	57E-20	9003077115203
25	57E-25	9003077115210
10 bis 25	57	9003077055233

Bohrer 10, 15, 20, 25, Senker 16 mm und Magnethalter



57

Bit - Senker Countersink, Hex Shank

Senker für Bit - Aufnahmen 1/4", Ausführung mit 5 Schneiden.

Countersink with 1/4" Hex shank with 5 cutting edges.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code
10	57-10	9003077115227
12	57-12	9003077096465
14	57-14	9003077090821
16	57-16	9003077055509
20	57-20	9003077092535
12 bis 16	57S/SP	9003077092542

Durchmesser 12, 14, 16 mm



57 MH, 57 W

Magnethalter, Winkelgetriebe Magnetic Chuck, Bevel Gear

Winkelgetriebe: Stabiles Winkelgetriebe bis 2000 U/min im Alu - Gehäuse inklusive Zusatzgriff.
Magnethalter: Magnethalter in kurzer Ausführung mit Sicherungsring.

Beval Gear: robust Beval Gear for up to 2000 RPM in Alu - body, inclusive additional handle.
Magnetic Chuck: short edition with lock ring.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code
1/4"	57W	9003077099176
1/4"	57MH	9003077113292

Winkelgetriebe, komplett

Magnethalter



57 W



57 MH

57/303

Bit - Spiralbohrer Twist Drill, Hex Shank

Holzspiralbohrer für Bit - Aufnahmen 1/4". Ausführung mit Zentrierspitze, Vorschneider und Räumschneiden.

Brad Point Drill with 1/4" Hex shank with centre tip, pre cutters and cutting edges.

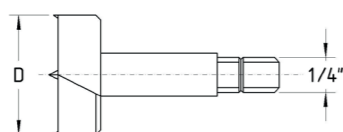
D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code
4	57/303-4	9003077093785
5	57/303-5	9003077093792
6	57/303-6	9003077093808
8	57/303-8	9003077093815
10	57/303-10	9003077093822
12	57/303-12	9003077093839
4 bis 12	57/303K	9003077092641

Bohrer 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm und Magnethalter



Zubehör/Accessory
Bit Werkzeuge S 100 - 102
Hex Tools P. 100 - 102

Werkstoffe/Material
Weichholz, Hartholz
Softwood, Hardwood

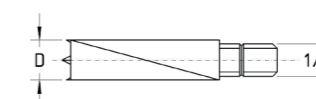


Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
800 U/min
800 RPM

Verwendung/Application
Handbohrmaschine
Power Drill

Zubehör/Accessory
Bit Werkzeuge S 100 - 102
Hex Tools P. 100 - 102

Werkstoffe/Material
Weichholz, Hartholz
Softwood, Hardwood



Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
800 - 2000 U/min
800 - 2000 RPM

Verwendung/Application
Handbohrmaschine
Power Drill

860 HS

Holztrennscheibe Woodblade

Ideal zum Schneiden von Holz mit einem Winkelschleifer. Schneller und genauer als die meisten herkömmlichen Methoden, Drehzahl 11.000 U/min. Ausführung mit 4 Zähnen und Spandickenbegrenzer.

Ideal for cutting wood with an angle grinder. Faster and more accurate than most conventional methods, speed 11000 rpm. Performance with 4 teeth and chip thickness limiter.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	Bohrung mm
115	860HS-115	8714418000126	22,2
125	860HS-125	8714418000133	22,2



57 K

Bit - Kassette Bit - Set

Komplettes Bit-Bohrer und Senker Set, Durchmesser: 4, 5, 6, 8, 2x10, 12, 15, 20, 25 mm, Senker 16 mm, Winkelgetriebe und Magnethalter.

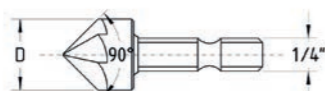
Complete Hex-Bit Drill and Countersink Set, Diameter: 4, 5, 6, 8, 2x10, 12, 15, 20, 25 mm, countersink 16 mm, bevel gear and magnetic chuck.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code
4 bis 25	57K	9003077098957



Zubehör/Accessory
Bit Werkzeuge S 100 - 101
Hex Tools P. 100 - 101

Werkstoffe/Material
Weichholz, Hartholz
Softwood, Hardwood



Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
800 - 2000 U/min
800 - 2000 RPM

Verwendung/Application
Handbohrmaschine
Power Drill

378 E/M/ECO

Forstnerbohrer Forstner Bit

Holzbohrer für Freihandbohrungen. Zwei Hauptschneiden, gezahnte Peripherieschneiden und Zentrierspitze.

Woodworking drill for hand guided drilling. Two main cutters, peripheral cutting edges and centre tip.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm
10	378E/M/ECO-10	9003077102708	90	8
12	378E/M/ECO-12	9003077102715	90	8
14	378E/M/ECO-14	9003077102722	90	8
15	378E/M/ECO-15	9003077102739	90	8
16	378E/M/ECO-16	9003077102746	90	8
18	378E/M/ECO-18	9003077102753	90	8
20	378E/M/ECO-20	9003077102760	90	8
22	378E/M/ECO-22	9003077102777	90	8
24	378E/M/ECO-24	9003077102784	90	8
25	378E/M/ECO-25	9003077102791	90	8
26	378E/M/ECO-26	9003077102807	90	8
28	378E/M/ECO-28	9003077102814	90	8
30	378E/M/ECO-30	9003077102821	90	8
32	378E/M/ECO-32	9003077102838	90	10
34	378E/M/ECO-34	9003077102845	90	10
35	378E/M/ECO-35	9003077102852	90	10
36	378E/M/ECO-36	9003077102869	90	10
38	378E/M/ECO-38	9003077102876	90	10
40	378E/M/ECO-40	9003077102883	90	10
45	378E/M/ECO-45	9003077102890	90	10
50	378E/M/ECO-50	9003077102906	90	10
15 bis 35	378C/E/M/ECO-5	9003077102913	D: 15, 20, 25, 30, 35 mm	
15 bis 50	378C/E/M/ECO-15	9003077102920	D: 10, 12, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 26, 28, 30, 35, 40, 45, 50 mm	



378C/E/M/ECO-5

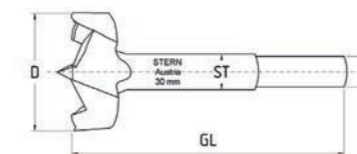


378C/E/M/ECO-15



Zubehör/Accessory
Verlängerung S. 29, Tiefensteller S. 31
Extension P.29, depth adjustment P. 31

Werkstoffe/Material
Weichholz, Euop. Hartholz
Softwood, European Hardwood



Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM
600 - 2000 U/min
600 - 2000 RPM

Verwendung/Application
Handbohrmaschine / Freihandbohrmaschine
Power Drill / hand guided

077 SP

Hobby Master HW Hobby Master

Holzbohrer für geführtes Bohren, zwei Hauptschneiden, Vorschneider und Zentrierspitze. Woodworking bit for guided drilling, two main cutters, pre cutters and centre tip.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm
15	077SP-15	9003077050511	60	10
16	077SP-16	9003077054571	60	10
18	077SP-18	9003077091125	60	10
20	077SP-20	9003077050528	60	10
22	077SP-22	9003077050535	60	10
24	077SP-24	9003077051952	60	10
25	077SP-25	9003077050542	60	10
26	077SP-26	9003077050566	60	10
28	077SP-28	9003077051969	60	10
30	077SP-30	9003077050559	60	10
35	077SP-35	9003077050504	60	10
40	077SP-40	9003077050887	60	10

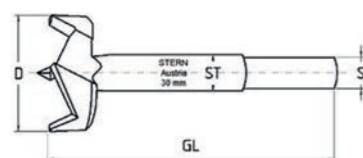


077 HW

Hobby Master HW Hobby Master

Holzbohrer für geführtes Bohren, zwei Hauptschneiden, Vorschneider und Zentrierspitze. Woodworking bit for guided drilling, two main cutters, pre cutters and centre tip.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm
15	077HW-15	9003077050894	60	10
16	077HW-16	9003077091965	60	10
18	077HW-18	9003077090784	60	10
20	077HW-20	9003077000011	60	10
22	077HW-22	9003077000028	60	10
24	077HW-24	9003077000035	60	10
25	077HW-25	9003077000042	60	10
26	077HW-26	9003077000059	60	10
28	077HW-28	9003077000066	60	10
30	077HW-30	9003077000073	60	10
35	077HW-35	9003077000103	60	10
40	077HW-40	9003077051945	60	10



Zubehör/Accessory

Verlängerung S. 29
Extension S. 29

Werkstoffe/Material

SP: Weich- und Hartholz, HW: Spanplatte
SP: Soft- and Hardwood, HW: Chipboard

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

1000 - 3000 U/min
1000 - 3000 RPM

Verwendung/Application

Säulenbohrmaschine / geführtes Bohren
Vertical Drill Press / guided drilling

105

Knotenbohrer Gimlet, Swiss Pattern

Holzbohrer mit Knoten für die Handarbeit. Gewindespitze für Selbsteinzug. Woodworking Drill for Hand usage. Double twisted, screw point for sturdy workmanship.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code
2	105-2	9003077001551
3	105-3	9003077001568
4	105-4	9003077001575
5	105-5	9003077001582
6	105-6	9003077001599
8	105-8	9003077001612
10	105-10	9003077001520
12	105-12	9003077001544

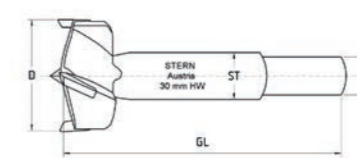


377 E/HW-ECO

Kunstbohrer ECO Universal Bit ECO

Holzbohrer für geführtes Bohren, zwei Hauptschneiden, Vorschneider und Zentrierspitze. Woodworking Drill for guided drilling, two main cutters, pre cutters and centre tip.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm
15	377E/HW/ECO-15	9003077093389	90	8
20	377E/HW/ECO-20	9003077093396	90	8
25	377E/HW/ECO-25	9003077093402	90	8
30	377E/HW/ECO-30	9003077093419	90	8
35	377E/HW/ECO-35	9003077093426	90	10
15 bis 35	377C/HW-ECO	9003077053918	D 15, 20, 25, 30, 35 mm	



Zubehör/Accessory

Verlängerung S. 29, Tiefensteller S. 31
Extension P. 29, depth adjustment P. 31

Werkstoffe/Material

Nr.377: Weich- und Hartholz, Spanplatte
No.377: Soft- and Hardwood, Chipboard

Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

1500 - 3000 U/min
1500 - 3000 RPM

Verwendung/Application

Handbohren / Säulenbohrmaschine
Drill by hand / Vertical Drill Press

308

Holzspiralbohrer Brad Point Drill

Holzbohrer mit zwei Hauptschneiden, vorschneiderartig geschliffen und Zentrierspitze. Brad Point Drill with two main cutters, designed to act as spurs and centre tip.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm
3	308SP-3	9003077011079	60	durchg.
4	308SP-4	9003077011086	75	durchg.
5	308SP-5	9003077011093	85	durchg.
6	308SP-6	9003077011109	90	durchg.
8	308SP-8	9003077011123	110	durchg.
10	308SP-10	9003077011048	120	durchg.
12	308E/SP-12	9003077010959	140	10
14	308E/SP-14	9003077010973	150	10
15	308E/SP-15	9003077010980	160	10
16	308E/SP-16	9003077010997	180	10
18	308E/SP-18	9003077011017	190	10
20	308E/SP-20	9003077011031	200	10
3 - 10	1010SP	9003077053550	D 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm	10

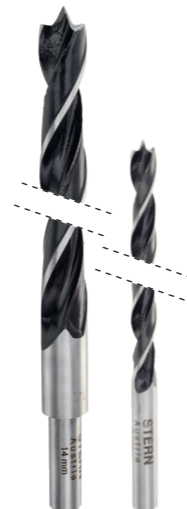


308 L

Holzspiralbohrer, lang Brad Point Drill, long

Holzbohrer mit zwei Hauptschneiden, vorschneiderartig geschliffen und Zentrierspitze. Brad Point Drill with two main cutters, designed to act as spurs and centre tip.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	GL mm	S mm
6	308L-6	9003077113308	240	durchg.
8	308L-8	9003077113315	240	durchg.
10	308L-10	9003077113322	240	durchg.
12	308L-12	9003077113339	240	10
14	308L-14	9003077113346	240	10
16	308L-16	9003077113353	240	10
18	308L-18	9003077113360	240	10
20	308L-20	9003077113377	240	10
22	308L-22	9003077113384	240	10
24	308L-24	9003077113919	240	10



Zubehör/Accessory

Tiefensteller S. 31
Depth adjustment ring P. 31

Werkstoffe/Material

Weich- und Hartholz
Soft- and Hardwood



Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

500 - 2000 U/min
500 - 2000 RPM

Verwendung/Application

Handbohrmaschine / Säulenbohrmaschine
Hand guided power drill / Vertical drill press

221 und 222

Verstellbarer Zentrumborher Expansive Bit „Hobby“

Verstellbarer Zentrumborher in zwei Größen, Werkzeug wird komplett mit großem und kleinem Messer geliefert. Expansive Bit in two sizes, drill is complete with centre drill and two different knives.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm
15 - 45	221H/15-45	9003077008093	7 mm, 3K
22 - 76	222H/22-76	9003077008178	10 mm, 3K



403

Flachbohrer Flat Boring Bit

Einfacher Bohrer, Hauptschneiden vorschneiderartig geschliffen, mit Zentrierspitze. Simple Drill with centering tip and cutting edges designed to act as spurs.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S
10	403-10	9003077023041	6K
12	403-12	9003077023058	6K
14	403-14	9003077023072	6K
15	403-15	9003077023089	6K
16	403-16	9003077023096	6K
18	403-18	9003077023102	6K
20	403-20	9003077023119	6K
22	403-22	9003077023126	6K
24	403-24	9003077023133	6K
25	403-25	9003077051402	6K
26	403-26	9003077023140	6K
28	403-28	9003077098001	6K
30	403-30	9003077023164	6K
35	403-35	9003077023195	6K
40	403-40	9003077023225	6K

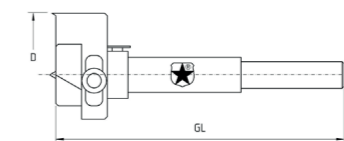


Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

221 und 222: 400 - 800 U/min
221 and 222: 400 - 800 RPM

Werkstoffe/Material

Weich- und Hartholz
Soft- and Hardwood



Empfohlene Drehzahl/Recommended RPM

403: 500 - 2000 U/min
403: 500 - 2000 RPM

Verwendung/Application

Säulenbohrmaschine
Vertical drill press

1222

Oberfräser - Set, 12 teilig
Router Bit Set, 12 pcs.

Einfaches Schaftfräser-Set, Schaft 8 mm, 12 Stück Oberfräser. Nutfräser umfangsschneidend, fünf Profil- und Bündigfräser sind kugelgelagert, in Holzschatulle.

Simple router bit set, shank 8 mm, 12 pieces router bits. Groove cutters circumferential, five profile and flush cutters are ball bearing, in wooden box.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm
	1222	9003077053567	8

Inhalt: Nutfräser Durchmesser 6, 12 und 16 mm
Bündigfräser Durchmesser 12,7 mm
Fasefräser Durchmesser 12,7 und 32 mm
Viertelstabfräser Durchmesser 22/R6,35 und 28,6/R9,5 mm
Hohlkehlfräser Durchmesser 12,7/R6,35 und 22/R6,35 mm
Gratfräser Durchmesser 12,7 mm, 14°
Profilfräser Durchmesser 25,4/R 4 mm



509 K

Viertelstabfräser-Kassette
Rounding Over Bit Set

Viertelstabfräser Set mit Radius 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm, kugelgelagert, 6-teilig in Holzkassette.

Rounding Over Bit Set with radius 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm with ball bearing, 6 pieces set in wooden box.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm
	509K/HW	9003077094874	8

Inhalt: Viertelstabfräser R3, R4, R5, R6, R8 und R 10 mm



Schaftfräser
Schaft 8 mm

Prompt lieferbar, mit Reduktion auch alle Schaftvarianten möglich



Router Bits
Shank 8 mm

Prompt delivery, all other shank sizes possible with reduction

Werkstoffe/Material

Weich- und Hartholz, (besch.) Spanplatte
Soft- and Hardwood, Chipboard

Zubehör/Accessory

Schaftreduktion S. 122
Shank Reduction P. 122

561 AE/HW Nutfräser, Hartmetall-bestückt Straight Bit, TCT

Nutfräser mit Schaft 8 mm, Ausführung grund- und umfangsschneidend. Zweischneidige Ausführung mit scharfer Schneide für saubere und ausrissfreie Bearbeitung. Bis Durchmesser 7 mm als massive VHW-Ausführung.

Grooving cutter with 8 mm shank, ground and peripheral cutting design. Double-edged design with sharp cutting edge for clean and tear-free machining. Up to diameter 7 mm as solid VHW design.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	NL mm	Z
2	561AE/HW-2	9003077111342	8	8	2
3	561AE/HW-3	9003077111359	8	10	2
4	561AE/HW-4	9003077111366	8	12	2
5	561AE/HW-5	9003077111373	8	15	2
6	561AE/HW-6	9003077111380	8	20	2
7	561AE/HW-7	9003077111397	8	16	2
8	561AE/HW-8	9003077111403	8	20	2
9	561AE/HW-9	9003077111410	8	20	2
10	561AE/HW-10	9003077111427	8	20	2
11	561AE/HW-11	9003077111434	8	20	2
12	561AE/HW-12	9003077111441	8	20	2
14	561AE/HW-14	9003077111458	8	20	2
15	561AE/HW-15	9003077111465	8	20	2
16	561AE/HW-16	9003077111472	8	20	2
18	561AE/HW-18	9003077111479	8	20	2
20	561AE/HW-20	9003077111486	8	20	2
22	561AE/HW-22	9003077111493	8	20	2
24	561AE/HW-24	9003077111500	8	20	2
26	561AE/HW-26	9003077111507	8	25	2
30	561AE/HW-30	9003077111514	8	25	2
6-16	567K-6-561	9003077115876	Nutfräser D 6,8,10,12,14,16 mm		



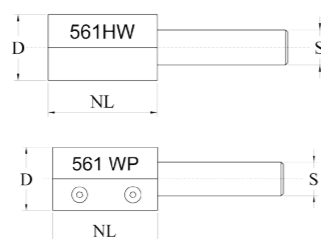
561 AE/WP Nutfräser, Wendeplatte Straight Bit, with TC insert

Nutfräser mit Schaft 8 mm, Ausführung umfangsschneidend. Ausführung mit scharfer Schneide für saubere und ausrissfreie Bearbeitung. Bis Durchmesser 15 mm mit einer Klinge, darüber zweischneidig.

Grooving cutter with 8 mm shank, peripheral cutting version. Design with sharp cutting edge for clean and tear-free machining. Up to diameter 15 mm with one blade, above that with two blades.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	NL mm	Z
8	561AE/WP-8	9003077111571	8	20	1
10	561AE/WP-10	9003077111588	8	20	1
12	561AE/WP-12	9003077111595	8	20	1
14	561AE/WP-14	9003077111601	8	30	1
15	561AE/WP-15	9003077111618	8	30	1
16	561AE/WP-16	9003077111625	8	20	2
18	561AE/WP-18	9003077111632	8	20	2
20	561AE/WP-20	9003077111649	8	20	2
22	561AE/WP-22	9003077111656	8	20	2

Ersatzmesser (Angabe pro Stück)					
8-12	511-20x5,5x1,1	9003077111663	Wendeplatte für Nutfräser 8, 10, 12 mm		
14-15	511-30x10x1,5	9003077111670	Wendeplatte für Nutfräser 14, 15 mm		
16	511-19,5x8x1,5	9003077111687	Wendeplatte für Nutfräser 16 mm		
18	511-19,5x9x1,5	9003077111694	Wendeplatte für Nutfräser 18 mm		
20	511-19,5x10x1,5	9003077111700	Wendeplatte für Nutfräser 20 mm		
22	511-19,5x11x1,5	9003077111717	Wendeplatte für Nutfräser 22 mm		



Werkstoffe/Material
Weich- und Hartholz, (besch.) Spanplatte
Soft- and Hardwood, Chipboard

Zubehör/Accessory
Schaftreduktion S. 122
Shank Reduction P. 122

561 K/AE Nutfräser, mit Kugellager Straight Bit with ball bearing

Nutfräser mit Schaft 8 mm, Ausführung umfangsschneidend. Ausführung mit scharfer Schneide für saubere und ausrissfreie Bearbeitung. Kugellager stirnseitig montiert.

Grooving cutter with 8 mm shank, peripheral cutting version. Design with sharp cutting edge for clean and tear-free machining. Ball bearing mounted on the front side.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	NL mm	Z
10	561K/AE/HW-10	9003077113476	8	16	2
13	561K/AE/HW-13	9003077113483	8	16	2
13x25	561K/AE/HW-13x25	9003077115913	8	25	2
16	561K/AE/HW-16	9003077113490	8	16	2
19x16	561K/AE/HW-19x16	9003077113506	8	16	2
19x30	561K/AE/HW-19x30	9003077113513	8	30	2

Wendeplattenausführung:					
12	561K/AE/WP-12	9003077113520	8	25	1
16	561K/AE/WP-16	9003077113537	8	20	2
19x30	561K/AE/WP-19x30	9003077113554	8	30	2
19x40	561K/AE/WP-19x40	9003077113551	8	40	2

Ersatzmesser (Angabe pro Stück)					
12	511-25x5,5x1,1	9003077113582	Ersatzmesser zu 561 K/AE/WP-12		
16	511-20x9x1,5	9003077113599	Ersatzmesser zu 561 K/AE/WP-16		
19x30	511-30x12x1,5	9003077113605	Ersatzmesser zu 561 K/AE/WP-19x30		
19x40	511-40x12x1,5	9003077113612	Ersatzmesser zu 561 K/AE/WP-19x40		



561 KS/AE Nutfräser, mit Kugellager, schaftseitig Straight Bit, with ball bearing on shank side

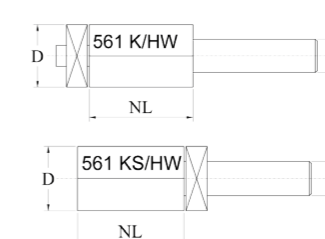
Nutfräser mit Schaft 8 mm, Ausführung umfangsschneidend. Ausführung mit scharfer Schneide für saubere und ausrissfreie Bearbeitung. Kugellager schaftseitig montiert.

Grooving cutter with 8 mm shank, peripheral cutting version. Design with sharp cutting edge for clean and tear-free machining. Ball bearing mounted on the shaft side.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	NL mm	Z
19x12	561KS/AE/WP-19x12	9003077113568	8	12	2
19x30	561KS/AE/WP-19x30	9003077113575	8	30	2

Ersatzmesser (Angabe pro Stück)					
19x12	511-12x12x1,5	9003077113629	Ersatzmesser zu 561 KS/AE/WP-19x12		
19x30	511-29,5x12x1,5	9003077121006	Ersatzmesser zu 561 KS/AE/WP-19x30		

Ersatzschrauben (Angabe pro Stück)					
M2,5x3	512-2,5x3	9003077111724	Ersatzschraube M2,5x3 für Nutfräser		
M3x4,5	512-3x4,5	9003077116033	Ersatzschraube M3x4,5		
M3,5x4	512-3,5x4	9003077116040	Ersatzschraube M3,5x4		
M4x4	512-4x4	9003077111731	Ersatzschraube M4x4 für Nutfräser		
M4x6	512-4x6	9003077116057	Ersatzschraube M4x6		
14-15	511-30x10x1,5	9003077111670	Wendeplatte für Nutfräser 14, 15 mm		



Werkstoffe/Material
Weich- und Hartholz, (besch.) Spanplatte
Soft- and Hardwood, Chipboard

Zubehör/Accessory
Schaftreduktion S. 122
Shank Reduction P. 122

562 AE/HW Fasefräser Hartmetall (bestückt) Bevel Trimming Bit TCT

Fasefräser in spitzer Ausführung mit zwei scharfen Schneiden. Schriftenfräser 8 mm/60° als Vollhartmetall - Fräser für Handvorschub mit 3 Schneiden.

Chamfer milling cutter in pointed design with two sharp cutting edges. Font cutter 8 mm/60° as solid carbide - cutter for manual feed in Z = 3 version.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	W °	Z
11	562AE/HW-11	9003077113636	8	30°	2
14	562AE/HW-14	9003077113643	8	45°	2
31	562AE/HW-31,4	9003077113650	8	45°	2
8	562AE/VHW-8/60	9003077115654	8	30°	3



Freihand - Anwendungsbeispiel für
Schriftenfräser 562AE/VHW-8/60

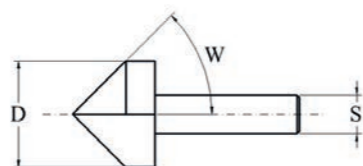


562 AE/WP Fasefräse, Wendeplatte Bevel Trimming Bit, with TC insert

Fasefräser in spitzer Ausführung mit zwei scharfen Schneiden bis in die Spitze geschliffen. Wendemesser mit 4 Nutzen.

Bevel cutter in pointed design with two sharp cutting edges ground to the tip. Reversible blade with 4 uses.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	W °	Z
20	562AE/WP-20	9003077113667	8	44°	1
Ersatzmesser (Angabe pro Stück)					
20	511-12x12x1,5-44	9003077113674			
Ersatzschraube					
M3,5x6	512-3,5x6	9003077120870			
Schlüssel					
T15	515-T-15	9003077113421			



Werkstoffe/Material
Weich- und Hartholz, (besch.) Spanplatte
Soft- and Hardwood, Chipboard

Zubehör/Accessory
Schaftreduktion S. 122
Shank Reduction P. 122

562 K/AE/HW Fasefräser Hartmetall (bestückt) Bevel Trimming Bit TCT

Fasefräser mit Kugellager stirnseitig und zwei scharfen Schneiden. Hartmetall - Bestückung für lange Lebensdauer, mehrfach schärfbar.

Chamfer milling cutter with ball bearing in front of two sharp cutting edges. Carbide tipped for long lifetime, can be resharpened several times.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	W °	Z
19	562K/AE/HW-19	9003077113681	8	15°	2
23	562K/AE/HW-23	9003077113698	8	30°	2
28	562K/AE/HW-28	9003077113704	8	45°	2



562 K/AE/WP Fasefräse, Wendeplatte Bevel Trimming Bit, with TC insert

Fasefräser mit Kugellager stirnseitig und zwei scharfen Schneiden. Wendeplattenausführung mit 2 oder 4 Nutzen für gleichbleibende Arbeitsergebnisse.

Chamfer milling cutter with ball bearing on the front side and two sharp cutting edges. Insert design with 2 or 4 benefits for consistent working results.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	W °	Z
22	562K/AE/WP-22	9003077113711	8	10°	2
26	562K/AE/WP-26	9003077113728	8	22°	2
29	562K/AE/WP-29/30	9003077113735	8	30°	2
29	562K/AE/WP-29/45	9003077113742	8	45°	2
32	562K/AE/WP-32	9003077113759	8	45°	2

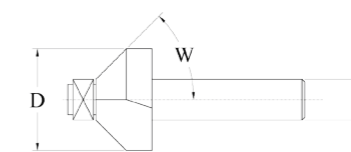
Ersatzmesser (Angabe pro Stück)			
22-29	511-12x12x1,5	9003077113629	Ersatzmesser für D 22, 26, 29 mm
32	511-24x12x1,5	9003077113773	Ersatzmesser für D 32 mm

Ersatzschraube			
M4x6	512-4x6	9003077116057	Schraube M4x6

Kugellager			
D5/16	513-5/16	9003077115944	Kugellager 5/16
D6/19	513-6/19	9003077114732	Kugellager 6/19

Ersatzschraube			
M5	514-M5	9003077120849	Schraube M5
M6	514-M6	9003077120856	Schraube M6

Schlüssel			
T15	515-T-15	9003077113421	Schlüssel T15



Werkstoffe/Material
Weich- und Hartholz, (besch.) Spanplatte
Soft- and Hardwood, Chipboard

Zubehör/Accessory
Schaftreduktion S. 122
Shank Reduction P. 122

563 AE/HW

Viertelstabfräser, HW-bestückt Rounding Over Bit TCT

Viertelstabfräser ohne Kugellager, zweischneidige Ausführung mit scharfer Schneide, mehrfach schärfbar. Rounding Over Bit without ball bearing, two sharp cutting edges, can be resharpened several times.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	R mm	Z
15	563AE/HW-15	9003077113780	8	3	2
17	563AE/HW-17	9003077113797	8	4	2
19	563AE/HW-19	9003077113803	8	5	2
21	563AE/HW-21	9003077113810	8	6	2
25	563AE/HW-25	9003077113827	8	8	2
29	563AE/HW-29	9003077113834	8	10	2
42	563AE/HW-42	9003077113841	8	15	2



563 AE/WP

Viertelstabfräser, Wendeplatte Rounding Over Bit, with TC insert

Viertelstabfräser ohne Kugellager, zweischneidige Ausführung mit scharfer Wendeplatte. Rounding Over Bit without ball bearing, double flute design with sharp insert.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	R mm	Z
26	563AE/WP-2	9003077113858	8	2	2
26	563AE/WP-3	9003077113865	8	3	2
26	563AE/WP-4	9003077113872	8	4	2
26	563AE/WP-5	9003077113889	8	5	2
32	563AE/WP-6	9003077113896	8	6	2
32	563AE/WP-8	9003077114169	8	8	2

Ersatzmesser (Angabe pro Stück)		
R2	511-20xVR2	9003077113902 Wendeplatte R2 mm
R3	511-20xVR3	9003077113919 Wendeplatte R3 mm
R4	511-20xVR4	9003077113926 Wendeplatte R4 mm
R5	511-20xVR5	9003077113933 Wendeplatte R5 mm
R6	511-24xVR6	9003077113940 Wendeplatte R6 mm
R8	511-24xVR8	9003077113957 Wendeplatte R8 mm

Ersatzschraube		
M4x6	512-4x6	9003077116057 Schraube M4x6

Schlüssel		
T15	515-T-15	9003077113421 Schlüssel T15



Werkstoffe/Material
Weich- und Hartholz, (besch.) Spanplatte
Soft- and Hardwood, Chipboard



Zubehör/Accessory
Schaftreduktion S. 122
Shank Reduction P. 122

563 K/AE/HW

Viertelstabfräser, HW-bestückt Rounding Over Bit TCT

Viertelstabfräser mit Kugellager, zweischneidige Ausführung mit scharfer Schneide, mehrfach schärfbar. Rounding Over Bit with ball bearing, two sharp cutting edges, can be resharpened several times.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	R mm	Z
15	563K/AE/HW-15	9003077113964	8	2	2
17	563K/AE/HW-17	9003077113971	8	3	2
19	563K/AE/HW-19	9003077113988	8	4	2
21	563K/AE/HW-21	9003077113995	8	5	2
23	563K/AE/HW-23	9003077114008	8	6	2
27	563K/AE/HW-27	9003077114015	8	8	2
31	563K/AE/HW-31	9003077114022	8	10	2
36	563K/AE/HW-36	9003077114039	8	12	2
41	563K/AE/HW-41	9003077114046	8	15	2
52	563K/AE/HW-52	9003077114053	8	20	2

Kassette		
R2-10	567K-6-563	9003077115883 Set mit Radius 2, 3, 4, 6, 8, 10 mm



563 K/AE/WP

Viertelstabfräser, Wendeplatte Rounding Over Bit, with TC insert

Viertelstabfräser mit Kugellager, zweischneidige Ausführung mit scharfer Wendeplatte. Rounding Over Bit with ball bearing, double flute design with sharp insert.

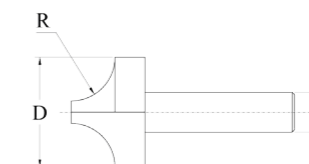
D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	R mm	Z
26	563K/AE/WP-2	9003077114060	8	2	2
26	563K/AE/WP-3	9003077114077	8	3	2
26	563K/AE/WP-4	9003077114084	8	4	2
26	563K/AE/WP-5	9003077114091	8	5	2
32	563K/AE/WP-6	9003077114107	8	6	2
32	563K/AE/WP-8	9003077114114	8	8	2
39	563K/AE/WP-10	9003077114114	8	10	2
43	563K/AE/WP-12	9003077114138	8	12	2

Ersatzmesser (Angabe pro Stück)		
R2	511-20xVR2	9003077113902 Wendeplatte R2 mm
R3	511-20xVR3	9003077113919 Wendeplatte R3 mm
R4	511-20xVR4	9003077113926 Wendeplatte R4 mm
R5	511-20xVR5	9003077113933 Wendeplatte R5 mm
R6	511-24xVR6	9003077113940 Wendeplatte R6 mm
R8	511-24xVR8	9003077113957 Wendeplatte R8 mm
R10	511-18xVR10	9003077114145 Wendeplatte R10 mm
R12	511-18xVR12	9003077114152 Wendeplatte R12 mm

Ersatzschraube		
M3x8	514-3x8	9003077115982 Schraube M3x8
M4x8	514-4x8	9003077115999 Schraube M4x8
M4x12	514-4x12	9003077120801 Schraube M4x12



Werkstoffe/Material
Weich- und Hartholz, (besch.) Spanplatte
Soft- and Hardwood, Chipboard



Zubehör/Accessory
Schaftreduktion S. 122
Shank Reduction P. 122

564 AE/HW Hohlkehlfräser Cove Bit

Hohlkehlfräser ohne Kugellager, zweischneidige Ausführung, mehrfach schärfbar. Hartmetall Schneide bestückt für lange Lebensdauer. Chamfering Bit without ball bearing, two cutting edges, can be resharpened several times. TC tipped for long lifetime.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	R mm	Z
6	564AE/HW-6	9003077114176	8	3	2
8	564AE/HW-8	9003077114183	8	4	2
10	564AE/HW-10	9003077114190	8	5	2
12	564AE/HW-12	9003077114206	8	6	2
16	564AE/HW-16	9003077114213	8	8	2
20	564AE/HW-20	9003077114220	8	10	2
Kassette					
R3-10	567K-6-564	9003077115890	Set mit Radius 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm		



567K-6-564

564 AE/WP Hohlkehlfräser Cove Bit

Hohlkehlfräser ohne Kugellager, zweischneidige Ausführung. Hartmetall Schneide als Wechselplatte für konstante Arbeitsergebnisse. Chamfering Bit without ball bearing, double-edged design. Exchangeable carbide cutting edge for constant working results.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	R mm	Z
30	564AE/WP-8	9003077114237	8	8	2
30	564AE/WP-10	9003077114244	8	10	2
30	564AE/WP-12	9003077114251	8	12	2
Ersatzmesser (Angabe pro Stück)					
R8	511-20xHR8	9003077114251	Wechselplatte R8 mm		
R10	511-20xHR10	9003077114268	Wechselplatte R10 mm		
R12	511-20xHR12	9003077114275	Wechselplatte R12 mm		
Ersatzschraube					
M4x6	512-4x6	9003077116057	Schraube M4x6		
Schlüssel					
T15	515-T-15	9003077113421	Schlüssel T15		



Werkstoffe/Material
Weich- und Hartholz, (besch.) Spanplatte
Soft- and Hardwood, Chipboard



Zubehör/Accessory
Schaftreduktion S. 122
Shank Reduction P. 122

564 K/AE/HW Hohlkehlfräser Cove Bit

Hohlkehlfräser mit Kugellager, zweischneidige Ausführung, mehrfach schärfbar. Hartmetall Schneide bestückt für lange Lebensdauer. Chamfering Bit with ball bearing, two cutting edges, can be resharpened several times. TC tipped for long lifetime.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	R mm	Z
20	564K/AE/HW-20	9003077114282	8	5	2
22	564K/AE/HW-22	9003077114299	8	6	2
26	564K/AE/HW-26	9003077114305	8	8	2
30	564K/AE/HW-30	9003077114312	8	10	2
35	564K/AE/HW-35	9003077114329	8	12,7	2



564 K/AE/WP Hohlkehlfräser Cove Bit

Hohlkehlfräser mit Kugellager, zweischneidige Ausführung. Hartmetall Schneide als Wechselplatte für konstante Arbeitsergebnisse. Chamfering Bit with ball bearing, double-edged design. Exchangeable carbide cutting edge for constant working results.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	R mm	Z
26	564K/AE/WP-5	9003077114336	8	5	2
32	564K/AE/WP-6	9003077114343	8	6	2
32	564K/AE/WP-8	9003077114350	8	8	2
39	564K/AE/WP-10	9003077114367	8	10	2
43	564K/AE/WP-12	9003077114374	8	12	2

Ersatzmesser (Angabe pro Stück)			
R5	511-20xHR5	9003077114381	Wechselplatte R5 mm
R6	511-24xHR6	9003077114398	Wechselplatte R6 mm
R8	511-24xHR8	9003077114404	Wechselplatte R8 mm
R10	511-20xHRK10	9003077114411	Wechselplatte R10 mm
R12	511-20xHRK12	9003077114428	Wechselplatte R12 mm

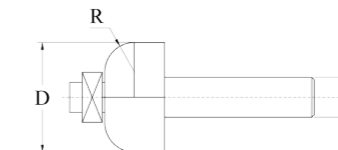
Ersatzschraube			
M4x6	512-4x6	9003077116057	Schraube M4x6

Kugellager			
D5/16	513-5/16	9003077115944	Kugellager 5/16
D6/19	513-6/19	9003077114732	Kugellager 6/19

Ersatzschraube			
M3x8	514-3x8	9003077115982	Schraube M3x8
M4x12	514-4x12	9003077120801	Schraube M4x12

Schlüssel			
T15	515-T-15	9003077113421	Schlüssel T15

Werkstoffe/Material
Weich- und Hartholz, (besch.) Spanplatte
Soft- and Hardwood, Chipboard



Zubehör/Accessory
Schaftreduktion S. 122
Shank Reduction P. 122

566 AE

Scheibennut Slotting Cutter

Schaft mit Nutfräser-Rad, HW-bestückt, Z = 2, Bohrung 6 mm, mehrfach schärfbar.

Shank with Slotting Cutter, two cutting edges, bore 6 mm, can be resharpened several times. TCT for long lifetime.

B mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	D mm	BO mm	S mm
1,5	566HW-1,5x40	9003077114435	40	6	
1,8	566HW-1,8x40	9003077114442	40	6	
2,0	566HW-2,0x40	9003077114459	40	6	
2,2	566HW-2,2x40	9003077114466	40	6	
2,5	566HW-2,5x40	9003077114473	40	6	
2,8	566HW-2,8x40	9003077114480	40	6	
3,0	566HW-3,0x40	9003077114497	40	6	
3,5	566HW-3,5x40	9003077114503	40	6	
4,0	566HW-4,0x40	9003077114510	40	6	
5,0	566HW-5,0x40	9003077114527	40	6	
6,0	566HW-6,0x40	9003077114534	40	6	

Fräsdorn ohne Kugellager					
6	566AE	9003077114541		6	8

Fräsdorn mit Kugellager					
16	566K/AE-16	9003077114558		6	8
19	566K/AE-19	9003077114565		6	8

Kugellager					
16	513-6/16	9003077114725	Kugellager 6/16		
19	513-6/19	9003077114732	Kugellager 6/19		

Ersatzmutter					
M6	514-M6	9003077120856	Mutter M6		



566HW-2,2x40



566AE

566K/AE-19

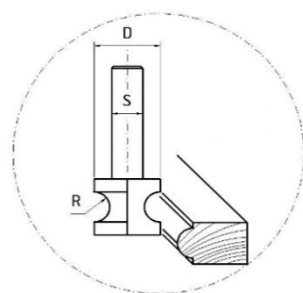
565 AE

Profilfräser Profile Bit

Halbstabfräser mit scharfer Hartmetall - Bestückung, mehrfach schärfbar.

Half-bar cutter with sharp carbide tipped edges, can be regrinded several times.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	R mm	Z
17	565AE/HW-17	9003077114763	8	4	2
21	565AE/HW-21	9003077114770	8	6	2
24	565AE/HW-24	9003077114787	8	8	2
30	565AE/HW-30	9003077114794	8	8	2



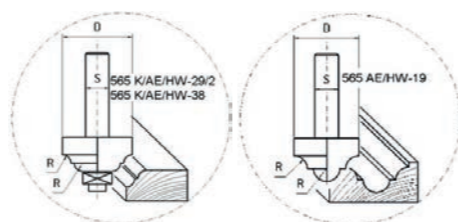
565 AE

Profilfräser Profile Bit

Profilfräser mit scharfer Hartmetall - Bestückung, mehrfach schärfbar. Profilausführung mit bzw. ohne Kugellager erhältlich.

Profile cutter with sharp carbide tipped edges, can be regrinded several times. Profile version available with or without ball bearing.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	R mm	Z
19	565AE/HW-19	9003077114800	8	5	2
29	565K/AE/HW-29/2	9003077114626	8	4	2
38	565K/AE/HW-38	9003077114640	8	6,35	2



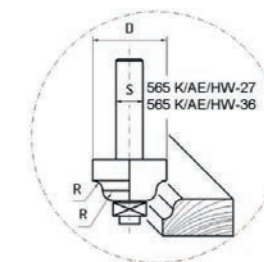
565 AE

Profilfräser Profile Bit

Profilfräser mit scharfer Hartmetall - Bestückung, mehrfach schärfbar. Ausführung mit Anlaufkugellager.

Profile cutter with sharp carbide tipped edges, can be regrinded several times. Design with thrust ball bearing.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	R mm	Z
27	565K/AE/HW-27	9003077114572	8	4	2
36	565K/AE/HW-36	9003077114589	8	6,4	2



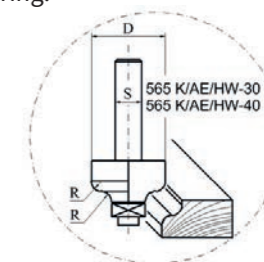
565 AE

Profilfräser Profile Bit

Profilfräser mit scharfer Hartmetall - Bestückung, mehrfach schärfbar. Ausführung mit Anlaufkugellager.

Profile cutter with sharp carbide tipped edges, can be regrinded several times. Design with thrust ball bearing.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	R mm	Z
30	565K/AE/HW-30	9003077114596	8	5	2
40	565K/AE/HW-40	9003077114602	8	7,5	2



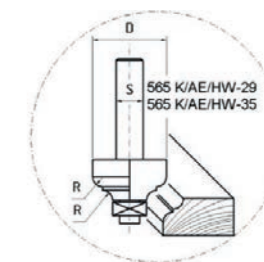
565 AE

Profilfräser Profile Bit

Profilfräser mit scharfer Hartmetall - Bestückung, mehrfach schärfbar. Ausführung mit Anlaufkugellager.

Profile cutter with sharp carbide tipped edges, can be regrinded several times. Design with thrust ball bearing.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	R mm	Z
29	565K/AE/HW-29	9003077114619	8	4/4	2
35	565K/AE/HW-35	9003077114633	8	4,8/6,35	2



565 AE

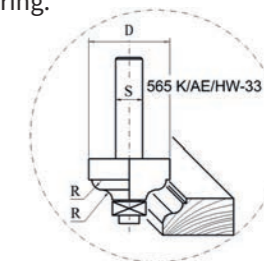
Profilfräser Profile Bit

Profilfräser mit scharfer Hartmetall - Bestückung, mehrfach schärfbar. Ausführung mit Anlaufkugellager.

Profile cutter with sharp carbide tipped edges, can be regrinded several times. Design with thrust ball bearing.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	R mm	Z
33	565K/AE/HW-33	9003077114657	8	3,5/5	2

Kugellager					
D5/10	513-5/10	9003077114749	Kugellager 5/10 mm		
D5/13	513-5/13	9003077114756	Kugellager 5/13 mm		



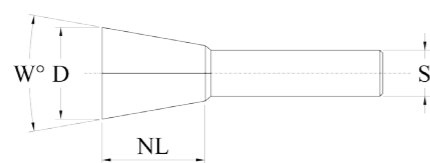
568 AE

Gratfräser 20° Dove Tail Bit 20°

Gratfräser mit Flankenwinkel 20°, für paßgenaues Arbeiten, Zweischneidige Ausführung, mehrfach schärfbar.

Dove Tail Bit with flank angle 20°, for accurately fitting work, two cutting edges, can be resharpened several times.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	W °	NL mm
11	568AE/HW-11	9003077114664	8	20	13
14	568AE/HW-14	9003077114671	8	20	16
16	568AE/HW-16	9003077114688	8	20	18



569 AE

Falzfräser mit Kugellager Rabbeting Bit with ball bearing

Falzfräser-Set in Wendepplatten - Ausführung inklusive Kugellager-Set und Schlüssel. Ein Werkzeug für fünf verschiedene Falztiefen.

Rabbeting Bit with reversible knife inclusive ball bearing set and key. One tool für five different rebate depth.

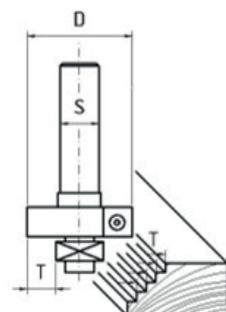
D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	R mm	Z
30	569K/AE/HW-30	9003077114695	8	12	4 - 10
			Tiefe = 4/5,5/7/8,5/10 mm		
38	569K/AE/HW-38	9003077114701	8	12	8 - 14
			Tiefe = 8/9,5/11/12,5/14 mm		

Kugellager Set					
10-22	513-10-22	9003077114718	D 10/13/16/19/22 mm		

Ersatzmesser					
12x12	561-12x12x1,5	9003077113766	Wendepplatte 12x12 mm		

Ersatzschraube					
M4x6	512-4x6	9003077116057	Schraube M4x6		

Schlüssel					
T15	515-T-15	9003077113421	Schlüssel T15		



610/620 HW

Kantenfräser Edge Cutter

Kantenfräser mit oder ohne Kugellager, umfangsschneidend für die Kantenbearbeitung. Fasewinkel wird aus der Mitte gemessen. Nr. 610 ohne Kugellager, Nr. 620 mit Kugellager.

Edge Cutter with or without ball bearing, peripheral cutting edges for edge trimming. Beval angle is measured from the centerline. No. 610 without ball bearing, No. 620 with ball bearing.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	NL mm	Z
Type Z-gerade/straight					
20	610Z/HW-20/8	9003077053529	8	16	2
19	620Z/HW-19/8	9003077059538	8	20	2
Schaft 6 mm:					
20	610Z/HW-20/6	9003077059415	6	16	2
19	620Z/HW-19/6	9003077059521	6	20	2

Type F-Fase und Stirn/beval and straight					
24	610F/HW-20/24/8	9003077059323	8	16	1+1
26	620F/HW-21/26/8	9003077059439	8	16	1+1
Schaft 6 mm:					
24	610F/HW-20/24/6	9003077059316	6	16	1+1
26	620F/HW-21/26/6	9003077059422	6	16	1+1

Type K-Fase/beval					
7°	610K/HW-7/8	9003077059408	8	15	2
15°	610K/HW-15/8	9003077059347	8	13	2
30°	610K/HW-30/8	9003077059361	8	8	2
45°	610K/HW-45/8	9003077059385	8	7	2
7°	620K/HW-7/8	9003077059514	8	15	2
15°	620K/HW-15/8	9003077059453	8	13	2
30°	620K/HW-30/8	9003077059477	8	8	2
45°	620K/HW-45/8	9003077059491	8	7	2
Schaft 6 mm:					
7°	610K/HW-7/6	9003077059392	6	15	2
15°	610K/HW-15/6	9003077059330	6	13	2
30°	610K/HW-30/6	9003077059354	6	8	2
45°	610K/HW-45/6	9003077059378	6	7	2
7°	620K/HW-7/6	9003077059507	6	15	2
15°	620K/HW-15/6	9003077059446	6	13	2
30°	620K/HW-30/6	9003077059460	6	8	2
45°	620K/HW-45/6	9003077059484	6	7	2



Type Z 610 Type Z 620

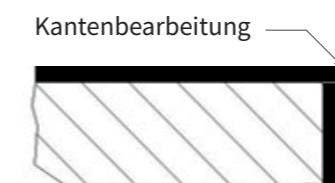


Type F 610 Type F 620

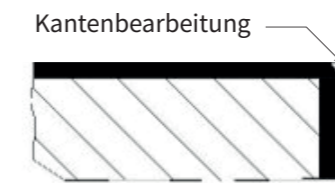


Type K 610 Type K 620

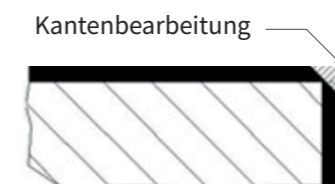
Type Z:
gerade Kante
straight edge



Type F:
Fase und Stirn
beval and straight



Type K:
starke Fase
tight beval



Werkstoffe/Material
beschichtete Spanplatte
coated Chipboard

Zubehör/Accessory
Schaftreduktion S. 122
Shank Reduction P. 122

505

Reduzierfutter Reducing Chuck

Ermöglicht die Verwendung von verschiedenen Fräsern in allen Typen von Oberfräsern. Reduzierungen für Fräser mit 8 mm-Schaft sind gelb unterlegt.

Allows the combination of several router bits in all types of router. Reductions for milling cutters with 8 mm shank are highlighted in yellow.

Nr.	Artikelnummer Article number	EAN-Code	Fräser Router Bit	Maschine Machine	GL mm
1	505-01	9003077058319	M12x1	8 mm	60
2	505-02	9003077058326	M10x1	8 mm	60
3	505-03	9003077058333	6 mm	8 mm	60
4	505-04	9003077058340	6 mm	10 mm	60
5	505-05	9003077058357	6 mm	12 mm	60
6	505-06	9003077058364	M12x1	10 mm	60
7	505-07	9003077058371	M10x1	10 mm	60
8	505-08	9003077058388	6,35 mm	8 mm	60
9	505-09	9003077058395	6,35 mm	10 mm	60
10	505-10	9003077058401	6,35 mm	12 mm	60
11	505-11	9003077058418	M12x1	12 mm	60
12	505-12	9003077058425	M10	12 mm	60
13	505-13	9003077058432	10 mm	8 mm	60
14	505-14	9003077058449	8 mm	10 mm	60
15	505-15	9003077058456	8 mm	12 mm	60
16	505-16	9003077058463	6 mm	M10	45
17	505-17	9003077058470	6,35 mm	M10	45
18	505-18	9003077058487	8 mm	M10	45
19	505-19	9003077058494	10 mm	M10	45
20	505-20	9003077058500	12 mm	10 mm	60
21	505-21	9003077058517	10 mm	12 mm	60
22	505-22	9003077058524	6 mm	M12x1	45
23	505-23	9003077058531	6,35 mm	M12x1	45
24	505-24	9003077058548	8 mm	M12x1	45
25	505-25	9003077058555	10 mm	M12x1	45
26	505-26	9003077058562	M10	M12x1	35
27	505-27	9003077058579	M12x1	M10	35
28	505-28	9003077058586	M12x1	M16x1,5	45
31	505-31	9003077114978	8	10	23
32	505-32	9003077114985	8	12	23
33	505-33	9003077114992	8	8	60
505-Sonder					



Reduktion sortiert nach Maschinenseite und Fräserseite

Maschinenseite	Fräserseite							
	6 mm	1/4	8 mm	10mm	12 mm	IG M10	IG M 2x1	AG M16x1.5
Spannzange 8 mm	3	8	33	13		2	1	
Spannzange 10 mm	4	9	14/31		20	7	6	
Spannzange 12 mm	5	10	15/32	21		12	11	
Gewindedorn M10	16	17	18	19			27	
Gewindedorn M12x1	22	23	24	25		26		28
IG-Aufnahme M16x1,5								

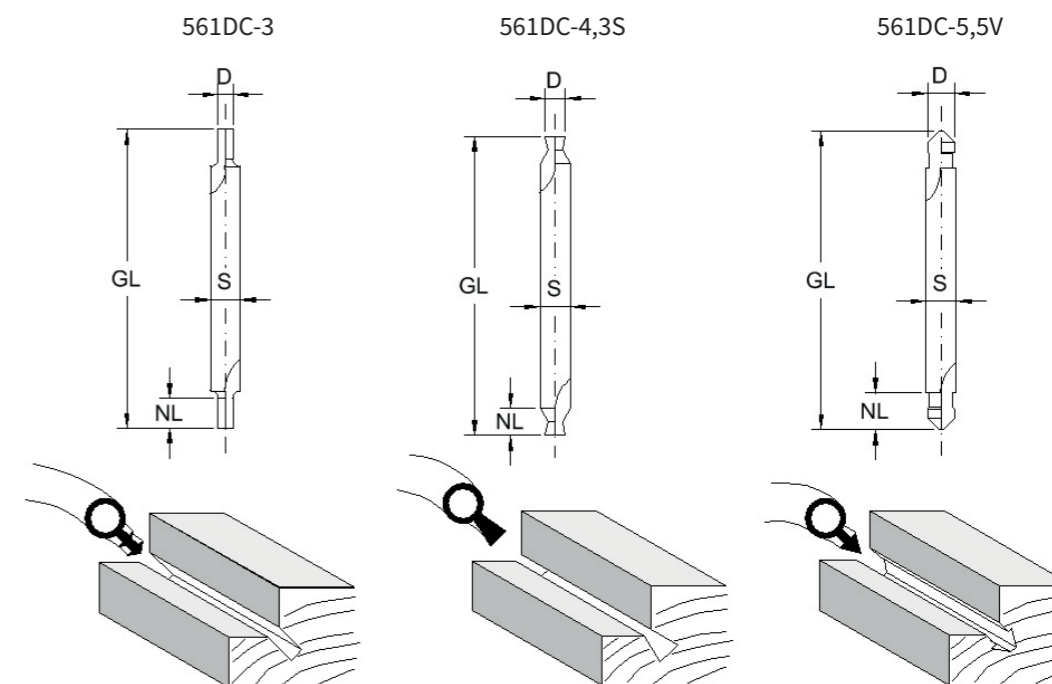
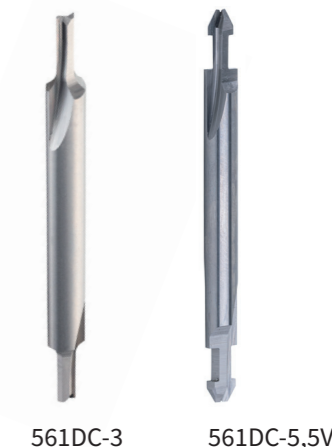
561 DC

Dichtnutfräser „Doublecut“ Seal Grooving Cutter

Dichtnutfräser in Vollhartmetall - Ausführung mit beidseitiger Schneide für besonders lange Lebensdauer. Hohe Standzeit und doppelter Nutzen mit einem Werkzeug. Schaft 6,35 mm auf Anfrage.

Rounding Over Bit without ball bearing, two cutting edges, can be resharpened several times. TC tipped or exchangeable blades for long lifetime.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	NL mm	GL mm
Nutfräser - Ausführung / straight bit					
3	561DC-3	9003077115692	6	6	70
3,5	561DC-3,5	9003077120764	6	6	70
4	561DC-4	9003077120771	6	6	70
3	561BD/HW-3-55	9003077121044	6,35	6	70
Schwalbenschwanz - Ausführung / Dovetail Bit					
4,3	561DC-4,3S	9003077120788	6	5	70
V-förmig / Anchor Point Bit					
5,5	561DC-5,5V	9003077120795	6	10	70



Werkstoffe/Material
Türen- und Fensterrestaurierung
Door and window restoration

667-7T

Nutfräser - Set, 7-teilig Router Bit Set, 7 pcs.

7-teiliger Nutfräsersatz mit Schaft 8 mm. Ausführung grund- und umfangsschneidend. Hartmetall - bestückt und mit gefügeschonendem Lötverfahren verarbeitet. Ab Durchmesser 8 mm mit Tiefenskala.

7-piece grooving cutter set with shank 8 mm. Basic and circumferential cutting version. Tungsten carbide tipped and processed with a gentle soldering process. From diameter 8 mm with depth scale.



D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code
4-20	667-7T	9003077123529

Durchmesser 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20 mm

Inhalt: Nutfräser D 4 x NL 11 mm
Nutfräser D 6 x NL 19 mm
Nutfräser D 8 x NL 20 mm
Nutfräser D 10 x NL 20 mm
Nutfräser D 12 x NL 20 mm
Nutfräser D 16 x NL 20 mm
Nutfräser D 20 x NL 20 mm

667-8T

Abrund- und Fasefräser - Set, 8-teilig Rounding and Chamfering Bit Set, 8 pcs.

8-teiliger Kantenbearbeitungs-Satz, Schaft 8 mm. Alle Fräser mit Kugellager ausgeführt und Hartmetall - bestückt. Fasefräser für 30° bzw. 45° Fase, Radien 3 bis 8 mm. Für Vollholz, Plattenwerkstoffe und teilweise Kunststoff.

8-piece edge milling set, shank 8 mm. All cutters are equipped with ball bearings and tungsten carbide. Chamfering cutter for 30° or 45° chamfer, radii 3 to 8 mm. For solid wood, panel materials and partly plastic.



D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code
18-44	667-8T	9003077123536

Fase 30°/45°, Radius 3 / 4 / 6,4 / 8 mm

Inhalt: Abrundfräser R3, NL 9,5 - Kugellager 12,7 mm
Abrundfräser R4, NL 9,5 - Kugellager 12,7 mm
Abrundfräser R6,4, NL 12,7 - Kugellager 12,7 mm
Abrundfräser R8, NL 12,7 - Kugellager 12,7 mm
Fasefräser 30°, D 23 - Kugellager 12,7 mm
Fasefräser 45°, D 31,8 - Kugellager 9,5 mm
Fasefräser 45°, D 36 - Kugellager 9,5 mm
Fasefräser 45°, D 44,5 - Kugellager 9,5 mm

667-12T

Oberfräser - Set, 12-teilig Router Bit Set, 12 pcs.

12-teiliger Schaftfräsersatz, Schaft 8 mm, in sicherer Kunststoffkassette, geschützt und sortiert. Basis - Set für die gängigsten Anwendungsarten, für Vollholz und Plattenwerkstoffe. 6 Stück kugelgelagert.

12-piece end mill set, shank 8 mm, in safe plastic case, protected and sorted. Basic set for the most common applications, for solid wood and panel materials.



Artikelnummer Article number	EAN-Code
667-12T	9003077123505

in Kunststoff - Formbox

Inhalt: Bündigfräser 12,7x25,4 mm
Nutfräser 8, 12, 16 mm, NL 20 mm
Zinkenfräser 14,3 mm, NL 12,7 mm
V-Nutfräser 12,7 mm, 90°
Hohlkehlfräser D12/R6 mm, D21,5/R6 mm
Abrundfräser R6 und R 9,5 mm
Fasefräser 28,6 mm, 45°
Profilfräser D 27 mm, R4/R4 mm

667-22T

Oberfräser - Set, 22+2 teilig Router Bit Set, 22+2 pcs.

22+2 teiliger Schaftfräsersatz, Schaft 8 mm, in sicherer Kunststoffkassette, geschützt und sortiert. Set für fast alle Anwendungsarten, für Vollholz und Plattenwerkstoffe. 10 Stück kugelgelagert, mit zwei Ersatzkugellager.

22+2 piece end mill set, shank 8 mm, in safe plastic case, protected and sorted. Set for almost all types of applications, for solid wood and panel materials, including two spare ball bearing.



Artikelnummer Article number	EAN-Code
667-22T	9003077123505

in Kunststoff - Formbox

Inhalt: Bündigfräser 12,7x25,4 mm
Nutfräser 6, 8, 10, 12, 16, 20 mm, NL 20 mm
Zinkenfräser 14,3 mm, NL 12,7 mm
V-Nutfräser 12,7 mm, 90°
Schriftenfräser 12,7 mm, 60°
Hohlkehlfräser D8/R4, D12/R6 mm, D19,5/R5, 25,5/R8 mm
Abrundfräser R5 und R 8 mm
Fasefräser D19,5 mm/22° D28,6 mm/45°
Profilfräser D 21/R5 und D 27/R4 mm
Falzfräser D31,8 NL 12,7 mm, Kugellager 12,7 mm
Zierkantenfräser D22,2/R3,18 mm
Ersatz-Kugellager 9,5 und 12,7 mm

567 K-6

Schaftfräser - Satz, 6-teilig Router Bit Set, 6 pcs.

6-teiliges Schaftfräser-Set in robuster Kunststoffbox. Erhältlich in 3 Ausführungen: Nutfräser, Viertelstabfräser oder Hohlkehlfräser. Ausführung mit Schaft 8 mm für alle gängigen Oberfräsen in absoluter Profi-Qualität.

Set of 6 pcs. in tough plastic box. Available in three types: straight bit, rounding over bit or cove bit. Shank size 8 mm fits for most of the prevalent routers, manufactured for professional workmanship.

Type	Artikelnummer Article number	EAN-Code	Durchm. oder Radius mm
561	567K-6-561	9003077115876	Nutfräser D 6,8,10,12,14,16 mm
563	567K-6-563	9003077115883	Viertelstabfräser R 2,3,4,6,8,10 mm
564	567K-6-564	9003077115890	Hohlkehlfräser R 3,4,5,6,8,10 mm



567 K-12

Schaftfräser - Satz, 12-teilig Router Bit Set, 12 pcs.

12-teiliges Schaftfräser-Set in robuster Kunststoffbox. Mit den gängigsten Werkzeugen: Nutfräser, Viertelstabfräser, Schriftenfräser uvm. Ausführung mit Schaft 8 mm für alle gängigen Oberfräsen in absoluter Profi-Qualität.

Set of 12 pcs. in tough plastic box. Arranged with different types of router bits: straight bit, rounding over bit and many more. Shank size 8 mm fits for most of the prevalent routers, manufactured for professional workmanship.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	Werkzeuge Tools
12	567K-12	9003077115906	Nutfräser D 8, 12, 15 mm Bündigfräser D 19 mm Fasefräser D28 mm, Schriftenfräser VHW Viertelstabfräser R 6 und 10 mm Profilfräser R 5 mm, Halbtab R 4 mm Gratfräser D14 mm, Hohlkehlfräser R6 mm



Schaftfräser alle Schäfte



Router Bits all shanksizes

561 F/HW

Nutfräser, HW, Schaft 6 mm Straight Bit, TCT, shank 6 mm

Nutfräser mit Schaft 6 mm, Ausführung grund- und umfangsschneidend. Zweischneidige Ausführung mit scharfer Schneide für saubere und ausrissfreie Bearbeitung. Bis Durchmesser 5 mm als massive VHW-Ausführung.

Grooving cutter with 6 mm shank, ground and peripheral cutting design. Double-edged design with sharp cutting edge for clean and tear-free machining. Up to diameter 5 mm as solid VHW design.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	NL mm	S mm	Z
3	561F/HW-3-41	9003077121525	10	6	2
4	561F/HW-4	9003077121549	12	6	2
5	561F/HW-5	9003077121556	15	6	2
6	561F/HW-6	9003077121563	20	6	2
7	561F/HW-7	9003077121570	16	6	2
8	561F/HW-8-20	9003077121587	20	6	2
8	561F/HW-8-30	9003077121594	30	6	2
9	561F/HW-9	9003077121600	20	6	2
10	561F/HW-10-20	9003077121617	20	6	2
10	561F/HW-10-30	9003077121624	30	6	2
12	561F/HW-12-20	9003077121631	20	6	2
12	561F/HW-12-30	9003077121648	30	6	2
14	561F/HW-14-20	9003077121655	20	6	2
14	561F/HW-14-30	9003077121662	30	6	2
15	561F/HW-15-20	9003077121679	20	6	2
15	561F/HW-15-30	9003077121686	30	6	2
16	561F/HW-16-20	9003077121693	20	6	2
16	561F/HW-16-30	9003077121709	30	6	2
18	561F/HW-18	9003077121716	20	6	2
20	561F/HW-20-20	9003077121723	20	6	2
21	561F/HW-20-30	9003077121730	30	6	2
22	561F/HW-22	9003077121747	20	6	2
24	561F/HW-24	9003077121754	20	6	2
25	561F/HW-25	9003077121761	20	6	2
10	561K/F/HW-10-25	9003077121778	25	6	2



561 BD/HW

Nutfräser, HW, Schaft 6,35 mm Straight Bit, TCT, shank 1/4" mm

Nutfräser mit Schaft 6,35 mm, Ausführung grund- und umfangsschneidend. Zweischneidige Ausführung mit scharfer Schneide für saubere und ausrissfreie Bearbeitung. Bis Durchmesser 5 mm als massive VHW-Ausführung.

Grooving cutter with 1/4" shank, ground and peripheral cutting design. Double-edged design with sharp cutting edge for clean and tear-free machining. Up to diameter 5 mm as solid VHW design.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	NL mm	S mm	Z
3	561BD/HW-3-41	9003077121051	10	6,35	2
4	561BD/HW-4	9003077121068	12	6,35	2
5	561BD/HW-5	9003077121075	15	6,35	2
6	561BD/HW-6	9003077121082	20	6,35	2
7	561BD/HW-7	9003077121099	16	6,35	2
8	561BD/HW-8-20	9003077121105	20	6,35	2
8	561BD/HW-8-30	9003077121112	30	6,35	2
9	561BD/HW-9	9003077121129	20	6,35	2
10	561BD/HW-10-20	9003077121136	20	6,35	2
10	561BD/HW-10-30	9003077121143	30	6,35	2
12	561BD/HW-12-20	9003077121150	20	6,35	2
12	561BD/HW-12-30	9003077121167	30	6,35	2
14	561BD/HW-14-20	9003077121174	20	6,35	2
14	561BD/HW-14-30	9003077121181	30	6,35	2
15	561BD/HW-15-20	9003077121198	20	6,35	2
15	561BD/HW-15-30	9003077121204	30	6,35	2
16	561BD/HW-16-20	9003077121211	20	6,35	2
16	561BD/HW-16-30	9003077121228	30	6,35	2
18	561BD/HW-18	9003077121235	20	6,35	2
20	561BD/HW-20-20	9003077121242	20	6,35	2
21	561BD/HW-20-30	9003077121259	30	6,35	2
22	561BD/HW-22	9003077121266	20	6,35	2
24	561BD/HW-24	9003077121273	20	6,35	2
25	561BD/HW-25	9003077121280	20	6,35	2
10	561K/BD/HW-10-25	9003077121297	25	6,35	2



563 K/F/HW

Viertelstabfräser, HW, Schaft 6 mm Rounding Over Bit, TCT, shank 6 mm

Viertelstabfräser mit Kugellager, zweischneidige Ausführung mit scharfer Schneide, mehrfach schärfbar.

Rounding Over Bit with ball bearing, two sharp cutting edges, can be resharpened several times.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	R	S mm	Z
15	563K/F/HW-2	9003077121785	R2	6	2
17	563K/F/HW-3	9003077121792	R3	6	2
19	563K/F/HW-4	9003077121808	R4	6	2
21	563K/F/HW-5	9003077121815	R5	6	2
23	563K/F/HW-6	9003077121822	R6	6	2
27	563K/F/HW-8	9003077121839	R8	6	2
31	563K/F/HW-10	9003077121846	R10	6	2



563 K/BD/HW

Nutfräser, HW, Schaft 6,35 mm Straight Bit, TCT, shank 1/4" mm

Viertelstabfräser mit Kugellager, zweischneidige Ausführung mit scharfer Schneide, mehrfach schärfbar.

Rounding Over Bit with ball bearing, two sharp cutting edges, can be resharpened several times.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	R	S mm	Z
15	563K/BD/HW-2	9003077121303	R2	6,35	2
17	563K/BD/HW-3	9003077121310	R3	6,35	2
19	563K/BD/HW-4	9003077121327	R4	6,35	2
21	563K/BD/HW-5	9003077121334	R5	6,35	2
23	563K/BD/HW-6	9003077121341	R6	6,35	2
27	563K/BD/HW-8	9003077121358	R8	6,35	2
31	563K/BD/HW-10	9003077121365	R10	6,35	2



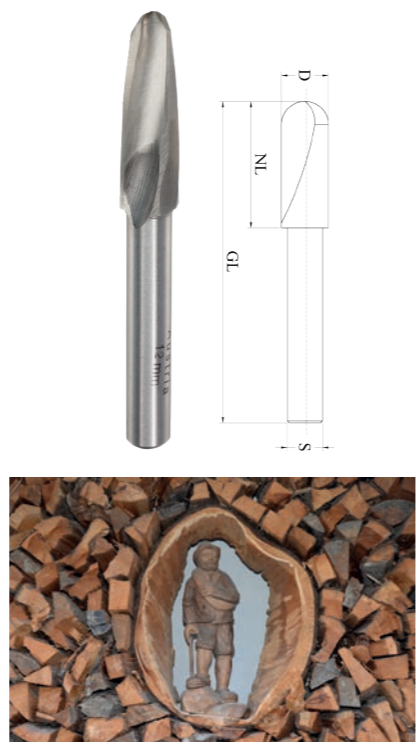
558 HS

Kopierfräser Copying Cutter

Mit zwei gewundenen Schneiden, grund- und umfangeschneidend, zum Einsatz in Kopiermaschinen. In Rechts- und Linkslauf erhältlich, andere Schaftausführung auf Anfrage.

Two spiral fluted cutting edges on end and periphery, for concentric chuck in copying machines. Available in RH and LH, other shank sizes on request.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	GL mm	NL mm
2	558HS-2	9003077040819	9	82	8
3	558HS-3	9003077040857	9	82	9
4	558HS-4	9003077040864	9	82	10
5	558HS-5	9003077040871	9	86	25
6	558HS-6	9003077040888	9	89	35
8	558HS-8	9003077040895	9	89	35
10	558HS-10	9003077040789	9	89	35
12	558HS-12	9003077040796	9	89	35
14	558HS-14	9003077051709	9	89	35
15	558HS-15	9003077040802	9	89	35
16	558HS-16	9003077051716	9	89	35
18	558HS-18	9003077092481	9	89	35
20	558HS-20	9003077040826	9	89	35
22	558HS-22	9003077092627	9	89	35
24	558HS-24	9003077040833	9	89	35
25	558HS-25	9003077040840	9	89	35



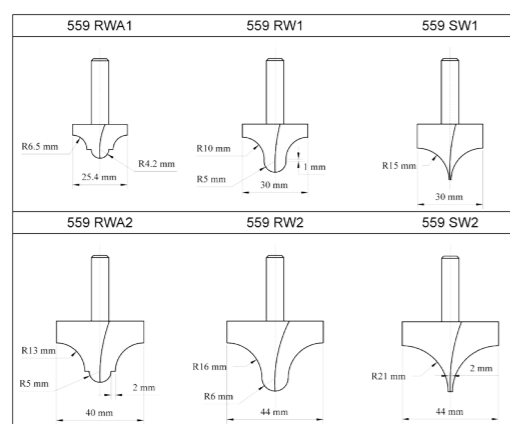
559 HS

Kannelierfräser Chamfer Bit

Kannelierfräser für Spezialmaschinen zum Kannelieren von beispielsweise Treppenstäben. HS-Ausführung für hohe Standzeit, Z = 2.

For special machines for chamfering, HS for long lifetime. Z = 2.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	R1	R2
30	559SW1	9003077115005	8	15	
44	559SW2	9003077115012	8	21	
30	559RW1	9003077115029	8	10	5
44	559RW2	9003077115036	8	16	6
25,4	559RWA1	9003077115043	8	6,5	4,2
40	559RWA2	9003077115050	8	13	5



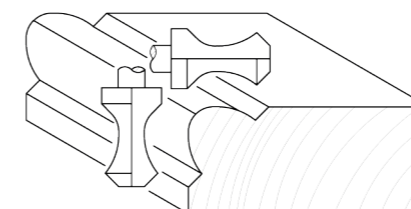
560 HS

Zopffräser Plat Cutter Bit

Zum Vorbereiten von Schnitzarbeiten von Holzzöpfen. Die Rundung und Kante des Zopfes werden vorbereitet, um so nach dem Schnitzen ein gleichmäßiges Bild zu bewahren. Schaft 8 mm

For preparing the carving work of a wooden plat. The dome and edge will be finished, to prevent a straight image of the carving work. Shank 8 mm

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code
29	560HS	9003077115067 ohne Führungzapfen / without Guide pin
29	560ZHS	9003077115074 mit Führungzapfen / with guide pin



623 HS

Bohrnutenfräser Spiral Flute Router Bit

Einschneidig mit 5% Cobalt für hohe Standzeit. Geeignet für Holz, Kunststoff- und Aluprofile im Fensterbau.

With one cutting edge and 5% cobalt for long lifetime. Suitable for wood, plastic- and aluminum window construction.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	NL mm	GL mm
3	623HS-3	9003077051785	8	12	60
4	623HS-4	9003077051792	8	12	60
5	623HS-5	9003077051808	8	14	60
6	623HS-6	9003077051815	8	14	60
8	623HS-8	9003077051839	8	14	80
8	623HS-8X120	9003077115081	8	14	120
10	623HS-10	9003077051761	8	14	80
12	623HS-12	9003077051778	8	14	80



Werkstoffe/Material

Weich- und Hartholz, (besch.) Spanplatte
Soft- and Hardwood, Chipboard

Empfohlene Drehzahl/Redommed RPM

Nr. 623 HS: 15.000 - 22.000 U/min
No. 623 HS: 15.000 - 22.000 RPM

527 M

Nutfräser, lang, Schaft 12 mm Straight Bit, long edition, shank 12 mm

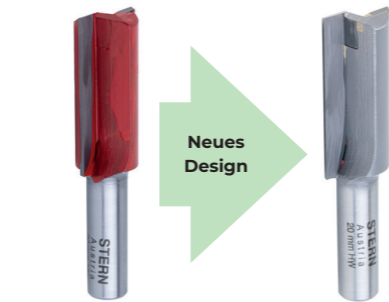
Nutfräser mit langer Schneide. Bestückte Variante mit Bohrschneide, mehrfach schärfbar. Wendepaltenausführung mit einer Grund- und Umfangsschneide.

Grooving cutter with long cutting edge. Tipped version with drill cutting edge, multiple sharpenable. Insert version with a basic and peripheral cutting edge.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	NL mm	Z
10	527M/HW-10	9003077033514	12	35	2
12	527M/HW-12	9003077033538	12	40	2
14	527M/HW-14	9003077033545	12	40	2
16	527M/HW-16	9003077033552	12	45	2
18	527M/HW-18	9003077033569	12	45	2
20	527M/HW-20	9003077033576	12	45	2
22	527M/HW-22	9003077033583	12	45	2
24	527M/HW-24	9003077033590	12	45	2
25	527M/HW-25	9003077051648	12	45	2
30	527M/HW-30	9003077115111	12	45	2
35	527M/HW-35	9003077120214	12	45	2
40	527M/HW-40	9003077120221	12	45	2

Wendepaltenausführung:					
8	527M/WP-8	9003077119942	12	20	Z = 1
10	527M/WP-10	9003077119959	12	20	Z = 1
12	527M/WP-12	9003077119966	12	20	Z = 1
14	527M/WP-14	9003077119973	12	50	Z = 1
16	527M/WP-16	9003077119980	12	50	Z = 1
18	527M/WP-18	9003077119997	12	50	Z = 1
20	527M/WP-20	9003077120009	12	50	Z = 1
22	527M/WP-22	9003077120016	12	50	Z = 1
WP	511-20x5,5x1,1	9003077111663	8-12 mm	20	1 Stk.
WP	511-50x10x1,5	9003077120337	14-22 mm	50	1 Stk.

Kassette:			
12-20	527M/K-5	9003077122775	Durchmesser 12, 14, 16, 18, 20 mm



527M/K-5

527 K/M

Nutfräser mit Kugellager Straight Bit with ball bearing

Nutfräser mit Schaft 12 mm, Ausführung umfangsschneidend. Ausführung mit scharfer Schneide für saubere und ausrissfreie Bearbeitung. Kugellager stirnseitig montiert.

Grooving cutter with 12 mm shank, peripheral cutting version. Design with sharp cutting edge for clean and tear-free machining. Ball bearing mounted on the front side.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	R	Ausf.
19	527K/M/HW-19	9003077115258	12	50	K/HW
19	527K/M/WP-19	9003077115265	12	50	K/WP
WP	511-50x12x1,5	9003077115289			



527 KS/M

Nutfräser, mit Kugellager, schaftseitig Straight Bit, with ball bearing on shank side

Nutfräser mit Schaft 12 mm, Ausführung umfangsschneidend. Ausführung mit scharfer Schneide für saubere und ausrissfreie Bearbeitung. Kugellager schaftseitig montiert.

Grooving cutter with 12 mm shank, peripheral cutting version. Design with sharp cutting edge for clean and tear-free machining. Ball bearing mounted on the shaft side.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	NL mm	Ausf.
19	527KS/M/WP-19	9003077123567	12	50	KS/WP
24	527KS/M/WP-24	9003077115272	12	50	KS/WP
WP	511-49,5x12x1,5	9003077115296			



527 SCH

Nutfräser, lang, Schaft IG M10 Straight Bit, long edition, shank IT M10

Nutfräser mit langer Schneide. Bestückte Variante mit Bohrschneide, mehrfach schärfbar. Wendepaltenausführung mit einer Grund- und Umfangsschneide.

Grooving cutter with long cutting edge. Tipped version with drill cutting edge, multiple sharpenable. Insert version with a basic and peripheral cutting edge.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	NL mm	Z
10	527SCH/HW-10	9003077033774	IG M10	35	2
12	527SCH/HW-12	9003077033798	IG M10	40	2
14	527SCH/HW-14	9003077033804	IG M10	40	2
16	527SCH/HW-16	9003077033811	IG M10	45	2
18	527SCH/HW-18	9003077033828	IG M10	45	2
20	527SCH/HW-20	9003077033835	IG M10	45	2
22	527SCH/HW-22	9003077033842	IG M10	45	2
24	527SCH/HW-24	9003077033859	IG M10	45	2
25	527SCH/HW-25	9003077051662	IG M10	45	2
30	527SCH/HW-30	9003077115128	IG M10	45	2
35	527SCH/HW-35	9003077120238	IG M10	45	2
40	527SCH/HW-40	9003077120245	IG M10	45	2

Wendepaltenausführung:					
8	527SCH/WP-8	9003077120047	IG M10	20	Z = 1
10	527SCH/WP-10	9003077120054	IG M10	20	Z = 1
12	527SCH/WP-12	9003077120061	IG M10	20	Z = 1
14	527SCH/WP-14	9003077120078	IG M10	50	Z = 1
16	527SCH/WP-16	9003077120085	IG M10	50	Z = 1
18	527SCH/WP-18	9003077120092	IG M10	50	Z = 1
20	527SCH/WP-20	9003077120108	IG M10	50	Z = 1
22	527SCH/WP-22	9003077120115	IG M10	50	Z = 1

Kugellager Schaftseitig:					
23	527KS/SCH/WP-23	9003077120030	IG M10	50	KS/WP



527 E

Nutfräser, lang, Schaft IG M12x1 Straight Bit, long edition, shank IT M12x1

Nutfräser mit langer Schneide. Bestückte Variante mit Bohrschneide, mehrfach schärfbar. Wendepaltenausführung mit einer Grund- und Umfangsschneide.

Grooving cutter with long cutting edge. Tipped version with drill cutting edge, multiple sharpenable. Insert version with a basic and peripheral cutting edge.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	NL mm	Z
10	527E/HW-10	9003077032999	IG M12x1	35	2
12	527E/HW-12	9003077033019	IG M12x1	40	2
14	527E/HW-14	9003077033026	IG M12x1	40	2
16	527E/HW-16	9003077033033	IG M12x1	45	2
18	527E/HW-18	9003077033040	IG M12x1	45	2
20	527E/HW-20	9003077033057	IG M12x1	45	2
22	527E/HW-22	9003077033064	IG M12x1	45	2
24	527E/HW-24	9003077033071	IG M12x1	45	2
25	527E/HW-25	9003077051600	IG M12x1	45	2
30	527E/HW-30	9003077115104	IG M12x1	45	2
35	527E/HW-35	9003077120252	IG M12x1	45	2
40	527E/HW-40	9003077120269	IG M12x1	45	2

Wendepaltenausführung:					
8	527E/WP-8	9003077120122	IG M12x1	20	Z = 1
10	527E/WP-10	9003077120139	IG M12x1	20	Z = 1
12	527E/WP-12	9003077120146	IG M12x1	20	Z = 1
14	527E/WP-14	9003077120153	IG M12x1	50	Z = 1
16	527E/WP-16	9003077120160	IG M12x1	50	Z = 1
18	527E/WP-18	9003077120177	IG M12x1	50	Z = 1
20	527E/WP-20	9003077120184	IG M12x1	50	Z = 1
22	527E/WP-22	9003077120191	IG M12x1	50	Z = 1

Kugellager Stirnseitig:					
19	527K/E/HW-19	9003077120887	IG M12x1	50	K/HW
19	527K/E/WP-19	9003077120894	IG M12x1	50	K/WP
WP	511-50x12x1,5	9003077115289	IG M12x1		



521

Nutfräser Straight Bit

Auswahlmöglichkeiten:

- + hartmetallbestückt oder HS
- + Alle Schaftvarianten von 6 mm bis M16
- + Nenndurchmesser 2 bis 45 mm
- + Zentrumsschneide zum Einbohren
- + Nutzlänge bis 60 mm
- + Kugellager stirnseitig oder schaftseitig

Selection options:

- + carbide tipped or HS
- + All shank variants from 6 mm to M16
- + Nominal diameter 2 to 45 mm
- + Center cutting edge for drilling in
- + Purpose length up to 60 mm
- + Ball bearing on face or shank side



521F/HS-10x30 521E/HW-24x25 521KS/AE/HW-12x25 521K/M/HW-19x60 521M/HW-16TE

533

Fasefräser Beval Trimming Bit

Auswahlmöglichkeiten:

- + hartmetallbestückt oder HS
- + Alle Schaftvarianten von 6 mm bis M16
- + Winkel zwischen den Schneiden 15°-179°
- + in zwei- oder dreischneider Ausführung
- + Nutzlänge bis 30 mm
- + Kugellager stirnseitig oder schaftseitig

Selection options:

- + carbide tipped or HS
- + All shank variants from 6 mm to M16
- + angle between cutting edges 15°-179°
- + in two- or three-ecde version
- + useful length up to 30 mm
- + Ball bearing on face or shank side



533AE/HW-16/90 533SCH/HS-16/30 1533AE/HW-14/60Z3 533H/HW-16/30 533K/AE/HW-35/45

Schaftvarianten:

AG M16	Type SCH2	D12 mm	Type M
IG M12	Type E	D10 mm	Type H
IG M10	Type SCH	D8 mm	Type AE
		D6 mm	Type F



509

Viertelstabfräser Round Over Bit

Auswahlmöglichkeiten:

- + hartmetallbestückt oder HS
- + Alle Schaftvarianten von 6 mm bis M16
- + Radius 1 bis 25 mm
- + Bohrschneide oder spitze Ausführung
- + Kugellager stirnseitig oder schaftseitig
- + Anlaufstift für kleine Ausnehmungen

Selection options:

- + carbide tipped or HS
- + All shank variants from 6 mm to M16
- + radius 1 to 25 mm
- + drilling edge or pointed design
- + Ball bearing on face or shank side
- + Starting pin for small recesses



509F/HS-16-R6 509Z/AE/HW-16-R6 509K/AE/HW-16-R1 509SCH/HW-21-R7

545

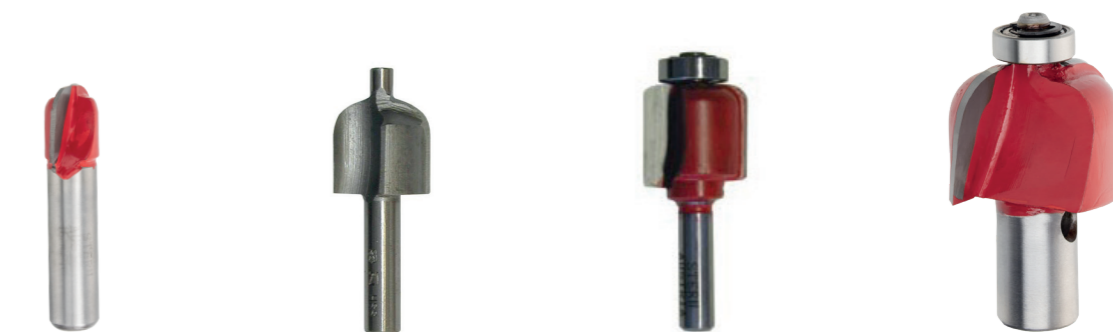
Hohlkehlfraäser Cove Bit

Auswahlmöglichkeiten:

- + hartmetallbestückt oder HS
- + Alle Schaftvarianten von 6 mm bis M16
- + Radius 1 bis 25 mm
- + Kugellager stirnseitig oder schaftseitig
- + Anlaufstift für kleine Ausnehmungen
- + bis 45 mm Nutzlänge

Selection options:

- + carbide tipped or HS
- + All shank variants from 6 mm to M16
- + angle between cutting edges 15°-179°
- + Ball bearing on face or shank side
- + Starting pin for small recesses
- + up to 45 mm cutting length



545AE/HW-10-R5-NL15 545Z/AE/HS-20-R8 545K/AE/HW-22-R3-NL25 545K/SCH/HW-40-R12-NL30

Schaftvarianten:

AG M16	Type SCH2	D12 mm	Type M
IG M12	Type E	D10 mm	Type H
IG M10	Type SCH	D8 mm	Type AE
		D6 mm	Type F



520

Gratfräser Dove Tail Bit

- Auswahlmöglichkeiten:
- + hartmetallbestückt oder HS
 - + Alle Schaftvarianten von 6 mm bis M16
 - + Winkel zwischen den Schneiden 20° bis 90° (Standard 40°)
 - + Durchmesser 8 bis 30 mm
 - + Bohrschneide auf Anfrage

- Selection options:
- + carbide tipped or HS
 - + All shank variants from 6 mm to M16
 - + Angle between cutting edges 20° to 90° (standard 40°)
 - + Diameter 8 to 30 mm
 - + Drilling edge on request



520AE/HS-12



520SCH/HW-20

522

Zinkenfräser 17° Dovetail Bit 17°

- Auswahlmöglichkeiten:
- + hartmetallbestückt oder HS
 - + Alle Schaftvarianten von 6 mm bis M16
 - + Schneidwinkel 17° zwischen den Schneiden
 - + Nutzlänge bis 30 mm

- Selection options:
- + carbide tipped or HS
 - + All shank variants from 6 mm to M16
 - + Cutting edge angle 17° between the cutting edges
 - + Purpose length up to 30 mm



522SCH/HW-14-NL17



522M/HW-17-NL30

Schaftvarianten:

AB M16	Type SCH2	D12 mm	Type M
IG M12	Type E	D10 mm	Type H
IG M10	Type SCH	D8 mm	Type AE
		D6 mm	Type F



528 HW

Nutfräser, extralang Straight Bit, extralong edition

- Extralanger Nutfräser in allen Schaftvarianten.
Ausführung Grund- und Umfangsschneidend.
Zweischneidige Ausführung, Hartmetall-Fräser mit scharfer Schneide für saubere und ausrissfreie Bearbeitung, HS-Ausführung auf Anfrage.

- Extralong Straight Bit for all kind of routers.
Two cutting edges, cutting on periphery and end.
Carbide-cutter with sharp edge for smooth and splinter free working, HS version on request.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	S mm	NL mm	GL mm
Schaft 10 mm, Schafttype H					
14	528H/HW-14	9003077034221	10	60	100
16	528H/HW-16	9003077034238	10	60	100
18	528H/HW-18	9003077034245	10	60	100
20	528H/HW-20	9003077034252	10	60	100
22	528H/HW-22	9003077034269	10	60	100
24	528H/HW-24	9003077115135	10	60	100
25	528H/HW-25	9003077101022	10	60	100
30	528H/HW-30	9003077101046	10	60	100
Schaft 12 mm, Schafttype M					
14	528M/HW-14	9003077034382	12	60	100
16	528M/HW-16	9003077034399	12	60	100
18	528M/HW-18	9003077034405	12	60	100
20	528M/HW-20	9003077034412	12	60	100
22	528M/HW-22	9003077034429	12	60	100
24	528M/HW-24	9003077115142	12	60	100
25	528M/HW-25	9003077101053	12	60	100
30	528M/HW-30	9003077101077	12	60	100
Schaft IG M10, Schafttype SCH					
14	528SCH/HW-14	9003077034542	IG M10	60	85
16	528SCH/HW-16	9003077034559	IG M10	60	85
18	528SCH/HW-18	9003077034566	IG M10	60	85
20	528SCH/HW-20	9003077034573	IG M10	60	85
22	528SCH/HW-22	9003077034580	IG M10	60	85
24	528SCH/HW-24	9003077115159	IG M10	60	85
25	528SCH/HW-25	9003077101534	IG M10	60	85
30	528SCH/HW-30	9003077101558	IG M10	60	85
Schaft IG M12x1, Schafttype E					
14	528E/HW-14	9003077034061	IG M12x1	60	90
16	528E/HW-16	9003077034078	IG M12x1	60	90
18	528E/HW-18	9003077034085	IG M12x1	60	90
20	528E/HW-20	9003077034092	IG M12x1	60	90
22	528E/HW-22	9003077034108	IG M12x1	60	90
24	528E/HW-24	9003077115142	IG M12x1	60	90
25	528E/HW-25	9003077101053	IG M12x1	60	90
30	528E/HW-30	9003077101077	IG M12x1	60	90



528SCH/HW-16

Schaftvarianten:

AG M16	Type SCH2	D12 mm	Type M
IG M12	Type E	D10 mm	Type H
IG M10	Type SCH		



519 HW

Sonderprofilfräser Special Profile Router Bit

Gerne fertigen wir auch Werkzeuge, die nicht im Katalog angeführt sind, seien es nur kleine Änderungen im Durchmesser (ZB Zehntelabmessungen) oder komplette Neuwerkzeuge.

Jedes dieser Werkzeuge wird einzeln behandelt und bekommt seinen einzigartigen Produktionsplan. Unsere Aufwände sind bei Einzelstücken dadurch ungleich höher als bei Serienwerkzeugen.

Fordern Sie unser unverbindliches Angebot an, im Regelfall erhalten Sie unser Staffelanangebot am nächsten Werktag.

We are also happy to manufacture tools that are not listed in the catalogue, be it only small changes in diameter (e.g. tenths of a millimetre) or completely new tools.

Each of these tools is treated individually and also gets its own production plan.

Our expenses are therefore higher for individual pieces than for series tools.

Ask for our non-binding offer, usually you will receive our graduated offer on the next working day.



519 HW

Sonderprofilfräser Special Profile Router Bit

Gerne beraten wir Sie, mit welchen Mitteln Sie mit unserer Hilfe möglichst effizient zum Ziel kommen.

Nach über 100 erfolgreichen Jahren als Hersteller können wir das umfangreichste Programm an Schaftwerkzeugen für die Holzbearbeitung vorweisen, wir wissen jedoch auch, dass Standard - Werkzeuge nicht jede Anwendung optimal abdecken.

Wir beraten Sie gerne:

- + Schäfte für Spezialmaschinen
- + Anlauftring - Möglichkeiten
- + Sonderprofile
- + Stahlqualität / Standzeit
- + zu verarbeitende Materialien
- + ... und vieles mehr

We will be happy to advise you on the most efficient means of achieving your goal with our help. After more than 100 successful years as a manufacturer, we can boast the most comprehensive range of shank tools for woodworking, but we also know that standard - tools do not optimally cover every application.

We will be pleased to advise you:

- + Shanks for special machines
- + Start-up ring - possibilities
- + Special profiles
- + steel quality / tool life
- + Materials to be processed
- + ... and much more



Fräseset 567



Fräseset ist Fräseset? Mitnichten! Perfekte Werkzeuge, Schaft 8 mm, bestückt mit 6 oder 12 Fräsern, 4 Standard-Ausführungen erhältlich, bei der 12-teiligen Kassette ist die Zusammensetzung nach eigener Auswahl möglich, fragen sie ihren Fachhändler.
 Perfekt verpackt im robustem Kunststoffkoffer mit Einzelplätzen für jedes Werkzeug.
 Jedes Werkzeug kann mehrfach geschärft oder auch ersetzt werden, selbst die Kugellager sind austauschbar.

Router Bit Set 567

Cutter set is cutter set? Not at all! Perfect tools, shank 8 mm, equipped with 6 or 12 router bits, 4 different standard versions available, with the 12-pcs. set you can assemble the set according to your own choice, ask your specialist dealer.
 Perfectly packed in a robust plastic case with individual places for each tool.
 Each tool can be sharpened or even replaced several times, even the ball bearings are replaceable.



Wir bieten:
 freie Möglichkeiten bei der Bestückung der 12-teiligen Kassette mit Fräser der 560er Serie (Seite 110 - 120).
 Send in-Schärfservice, Reparatur und Bestückung.
 Nachhaltige Fräser die inklusive der robusten Kassette in Europa gefertigt wurden.
 Perfekte Schneide für saubere Oberflächen und lange Lebensdauer.



We offer:
 free possibilities for the assembly of the 12-piece cassette with milling cutters of the 560 series (page 110 - 120).
 Send in-sharpening service, repair and assembly.
 Sustainable milling cutters that are manufactured in Europe including the robust cassette.
 Perfect cutting edge for clean surfaces and long life.

Handwerkzeuge

100 Jahre Holzbearbeitungs-Werkzeuge, damals wie heute



Handicraft tools

100 years of wood working tools, then and now

433

Handwerkzeuge Handicraft Tools

Solide Ausführung von Handwerkzeugen:
massiver Bankhobel mit Holzgriff oder Blockhobel
edle T-Schmiege für genaue Arbeiten
robuster Schweifhobel mit Feineinstellung
Handbohrmaschine mit Metallgetriebe

Solid execution of hand tools:
solid bench plane with wooden handle
noble T-shape for precise work
robust spokeshave with fine adjustment
Hand drill with metal gear

GR. mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code	Eigenschaften Characteristics
Bankhobel / Bench plane			
250x50	433BAH	9003077120696	Fläche 250x50 mm, Feineinstellschraube
Blockhobel / Bench plane			
135x32	433BLH	9003077120702	Fläche 135x32 mm, Klemmschraube
Schweifhobel / spokeshave			
50	433SCH	9003077120719	Breite 50 mm, Feineinstellschraube
T-Schmiege / sliding bevel			
	433TSC	9003077120726	Holzgriff mit Messingeinlage
Handbohrmaschine mit Kurbel / Hand Drill			
10	433HBM	9003077120733	Bohrfutter 10 mm, Metallgetriebe



433 BAH



433 TSC



433 SCH



433 HBM



433 BLH



378 M

Forstnerbohrer Set XL Forstner Bit Set XL

Forstnerbohrer - Set für tiefe Bohrungen.
Durchmesser 35, 40 und 50 mm mit Verlängerungs-Set,
Durchmesser 60 und 68 mm in der langen Ausführung (GL 150 mm). Schaft 10 mm und 13 mm mit 3 Flächen.

Forstner drill - set for deep drilling. Diameter 35, 40 and 50 mm with extension set, diameter 60 and 68 mm in the long version (GL 150 mm). Shank 10 mm and 13 mm with three flats.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code
35 - 68	378ME/K8	9003077122782



527 M/K-5

Nutfräser-Set Schaft 12 mm Set of Straight Bits, shank 12 mm

Nutfräser in langer Ausführung mit Bohrschneide.
Hartmetall - bestückt mit scharfer Schneide.
Set bestehend aus Durchmesser 12, 14, 16, 18, 20 mm.

Slot milling cutter in long version with centre cutter for drilling. Carbide - tipped with sharp cutting edge. Set consisting of diameter 12, 14, 16, 18, 20 mm.

D mm	Artikelnummer Article number	EAN-Code
12-20	527M/K-5	9003077122775



AGB

Allgemeine Geschäftsbedingungen General Conditions of Sale

STERN-Austria ist Hersteller von Werkzeugen höchster Qualität. Alle Sendungen, deren Fakturenwert € 300,- übersteigt, liefern wir in Österreich frei Haus, Exportsendungen frei österreichische Grenze. Unter diesem Fakturenwert wird Porto und Verpackung berechnet, für Kleinaufträge unter € 50,- Netto-Warenwert behalten wir uns vor, einen Verwaltungskostenbeitrag zu berechnen. Der Versand erfolgt in jedem Falle auf Rechnung und Gefahr des Bestellers. Sämtliche von uns gelieferten Verpackungen sind unter der ARA-Lizenznummer 7333 entpflichtet.

Der Käufer erklärt sich mit Teillieferungen und bei Sonderanfertigungen mit angemessenen Unter- und Überlieferungen einverstanden, wenn nicht ausdrücklich anderes vereinbart ist. Jede Teillieferung gilt als selbständiges Geschäft im Sinne der Geschäftsbedingungen. Auftragsstreichungen oder -rückstellungen bedürfen unserer schriftlichen Zustimmung. Bereits entstandene Kosten sind vom Besteller zu ersetzen.

Reklamationen können nur innerhalb 10 Tagen nach Erhalt der Ware und Rechnung anerkannt werden. Rücksendungen werden nur nach vorhergehender Vereinbarung und portofrei übernommen. Die Lieferung einwandfreier Werkzeuge garantieren wir im Sinne der branchenüblichen Garantiebedingungen. Der Garantieanspruch erlischt, sobald Veränderungen am Werkzeug vorgenommen werden. Schadenersatz jeglicher Art kann nicht anerkannt werden.

Aufträge und andere Vereinbarungen unterliegen unseren AGB, diese gelten ab Auftragserteilung. Auftragsbestätigungen ohne Widerspruch gelten als von Auftraggeber ausdrücklich anerkannt. Abweichende AGB vom Vertragspartner sind auch ohne Widerspruch von unserer Seite unverbindlich. Der Auftraggeber haftet für die Richtigkeit der von ihm zur Verfügung gestellten Hilfsmittel, Muster, Zeichnungen, Skizzen ect..

Maßangaben und Auftragsänderungen bedingen schriftlicher Vereinbarung. Muster, Zeichnungen, Bilder oder Skizzen von unserer Seite unterliegen dem Urheberrecht, duplizieren oder Weitergabe ist untersagt. Lieferzeitangaben sind nicht verbindlich. Angemessene Lieferverzögerungen berechtigen den Käufer nicht zum Rücktritt, Deckungskäufen oder Schadenersatzansprüchen.

Sonderanfertigungen können weder zurückgenommen noch umgetauscht werden. Mustersendungen können nur gegen Berechnung geliefert werden. Bei Bezahlung innerhalb 10 Tagen gewähren wir 2 % Skonto, was auch bei Nachnahme- und Vorauskas-selieferungen berücksichtigt wird. Ansonsten sind unsere Fakturen mit 30 Tagen netto zahlbar. Bei Nichteinhaltung des Zahlungszieles behalten wir uns vor, Kosten und Zinsen in der jeweiligen Höhe der Bankzinsen zu berechnen. Alle Eigentumsrechte an der Ware bleiben bis zur vollständigen Bezahlung bei uns (Eigentumsvorbehalt). Erfüllungsort für Lieferung und Bezahlung ist Aschach an der Steyr, Gerichtsstand Steyr.

Sämtliche frühere Angebote sind durch diesen Katalog außer Kraft getreten.

Nachdruck dieses oder vorangegangener Kataloge von Stern-Werkzeuge, entweder vollständig oder teilweise ist untersagt und bedarf unserer schriftlichen Zustimmung.

Sämtliche Preise verstehen sich in EURO und sind nicht kartelliert und exklusive Mehrwertsteuer.

Katalog – Abbildungen und andere beschreibende Aussagen sind unverbindlich, durch Entwicklung und Fortschritt können sich Abweichungen ergeben, Druck- und Satzfehler vorbehalten.

Im Fall einer Unwirksamkeit einzelner Punkte der AGB oder Ersetzung einzelner Punkte bleiben die anderen Vertragsinhalte davon verbindlich.

STERN-Austria is a manufacturer of tools of the highest quality. We deliver all consignments whose invoice value exceeds € 300,- free of charge in Austria, export consignments free of charge at the Austrian border. Postage and packaging is charged below this invoice value, for small orders below € 50 net value of goods, we reserve the right to charge a contribution to administrative costs. In any case, shipment shall be at the expense and risk of the customer. All packaging delivered by us is exempt from charges under the ARA license number 7333.

The buyer agrees to partial deliveries and, in the case of custom-made products, to reasonable under- and over-deliveries, unless expressly agreed otherwise. Each partial delivery is considered an independent transaction in the sense of the terms and conditions of business. Cancellations of orders or provisions for orders require our written consent. Costs already incurred are to be reimbursed by the purchaser.

Complaints can only be accepted within 10 days of receipt of the goods and invoice. Returns will only be accepted after prior agreement and postage paid. We guarantee the delivery of faultless tools in accordance with the guarantee conditions customary in the industry. The warranty claim expires as soon as changes are made to the tool. Compensation of any kind cannot be accepted. Orders and other agreements are subject to our general terms and conditions, which are valid from the date of order placement. Order confirmations without objection are considered to be expressly accepted by the customer. Deviating general terms and conditions of the contractual partner are non-binding even without objection on our part. The client is liable for the correctness of the aids, samples, drawings, sketches etc. provided by him.

Dimensions and order changes require a written agreement. Samples, drawings, pictures or sketches from our side are subject to copyright, duplication or transfer is prohibited. Delivery time specifications are not binding. Reasonable delays in delivery do not entitle the buyer to withdraw from the contract, to buy in cover or to claim damages. Custom-made products can neither be taken back nor exchanged. Sample shipments can only be delivered against payment. For payment within 10 days we grant a 2% discount, which is also taken into account for cash on delivery and prepayment deliveries. Otherwise our invoices are payable net within 30 days. In the event of non-compliance with the payment deadline, we reserve the right to charge costs and interest at the respective bank interest rate. All property rights to the goods remain with us until full payment has been made (reservation of ownership). Place of performance for delivery and payment is Aschach an der Steyr, place of jurisdiction Steyr.

All previous offers are invalidated by this catalogue. Reproduction of this or previous catalogues of Stern-Werkzeuge, either in whole or in part, is prohibited and requires our written consent. All prices are in EURO and are not cartelised and exclusive of VAT.

Catalogue illustrations and other descriptive statements are non-binding, development and progress may result in deviations, printing and typesetting errors excepted. In case of invalidity of individual points of the AGB or replacement of individual points, the other contents of the contract remain binding.

UID-Nummer 63918602
ARA - Lizenznummer 7333
Firmenbuch-Nr. FN 15854 s

UID-Nummer 63918602
ARA - Lizenznummer 7333
Firmenbuch-Nr. FN 15854 s

Index nach Bestellnummern

Nr.	Seite	Nr.	Seite	Nr.	Seite
44	59	317 HW	87	558 HS	130
44 B	64	317 SCH/HW	87	559 HS	130
44 H	67	320 S/HW	47	560 HS	131
44 LVL	63	320 S/SP	46	561 AE/HW	110
44 L-235	59	322	93	561 AE/WP	110
44 L-320	60	323	69	561 BD/HW	129
44 L-460	61	324	31	561 DC	123
44 L-650	62	325 K	31	561 F/HW	128
44 L-1080	62	333 MK	91	561 K/AE	111
44 S	63	333 ZY	91	561 KS/AE	111
50	94	338 HW	93	562 AE/HW	112
57	100	345 A	65	562 AE/WP	112
57/303	101	377 D/HW	86	562 K/AE/HW	113
57 E	100	377 E/HW	13	562 K/AE/WP	113
57 K	102	377 E/HW-ECO	105	563 AE/HW	114
57 MH, 57 W	101	377 E/SP	12	563 AE/WP	114
61 SP	68	377 HW	21	563 K/AE/HW	115
95-9	94	377 K	94	563 K/AE/WP	115
96 M	53	377 SP	20	563 K/BD/HW	129
96 M	93	377 T	30	563 K/F/HW	128
077 HW	104	377 X	90	564 AE/HW	116
077 SP	104	377 Z	90	564 AE/WP	116
105	105	378 E	14	564 K/AE/HW	117
123	45	378 E (inch)	24	564 K/AE/WP	117
126 A+B	91	378 E/M/ECO	103	565 AE	118, 119
126 HW	91	378 M	22	566 AE	118
155 A	92	378 M	143	567 K-12	126
155 B	92	378 M (inch)	25	567 K-6	126
160 M / 160 E	45	379 E	16	568 AE	120
165	45	379 E/HW	17	569 AE	120
167 / 168	45	379 TS	19	578 SCH/HW	79
175 G/Holz	50	379 Z	18	606	95
175 M/SP	50	379 ZS	18	607	95
176 M/SP	51	379 ZS/HW	19	610 HW	121
190	71	380 HW	23	620 HW	121
201	71	380 SP	15	623 HS	131
190 + 303	96	385	64	667-TT	124
190 Z/SP	28	388 E/HW	30	667-8T	124
192	97	403	107	667-12T	125
192 CNC	77	405 HS	52	667-22T	125
192 CO	77	405 R10	53	703 HW	44
192 D/HW	74	406 HS	52	703 SP	44
192 DS/HW	75	421 HW	27	707	92
192 K2/HW	76	421 SP	26	708	92
192 M/HW	73	422 und 423 HW	27	770/06 HW	80
192 S	77	422 SP	26	770/07 HW	81
196 HW	49	422 Z/HW	94	770/08 HW	82
196 L/HW	49	425 HS	70	770/09 HW	83
196 L/SP	48	433	142	770/10 HW	84
196 SP	48	444 HW	95, 97	770/11 HW	85
199 HW	47	477 F + V	29	800 A+B	96
199 SP	46	505	122	810	93
221 und 222	107	509	135	860 HS	102
276 HS	51	509 K	108	882	90
303 DS/HW	73	519 HW	138, 139	1000	96
303 HW	35	520	136	1000 - 2000	97
303 L/HS	41	521	134	1003 SP-Links	57
303 L/HW	41	522	136	1003 SP-Rechts	56
303 SL/HS	37	523 SCH/HW	78	1004 SP-Links	58
305 HS	39	525	90	1004 SP-Rechts	58
305 HS/CNC	42	527 E	133	1040 HS	55
305 HW	40	527 K/M	132	1040 HW	55
305 LS	72	527 KS/M	132	1222	108
305 SP	38	527 M	132	3305 HS	34
307 HS	36	527 M/K-5	143	3303 SP	44
308	106	527 SCH	133	4405	66
308 L	106	528 HW	137	Zobo	32, 33
313	68	533	134		
316 A/HS	88	545	135		
316 HS	88	555	95		



STERN WERKZEUGE
Bahnhofstrasse 16
4421 Aschach/Steier
Österreich

Tel: +43 (0)7259/24 77-0
Fax: +43 (0)7259/24 77-85

www.stern-werkzeuge.com
office@stern-werkzeuge.at